

Fenólico de epoxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un sistema epoxi fenólico de recubrimiento de tanques de dos componentes, sin disolvente.

APLICACIONES Para aportar protección anticorrosiva para el interior de tanques de almacenamiento de acero y tuberías que contengan petróleo crudo y una gama limitada de productos de hidrocarburos.

Interline 2981 resiste petróleo crudo hasta una temperatura de 60°C (140°F).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 2981

Color	Gris
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	300-600 micras (12-24 mils) cuando se utiliza como un sistema no reforzado en las paredes. 400-1,000 micras (16-40 mils) para uso como sistema de una sola capa en suelos de tanques.
Rendimiento teórico	2,50 m ² /litro a (400 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 100 sq.ft./galones US a 16 mils con los sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	Pistola "airless", Equipo de pulverización airless de componente plural.

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	40 horas	66 horas	36 horas	6 meses ¹
10°C (50°F)	24 horas	31 horas	24 horas	6 meses ¹
25°C (77°F)	9 horas	12 horas	6 horas	6 meses ¹
40°C (104°F)	3 horas	4.5 horas	2 horas	6 meses ¹

¹ Consulte en la página 2 el apartado Preparación de la superficie para obtener más detalles. Los valores citados se refieren al uso dentro de un tanque cerrado. Contacte con International Protective Coatings para mas información.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 84°C (183°F); Parte B 55°C (131°F)	
Peso Específico	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)	
VOC	112 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Fenólico de epoxi

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000. Cuando sea necesario, eliminar las proyecciones de soldadura y donde sea necesario alisar los cordones de soldadura y bordes afilados. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Sustratos de acero

Este producto solamente debe ser aplicado sobre superficies preparadas mediante limpieza por chorro abrasivo al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SPC-SP10. Se recomienda un perfil de superficie de 75-100 micras (3-4 mils). Interline 2981 debe aplicarse antes de que se oxide el acero. Si se oxida el acero toda el área oxidada debería chorrearse de nuevo hasta alcanzar el estándar especificado.

Los defectos en la superficie revelados en el proceso de la limpieza por chorro deberían repararse, rellenarse o tratarse de la manera apropiada.

En caso de repintado sobre sí mismo, asegúrese de que la superficie del existente Interline 2981 ha sido lavada con agua dulce y se ha dejado secar, antes de la aplicación de la segunda capa.

Allí donde lo permita la normativa sobre COVs, se podrán imprimir la superficie con Intergard 269 con un espesor de película seca de 25-40 micras (1,0-1,6 mils) antes de que se produzca oxidación. Intergard 269 puede proteger la superficie chorreada hasta 6 meses en el ambiente semiprotectido del interior de un tanque. Si hay humedad presente en la superficie, se producirá oxidación y será necesario volver a efectuar un nuevo chorro.

Intergard 269 puede utilizarse como imprimación de mantenimiento del chorro para Interline 2981. El Intergard 269 debe estar limpio, seco e intacto y tener un plazo máximo de 6 meses desde su aplicación.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de empleo útil especificado.	
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico (2) Agitar el agente de endurecimiento (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. 	
Relación de mezcla	3 parte(s) : 1 parte(s) en volumen	
Vida útil de la mezcla	25°C (77°F) 35 minutos	40°C (104°F) 15 minutos
pistola airless de componentes múltiples	Adecuado	Consulte a International Protective Coatings si necesita recomendaciones específicas.
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,53-0,68 mm (21-27 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Brocha	Adecuado – Solo en capas de Refuerzo	
Rodillo	No adecuado	
Disolvente	NO DILUIR	
Limpiador	International GTA853 (o GTA415)	
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA853. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Fenólico de epoxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Debería consultarse la detallada Guía de Aplicación del Interline 2981 antes de su uso.

Las especificaciones exactas sobre el espesor total de la película seca y el número de capas dependerán de los requisitos del servicio final. Consulte a International Protective Coatings si necesita asesoramiento específico con respecto a las aplicaciones de revestimiento de depósitos.

Para el almacenamiento de cargas por encima de la temperatura ambiente, póngase en contacto con International Protective Coatings para más información.

Antes de la aplicación la pintura debería llevarse hasta una temperatura mínima de 20°C (68°F).

Las áreas muy picadas se deben recortar por medio de brocha para asegurar buena "humectación" de la superficie.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío. No aplicar a temperaturas del acero por debajo de 5°C (41°F). La exposición a bajas temperaturas y/o altas humedades inaceptables durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un endurecimiento incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

Después de que el sistema de recubrimiento haya curado duro, debería medirse el espesor de película seca usando un dispositivo magnético no destructivo para verificar que se aplicó al sistema el espesor mínimo. El sistema de recubrimiento debe estar libre de agujeros u otras discontinuidades. La película curada debería esencialmente estar libre de corridas, descuelgues, gotones, inclusiones o cualquier otro defecto. Deberían corregirse todas las deficiencias y defectos. Las áreas reparadas deberían comprobarse de nuevo y permitido curar según este especificado antes de poner el recubrimiento acabado en servicio.

Vuelta al Servicio Se recomiendan los siguientes tiempos mínimos de curado para Interline 2981

<u>Temperatura</u>	<u>Vuelta al Servicio</u>
5°C (41°F)	21 días
10°C (50°F)	10 días
25°C (77°F)	5 días
40°C (104°F)	3 días

Interline 2981 cumple con los requisitos de la sección 2.2 de la norma EI1541.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

En general, el Interline 2981 se aplica directamente a acero preparado correctamente. Sin embargo, se recomiendan las imprimaciones siguientes:

Intergard 269

El Interline 2981 sólo debe recubrirse por sí mismo, y no debe recubrirse nunca con otro material.

Fenólico de epoxi

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	18 litros	13.5 litros	20 litros	4.5 litros	5 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
	18 litros	23.92 kg	4.59 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto. .

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 06/07/2021.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com