

## Oppervlaktetolerante epoxy

### PRODUCTBESCHRIJVING

Een tweecomponenten, elastische oppervlakte tolerante epoxyprimer / tussenlaag met een laag gehalte aan vluchtige bestanddelen (VOS) en een hoog gehalte aan vaste stoffen.

### TOEPASSING

Primair als een veelzijdige en hoogwaardige onderhoudscoating ter versterking van elke goed hechtende bestaande verflaag waardoor een duurzaam systeem met langere technische levensduur wordt verkregen.

Kan worden aangebracht op stalen oppervlakken die niet gestraald kunnen worden en is geschikt voor gebruik in combinatie met ultra hogedruk waterstralen.

Voor toepassing in sterk uiteenlopende industriële situaties en kustconstructies inclusief pulp- en papierfabrieken, raffinaderijen, chemische installaties, offshoreconstructies, bruggen en vele verschillende industriële constructies.

### PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERPLUS 770

<b>Kleur</b>	Uitgebreide reeks via het Chromascan systeem, Lichtgrijze MIO			
<b>Glansgraad</b>	Zijdeglans			
<b>Volume % vaste stof</b>	80% ± 3% (Afhankelijk van de kleur)			
<b>Typische laagdikte</b>	75-200 micron(3-8 mils) droog, overeenkomend met 94-250 micron (3,8-10 mils) nat			
<b>Theoretisch rendement</b>	6,40 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns 257 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils			
<b>Praktisch rendement</b>	Houd rekening met de typische verliesfactoren			
<b>Applicatie methode</b>	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller			
<b>Droogtijd</b>	Overschildertijd met aanbevolen producten			
<b>Ondergrond temp.</b>	<b>Kleefvrij</b>	<b>Hard</b>	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
10°C (50°F)	16 uur	72 uur	24 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	12 uur	48 uur	20 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	8 uur	24 uur	14 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	5 uur	8 uur	8 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

### GEGEVENS

<b>Vlampunt</b>	Deel A 31°C (88°F); Deel B 101°C (214°F); Gemengd 33°C (91°F)	
<b>Dichtheid</b>	1,44 kg/l (12,0 lb/gal)	
<b>vos</b>	1.97 lb/gal (237 g/l) 162 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

## Oppervlaktetolerante epoxy

### OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De kwaliteit en levensduur van het geapliceerde product zijn afhankelijk van de mate van de oppervlaktevoorbereiding. Het te behandelen oppervlak moet schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Opgehoopt vuil en oplosbare zouten moeten worden verwijderd. Afborstelen met een droge borstel is gewoonlijk voldoende voor geaccumuleerd vuil. Oplosbare zouten moeten worden verwijderd met zoet water. Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

#### Stralen

Interplus 770 kan worden aangebracht op een oppervlak dat is schoongestraald tot minimaal Sa1 (ISO 8501-1:2007) C of D roestgraad of SSPC SP7.

#### Voorbehandeling met handgereedschappen of mechanische gereedschappen.

Handmatig of met elektrisch gereedschap schoonmaken tot minimaal St2 (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP2. Opmerking: alle schilfers moeten worden verwijderd en alle delen van het oppervlak die niet voldoende kunnen worden voorbehandeld door te bikken of door gebruik van een naaldpistool moeten plaatselijk worden gestraald tot minimaal Sa2 (ISO 8501-1:2001) of SSPC-SP6. Meestal is dit van toepassing op roestgraad C of D van deze norm.

#### Ultra hogedruk waterstralen/nat-stralen

Kan worden aangebracht op oppervlakken voorbehandeld tot Sa2½ (ISO 8501-1:1988) of SSPC-SP6. die vliegroest vertonen niet slechter dan Categorie HB2½M (raadpleeg de "International Coatings Hydroblasting Standards"). Kan onder bepaalde omstandigheden ook worden aangebracht op vochtige oppervlakken. Aanvullende informatie kan worden verstrekt door International Protective Coatings.

#### Oude coatings

Interplus 770 is geschikt voor het overschilderen van verouderde coatings die nog een goede hechting vertonen. Losse of gebladderde verf moeten worden verwijderd tot een stevige hoek ontstaat. Bestaande epoxy of polyurethaan systemen die een glanzend uiterlijk hebben, moeten mogelijk worden geschuurd voor een goede tussenlaagse hechting.

### APPLICATIE

<b>Mengen</b>	Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van twee containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin die worden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.			
	(1) Roer de Base (Basis) (Part A) met een elektrische menger. (2) Combineer de gehele inhoud van de Curing Agent (Uithardingsmiddel) (Part B) met de Base (Basis) (Part A). Vervolgens grondig mengen met een elektrische menger.			
<b>Mengverhouding</b>	6 dl(n) : 1 dl(n) volume			
<b>Potlife</b>	10°C (50°F) 6 uur	15°C (59°F) 5 uur	25°C (77°F) 3 uur	40°C (104°F) 90 minuten
<b>Airless spray</b>	Aanbevolen	Tip 0,48-0,58 mm (19-23 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Lage druk spuit (drukvat)</b>	Aanbevolen	Spuitpistool DeVilbiss MBC of JGA Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip E		
<b>Kwast</b>	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 75-100 micron (3,0-4,0 mil) is mogelijk		
<b>Roller</b>	Aanbevolen	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk		
<b>Verdunner</b>	International GTA007	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
<b>Reiniger</b>	International GTA822 (or GTA415)			
<b>Werkonderbreking</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.			
<b>Schoonmaak</b>	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.  Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

## Oppervlaktetolerante epoxy

### PRODUCTKENMERKEN

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaatsvindt door middel van conventioneel spuit.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn. Doorharden beneden deze temperatuur zal ernstig worden vertraagd en het is mogelijk dat de coating lange tijd zacht blijft.

Om goede corrosiewerende eigenschappen te garanderen, is het aanzienlijk om een minimum laagdikte van het systeem te bereiken van 200 micron (8 mil) over met de hand voorbehandeld staal. Op met de hand voorbehandelt verroest staal en in ongunstige situaties, bijplekken met Interplus 256 of Interplus 356.

Dit produkt is, vanwege de neiging tot snel verkleuren, niet beschikbaar in lichte en pasteltinten. Net zoals alle epoxy's zal Interplus 770, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, ook verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen. Als een duurzame cosmetische afwerking met een goed glans- en kleurbehoud essentieel is, overschilderen met de aanbevolen topcoats.

Interplus 770 werd ontworpen met optimale verdraagzaamheid voor oude coatings. Interplus 770 beschikt niet over de hardheid van conventionele epoxy's.

Interplus 770 is niet ontworpen voor continue onderdompeling in water.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Vroegtijdige blootstelling aan plassen water zal - vooral in donkere kleuren - een kleurverandering veroorzaken.

Blootstelling aan onacceptabel lage temperaturen en/of hoge vochtigheidsgraden gedurende of onmiddellijk na applicatie kunnen onvolledige uitharding en oppervlakte-vervuiling veroorzaken, waardoor de hechting van later aangebrachte lagen in gevaar wordt gebracht.

Interplus 770 is geschikt voor het overschilderen van alle goede oude coatings. Hoewel Interplus 770 daarmee wel verdraagzaam is, wordt dit product over het algemeen niet aanbevolen voor zinksilicaat (bv. Interzinc 22) of (bv. Interzinc 315).

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

### SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interplus 770 kan worden aangebracht op de volgende primers:

- Intercure 200
- Intercure 420
- Intergard 251
- Intergard 269
- Intergard 475HS
- Interplus 256
- Interplus 356
- Interseal 670HS

Aanbevolen aflakken:

- Intercryl 530
- Interfine 629HS
- Intergard 1735
- Intergard 740
- Interplus 770
- Interplus 880
- Interthane 990

Interplus 770 is niet geschikt voor overschilderen met conventionele alkyd, gechloreerde rubber of acrylaat aflakken.

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

## Oppervlaktetolerante epoxy

### VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	5 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
		28.4 kg		3.4 kg	
U.N. Vrachtnummer UN 1263 (Deel A) : UN 1760 (Deel B)					
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

### Belangrijke opmerking

*De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit het informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.*

*Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) of [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.*

Datum uitgifte 5-2-2015

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)