

Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um primer epóxi de cura rápida de dois componentes, baixo VOC, alto teor de sólidos e intermediário, contendo pigmentação anticorrosiva de fosfato de zinco.

Adequado para repintura dentro de 2 horas em condições climáticas comuns. As propriedades de rápida secagem ao manuseio, tornam este um primer ideal para acelerar a produção e o rendimento.

USO RECOMENDADO

Para uso em uma variedade de instalações industriais e ativos de infraestrutura onde a alta espessura de filme e a rápida produção são prioridades.

Este primer, em combinação com acabamentos aprovados, oferece proteção anticorrosiva otimizada em vários ambientes atmosféricos.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERGARD 251HS

Cor	Vermelho, Cinza, Creme
Brilho	Fosco
Volume de Sólidos	75% ± 2%
Espessura	75-200 micrometros(3-8 mils) seco, equivalente a 100-267 micrometros(4-10,7 mils) úmido
Rendimento Teórico	10 m ² /litro para uma espessura de 75 micrometros de filme seco e volume de sólidos mencionado 401 sq.ft/US galão para uma espessura de 3 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola Airless, Pistola Convencional, Trincha, Rolo

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	2 horas	5.5 horas	4 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	60 minutos	3.5 horas	3 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	2.25 horas	2 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	15 minutos	60 minutos	60 minutos	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

O intervalo máximo repintura será menor quando for utilizado polisiloxano como acabamento. Consulte a International Protective Coatings para maiores detalhes.

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor Parte A 31°C (88°F); Parte B 30°C (86°F); Misturado 31°C (88°F)

Peso do Produto 1,59 kg/l (13,3 lb/gal)

VOC 2.02 lb/gal (243 g/lit) Método EPA 24

157 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da UE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

No metric value exists for VOC (Korea) g/lit conforme fornecido sob a Lei de Conservação do Ar Limpo da Coreia

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

Epóxi

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Aço

Limpeza por jateamento abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Intergard 251HS, a superfície deve ser jateada novamente de acordo com o padrão visual especificado. Os defeitos superficiais revelados pelo processo de limpeza por jateamento devem ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada.

Recomenda-se um perfil de superfície de 40-75 micra (1,5-3,0 mils).

Estrutura de aço com shop primer

Cordões de solda e áreas danificadas devem ser limpos por jateamento abrasivo de acordo com o padrão Sa2½ mínimo (ISO 8501-1: 2007) ou SSPC SP6. Onde isso não for prático, a preparação ao padrão SSPC SP11 é aceitável.

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.			
Proporção da Mistura	3 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 90 minutos	15°C (59°F) 60 minutos	25°C (77°F) 60 minutos	40°C (104°F) 30 minutos
Pistola Airless	Recomendado	Alcance do bico: 0,43-0,53 mm (17-21 thou). A pressão de saída do fluido no bico não é menor que 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.).		
Pistola de ar (tanque de pressão)	Adequado	Pistola Capa do Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Trincha	Adequado	Recomendado para reparos e pequenas áreas, múltiplas demãos serão necessárias para atingir a espessura de filme exigida.		
Rolo	Adequado	Recomendado para reparos e pequenas áreas, múltiplas demãos serão necessárias para atingir a espessura de filme exigida.		
Diluyente	International GTA220	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
Solvente de Limpeza	International GTA822	A escolha do solvente de limpeza pode estar sujeita à legislação local. Consulte seu representante local para obter informações específicas.		
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser guardadas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todos os equipamentos imediatamente após o uso com o International GTA822. É uma boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o curso do dia de trabalho. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.			

Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação regionais.

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O Intergard 251HS é ideal para utilização em sistemas destinados a ambientes químicos onde os materiais a base de zinco podem estar sujeitos a ataque, tanto em condições ácidas como alcalinas.

Aplique em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

A aplicação excessiva de Intergard 251HS estenderá os períodos mínimos de repintura e os tempos de manuseio.

Quando aplicar o Intersleek 970 com rolo e a trincha pode ser necessário aplicar múltiplas demãos para atingir a espessura de filme desejada.

Tal como acontece com todos os sistemas epóxi, o Intergard 251HS ficará calcinado e descolorido por exposição solar. Quando for necessário obter um acabamento estético durável e com boa retenção do brilho e da cor, aplique acabamentos recomendados.

O Intergard 251HS não foi desenvolvido para imersão contínua em água.

Um agente de cura alternativo para melhorar as propriedades de aplicação em climas tropicais também está disponível.

Os seguintes tempos de secagem e intervalos de repintura se aplicam quando o agente de cura para clima tropical é usado;

<u>Temperatura</u>	<u>Toque seco</u>	<u>Secagem completa</u>	<u>Intervalo de repintura com acabamentos recomendados</u>	
			<u>Mínimo</u>	<u>Máximo</u>
5°C (41°F)	5 horas	16 horas	16 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	90 minutos	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	45 minutos	2 horas	2 horas	Estendido ¹

¹Consulte as definições e abreviações da International Protective Coatings.

Vida útil:

5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
2 horas	2 horas	90 minutos	60 minutos

Nota: Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Intergard 251HS é normalmente aplicado diretamente ao aço, no entanto, pode ser aplicado sobre os seguintes primers:

Interzinc 22

Interzinc 52

Os acabamentos recomendados são:

Chartek 1709	Chartek 7	Chartek 8E
Interchar 1190	Interchar 212	Interfine 878
Interfine 979	Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 740	Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 870UHS*	Interthane 990	Interthane 990V*
Interzone 954		

Para obter informações sobre outros revestimentos adequados, entre em contato com a International Protective Coatings.

*disponível apenas em alguns países.

Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	15 litros	20 litros	5 litros	5 litros
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
	1 US gal	0.75 US gal	1 US gal	0.25 US gal	1 quarto gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	Parte A	Parte B
		20 litros	26.8 kg
	5 US gal	54.1 lb	13 lb
	1 US gal	12 lb	3.5 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses em 25°C (77°F). Sujeito à reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
---------------	------------------------	---

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, o faz por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão corretas com o melhor uso de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade sobre o desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Portanto, negamos quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você deve pedir uma cópia deste documento e fazer sua revisão. As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Este boletim técnico está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento e a versão do Boletim Técnico que aparece no site, em seguida, a versão no site tem precedência.

Copyright © AkzoNobel, 24/03/2021.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas para as empresas do grupo AkzoNobel.

www.international-pc.com