

Modifisert akryl

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent, isosyanatfri epoksy akryl, med lang holdbarhet. Interfine 691 gir en utmerket farge og glans bestandighet.

BRUKSOMRÅDE Beregnet som toppstrøk på nybygg og til vedlikehold i industrien. Til bruk i en hel rekke aggressive omgivelser, bl.a. offshore konstruksjoner, petrokjemiske anlegg, broer, papirindustri og kraftverk.

Egner seg til både anleggs- og stasjonspåføring, og er ideelt der det er forbudt å bruke isocyanater.

PRAKTISK INFORMASJON INTERFINE 691

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Speilblank
Volum % tørrstoff	53% ± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	50 µm (2 mil) tørr 94 µm (3,8 mils) våt
Teoretisk spreevne	10,60 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 425 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte., Pensel, Konvensjonell spray, Rull

Tørketid

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
-5°C (23°F)	6 timer	26 timer	26 timer	Forlengt ¹
5°C (41°F)	4 timer	22 timer	22 timer	Forlengt ¹
25°C (77°F)	2 timer	8 timer	8 timer	Forlengt ¹
35°C (95°F)	1 timer	6 timer	6 timer	Forlengt ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 29°C (84°F); Komp B 28°C (82°F); Blandet 29°C (84°F)		
Spesifikk vekt	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	(Avhenger av farge)	
VOC	3.41 lb/gal (409 g/lit) EPA Metode 24		
	286 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Modifisert akryl

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Interfine 691 må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingsystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interfine 691 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	2 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	-5°C (23°F) 8 timer	5°C (41°F) 8 timer	25°C (77°F) 7 timer	35°C (95°F) 6 timer
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Luftsprøyte	Anbefales	Bruk passende utstyr.		
Pensel	Anbefales	Typisk 30-50 my (1,2-2,0 mils) kan oppåes		
Rull	Anbefales	Typisk 30-50 my (1,2-2,0 mils) kan oppåes		
Tynner	Anbefales	Bruk International GTA007 bare ved helt spesielle tilfeller (maks 5% ved volum). IKKE BRUK ANDRE TYNNERE. . . Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA007			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Modifisert akryl

PRODUKTDATA

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte. Unngå helst en blanding av påføringsmetoder. Man vil alltid få best resultater med hensyn til glans og utseende ved bruk av konvensjonell sprøyte.

Når Interfine 691 skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt. Dette er spesielt tilfelle for skarpe fager som nyanser av oransje eller gul. Det beste er å bruke et fargekompatibel primer eller mellomstrøks belegg under Interfine 691.

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig for å fjerne alle urenheter i flaten, så som olje, fett, saltkrystaller, etc. før påføring av nestestrøk Interfine 691.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Utsettes Interfine 691 for fuktighet under eller like etter påføring kan dette forårsake en matt glans og endring av farge.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interfine 691 på begrensede områder.

Dette produktet anbefales ikke til bruk under vann. Kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning dersom det er sannsynlig at produktet vil utsettes for sprut fra kjemikalier eller løsemidler.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

En modifisert versjon av Interfine 691 foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

Intercure 200	Intercure 200HS
Intercure 384	Intercure 420
Intergard 233	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 400
Intergard 410	Intergard 475HS
InterH2O 499	Interplus 356
Interseal 670HS	Intershield 300

Interfine 691 er beregnet på ha et nytt strøk Interfine 691 som toppstrøk.

Modifisert akryl

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	15 liter	10 liter	20 liter	5 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum		Volum	
	15 liter	17.28 kg		5.46 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder. Må ikke lagres over 35°C (95°F).			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com