

Fenólico de epoxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Revestimiento para tanques epoxi fenólico resistente a cargas químicas de 2 componentes y de alto espesor con un 100% de sólidos que aporta propiedades de disipación estática.

APLICACIONES Interline 984C muestra una resistencia a la inmersión en el crudo (crude oil) en temperaturas de hasta 90°C (194°F).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 984C

Color Negro

Aspecto No aplicable

Sólidos en volumen 100%

Espesor recomendado 400-1000 micras (16-40 mils.) para aplicar como capa única en suelos de tanques. El espesor depende del método de aplicación y de la especificación.

Rendimiento teórico 2 m²/litro a (500 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos
80 sq.ft./galones US a 20 mils con los sólidos en volumen establecidos

Rendimiento práctico Considérense los factores de pérdidas apropiados

Método de Aplicación pistola airless de componentes múltiples, Pistola "airless"

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado por si mismo	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 días ¹
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 días ¹
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 días ¹
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	14 días ¹

¹ Los valores expresados se relacionan para ser usados en un ambiente dentro de un tanque cerrado. Para situaciones donde pueda haber exposición UV entre capas, los intervalos máximos de repintado serán mas cortos. Para mas detalles contáctese con International Protective Coatings.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico) Parte A >101°C (214°F); Parte B 49°C (120°F); Mezcla 75°C (167°F)

Peso Específico 1,3 kg/l (10,8 lb/gal)

VOC 0.23 lb/gal (28 g/lit) 84 g/kg
EPA Método 24
Directiva de la UE sobre emisiones de solventes
(Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

Fenólico de epoxi

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504-2000. Cuando sea necesario, deberán eliminarse las proyecciones de soldadura y esmerilarse las juntas de soldadura y los bordes afilados. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Acero

Este producto sólo debe aplicarse a superficies preparadas mediante limpieza por chorreo abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10.

Se recomienda un perfil de superficie angular afilado de 75-100 micras (3-4 mils).

Interline 984C debe aplicarse antes de que se produzca la oxidación del acero. Si efectivamente se produce la oxidación, deberá volverse a limpiar por chorreo toda el área oxidada conforme a la norma especificada previamente.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una sola unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez que se haya mezclado la unidad, se debe utilizar dentro del pot-life útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un agitador ecánico. (2) Combine la totalidad del contenido del Iniciador (Parte B) con la Base (Parte A), y mezcle a fondo con un agitador mecánico.			
Relación de mezcla	2 parte(s):1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 60 minutos	15°C (59°F) 50 minutos	25°C (77°F) 30 minutos	40°C (104°F) 15 minutos
pistola airless de componentes múltiples	Adecuado	Véase Características del Producto		
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,53-0,68 mm (21-27 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)		
Brocha	Adecuado	Solo áreas pequeñas. Normalmente, se pueden obtener 150-200 micras (6,0-8,0 mils).		
Rodillo	Adecuado	Solo áreas pequeñas. Normalmente, se pueden obtener 150-200 micras (6,0-8,0 mils).		
Disolvente Limpiador	NO DILUIR International GTA853/ International GTA415			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA853. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Fenólico de epoxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO Debería consultarse la detallada Guía de Aplicación del Interline 984C antes de su uso.

Esta ficha técnica aporta consejos generales sobre el uso de Interline 984C. Los requerimientos específicos del proyecto dependerán del uso final y de las condiciones de trabajo. Consulte siempre con International Protective Coatings para confirmar que Interline 984C es adecuado para estar en contacto con el producto a almacenar.

Debe seguirse en todo momento la especificación detallada de pintura del proyecto suministrada por International Protective Coatings. La especificación exacta para el total de espesor de película seca y el número de capas dependerá de los requerimientos de uso y servicio final. Para un consejo específico consulte a International Protective Coatings.

La aplicación no debería llevarse a cabo cuando la humedad relativa sea mayor del 80% o cuando la temperatura de la superficie este a menos de 3°C (5°F) por encima de la del punto de rocío. No aplicar a temperaturas del acero por debajo de 10°C (50°F).

Aplicar por pulverización sin aire (airless) solamente. La aplicación por otros métodos, por ej. brocha o rodillo, podría requerir más de una capa y se sugiere para áreas pequeñas solamente o para el recorte inicial.

Dependiendo de las dimensiones del latiguillo, Interline 984C puede aplicarse con un equipo airless estándar con un ratio 63:1; consulte por favor la Guía de Aplicación de Interline 984C. Para ayudar al bombeo y atomización del producto puede utilizarse un calentador en línea con una capacidad de presión apropiada. Adicionalmente, Interline 984C puede aplicarse con un equipo airless de componente plural que capaz de proporcionar el ratio exacto.

Las áreas muy picadas se deben recortar por medio de brocha para asegurar buena "humectación" de la superficie.

La exposición a bajas temperaturas y/o altas humedades inaceptables durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un endurecimiento incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

Después de que la última capa tenga el curado duro, debería medirse el espesor de película seca del sistema del recubrimiento usando un aparato magnético no destructivo para verificar la media del espesor total aplicado del sistema. El sistema de pintura debería estar libre de agujeros pequeños (pin holes) u otros espacios vacíos (holidays) y verificado usando un método apropiado como el recomendado en los Procedimientos de Trabajo del Interline 984C. La película curada debería esencialmente estar libre de corridas (runs), descuelgues (sags), goteos (drips) inclusiones u otros defectos. Todas las deficiencias y defectos deberían corregirse. Las áreas reparadas debería comprobarse de nuevo y permitir su curado según lo especificado antes de la puesta en servicio del sistema. Consulte los Procedimientos de Trabajo del Interline 984C para los detalles del procedimiento de reparación.

Para el almacenamiento de cargas por encima de la temperatura ambiente, póngase en contacto con International Protective Coatings para más información.

Al igual que todas las resinas epoxi, el Interline 984C calleará y decolorará al exponerse a la intemperie. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interline 984C solo se aplica directamente sobre el acero preparado correctamente.

Interline 984C solo debería ser repintado por si mismo.

Fenólico de epoxi

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	18 litros	12 litros	20 litros	6 litros	10 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A		Parte B	
	18 litros	17.48 kg		8.73 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 21/12/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com