

Poliuretano

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura poliuretanica acrilica-alifatica bicomponente a base solvente ad alto contenuto di solidi con proprietà applicative ottimizzate ed estetica superiore. Interthane 990E è ideale per l'uso ovunque sia richiesta una finitura durevole e visivamente accattivante.

CAMPI D'IMPIEGO

Adatto per l'uso sia in nuove costruzioni che come finitura di manutenzione, Interthane 990E può essere utilizzato in un'ampia varietà di ambienti tra cui uso industriale generale, edifici pre-ingegnerizzati, infrastrutture e progetti energetici.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERTHANE 990E

Colore	Vasta gamma disponibile tramite il sistema Chromascan
Grado di brillantezza	Lucido
Residuo secco in volume	68% ± 2%
Spessore consigliato	50-75 microns (2-3 mils) secchi equivalenti a 74-110 microns (3-4,4 mils) bagnati
Resa Teorica	13,60 m ² /litri a 50 microns secchi in base al residuo secco 545 sq.ft/galloni USA a 2 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	Spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, Pennello, Rullo
Tempo di indurimento	

Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Minimo	Massimo
5°C (41°F)	45 minuti	21 ore	21 ore	Prolungato ¹
15°C (59°F)	30 minuti	10 ore	10 ore	Prolungato ¹
25°C (77°F)	15 minuti	6 ore	6 ore	Prolungato ¹
40°C (104°F)	15 minuti	4 ore	4 ore	Prolungato ¹

¹ Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	Parte A 26°C (79°F); Part B 49°C (120°F); Miscelato 29°C (84°F)
Peso prodotto	1,49 kg/l (12,4 lb/gal)
VOC	2.58 lb/gal (310 g/lit) EPA Metodo 24 284 g/lit così come fornito ai sensi del Korea Clean Air Conservation Act

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Poliuretano

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Tutte le superfici da verniciare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo alla ISO 8504:2000.

Superfici primerizzate

Interthane 990E deve sempre essere applicato su uno schema di rivestimento anticorrosivo raccomandato. La superficie del primer deve essere asciutta e priva di qualsiasi contaminazione e Interthane 990E deve essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la relativa scheda tecnica del prodotto).

Le aree danneggiate devono essere preparate allo standard specificato (ad es. Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) o SSPC-SP6, sabbatura abrasiva o SSPC-SP11, pulizia con utensile elettrico) e primerizzate prima dell'applicazione di Interthane 990E.

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo prodotto è fornito in due contenitori separati. Mescolare sempre un' unità completa nelle proporzioni fornite. A miscelazione avvenuta il prodotto deve essere applicato entro il tempo di durata della miscela (Pot Life) specificato.			
	(1) Agitare la Base (Parte A) con un agitatore meccanico.			
	(2) Unire completamente i due contenuti, quello dell'agente Catalizzatore (Parte B) con la Base (Parte A) e miscelarli con un agitatore meccanico.			
Rapporto dell'impasto	8 parte(i) : 1 parte(i) in volume			
Durata della miscela	5°C (41°F) 2,5 ore	15°C (59°F) 2 ore	25°C (77°F) 1,5 ore	40°C (104°F) 1 ora
Spruzzo airless	Consigliato		Ugelli adottabili 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)	
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Consigliato		Pistola Tappo aria Ugello	DeVilbiss MBC o JGA 704 o 765 E
Spruzzo convenzionale (serbatoio a press.)	Consigliato		Utilizzare appropriate apparecchiature	
Pennello	Idoneo		Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils)	
Rullo	Idoneo		Tipicamente è possibile ottenere 40-50 microns (1,6-2,0 mils)	
Diluente	International GTA713 (o International GTA733)		Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali	
Diluente di lavaggio	International GTA713 (o International GTA733)			
Interruzioni del lavoro	Non consentire al materiale di rimanere nei tubi, nella pistola o nel dispositivo per la spruzzatura. Lavare approfonditamente tutti i dispositivi con International GTA713. Una volta mescolate le unità di pittura non devono essere più sigillate e si consiglia, dopo pause di lavoro prolungate, di ricominciare con nuove unità appena aperte e mescolate.			
Pulizia delle apparecchiature	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA713. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni.			

Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti locali applicabili.

Poliuretano

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Il grado di brillantezza e di finitura di una superficie dipende dal metodo di applicazione adottato. Evitare quando possibile di usare più metodi applicativi sulla stessa superficie.

I migliori risultati in termini di brillantezza e aspetto si otterranno sempre mediante l'applicazione a spruzzatura con aria convenzionale.

Se il prodotto viene applicato a rullo o pennello, o nel caso di taluni colori, possono essere necessarie due mani dell'Interthane 990E per ottenere una tinta uniforme, specialmente con l'applicazione su pitture di colore scuro e nel caso di certi colori luminosi a pigmenti senza piombo come arancio o giallo. Si consiglia di applicare una mano intermedia o anticorrosiva di colore compatibile sotto Interthane 990E.

Se si procede alla ricopertura a seguito di disgregazione o invecchiamento, accertarsi che il rivestimento sia completamente pulito, asportare tutta la contaminazione di superficie, per esempio olio, grasso, cristalli di sale prima di applicare un'ulteriore mano di Interthane 990E.

Misurando l'adesione dei prodotti di finitura su Interthane 990E invecchiato si ottiene un valore inferiore rispetto a quelli del prodotto fresco, tuttavia essa è sufficiente per l'impiego finale previsto.

Questo prodotto deve essere diluito solo con i diluenti International consigliati. L'uso di diluenti alternativi, specialmente se contenenti alcool, può influenzare seriamente il meccanismo di polimerizzazione del rivestimento.

La temperatura della superficie deve essere di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (dew point).

Durante l'applicazione di Interthane 990E in spazi ristretti, garantire un'adeguata ventilazione.

Interthane 990E è in grado di polimerizzare a temperature fino a 0°C (32°F). Se si verificano fenomeni di condensazione durante o immediatamente dopo l'applicazione, questa può provocare un grado di finitura opaca (matt) e un film di aspetto scadente. L'esposizione prematura all'acqua stagnante causerà variazioni di colore, particolarmente nei colori scuri e a bassa temperatura.

Questo prodotto non è consigliato per uso in condizioni di immersione. Se si prevedono ingenti spruzzi chimici o di solvente, rivolgersi all'International Protective Coatings per informazioni circa l'idoneità del prodotto.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

I diluenti reattivi a basso peso molecolare, che formano parte del film durante l'indurimento in condizioni ambientali normali, possono anche modificare i valori del VOC del prodotto, determinato secondo il metodo EPA 24.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Si consigliano i seguenti primer/mani intermedie per Interthane 990E:

Chartek 8E	Intercure 200HS	Interseal 1052
Chartek 1709	Intergard 251HS	Intershield 300
Interchar 1190	Intergard 2511*	Intershield 4000USP
Interchar 2060	Intergard 269	Interzone 954
Interchar 1260	Intergard 345	Interzone 954GF
Interchar 1290	Intergard 475HS	
Interchar 3120*	Interseal 670HS	

*disponibile solo in alcuni paesi.

Per altri primer/mani intermedie idonei, rivolgersi all'International Protective Coatings.

Interthane 990E è realizzato per la ricopertura con se stesso.

Poliuretano

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto è per uso professionale e deve essere applicato in accordo a questa scheda tecnica e tenendo conto della scheda di sicurezza e delle indicazioni presenti sul contenitore.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

In caso di dubbi consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni.

Attenzione: Contiene isocianati. Durante l'applicazione a spruzzo indossare un cappuccio ad aria.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio	Parte A		Part B	
		Vol	Lattaggio	Vol	Lattaggio
	20 litri	17.78 litri	20 litri	2.22 litri	5 litri
	5 litri	4.45 litri	5 litri	0.55 litri	1 litri

Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.

PESO CONFEZIONE	Lattaggio	Parte A	Part B
		20 litri	27.2 kg
	5 litri	7.31 kg	0.7 kg

STOCCAGGIO	Durata a magazzino
	12 mesi a 25°C. Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Copyright © AkzoNobel, 18/06/2021.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com