

Hybrid Epoxy

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Двухкомпонентный эпоксидный химически стойкий материал, обладающий сверх высоким объёмным сухим остатком, отверждаемый полициклоаминами и предназначенный для нанесения модифицированным аппаратом типа Single-Leg.

НАЗНАЧЕНИЕ Однослойное покрытие, которое обладает превосходными защитными свойствами, быстро отверждается и предназначено для защиты внутренней поверхности стальных резервуаров, трубопроводов и емкостей для хранения сырой нефти при температуре до 149°C (300°F). Благодаря низкой поверхностной энергии (36 Дин/см) покрытие обладает крайне низким грязеудержанием.

Если продукт предполагается к эксплуатации в иных агрессивных условиях, включая подтоварную воду – обратитесь к разделу Характеристики Продукта.

Enviroline 2405 удовлетворяет требованиям FDA (федеральное агентство США по пищевым продуктам и лекарствам) и применим для защиты железнодорожных вагонов, используемых для транспортировки жидких и твёрдых пищевых субстанций и продуктов.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Зеленый, Светло-серый			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	96% ± 2% (измерения проводились в соответствии с ISO 3233 и методом CIF)			
Типичная толщина	400-750 мкм (16-30 mils) сухой пленки эквивалентно 417-781 мкм (16,7-31,2 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	1,96 м2/л при ТСП 500 мкм и заявленном объёмном сухом остатке 80 кв.футов/US галлон при ТСП 20 mils и заявленном объёмном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	7 ч.	17 ч. ²	22 ч.	14 дн. ¹
25°C (77°F)	2.5 ч.	5 ч. ²	6 ч.	14 дн. ¹
40°C (104°F)	1.5 ч.	3 ч. ²	5 ч.	7 дн. ¹

¹ В случае превышения максимального интервала нанесения следующего слоя необходимо тщательно зачистить поверхность грубой наждачной бумагой.

² Достаточная прочность пленки позволяет складировать и перемещать окрашенные стальные конструкции. Начинать эксплуатацию рекомендуется при достижении твердости по Шору D 75-80.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки Часть А >101°C (>214°F); Часть В >101°C (>214°F); После смешивания >101°C (>214°F)

Protective Coatings

Hybrid Epoxy

Плотность 1,57 кг/л (13,1 lb/gal)

Летучие 0.37 lb/gal (45 г/л)

EPA Метод 24

органические
соединения (VOC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

Hybrid Epoxy

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000.

При необходимости удалите брызги металла, выровняйте сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Наилучшие свойства покрытия будут достигнуты при нанесении Enviroline 2405 на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP5. Если Enviroline 2405 не планируется использовать в высокотемпературных и/или агрессивных средах, то приемлема подготовка поверхности минимум до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-125 мкм (3-5 mils).

Enviroline 2405 должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпатлеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Предпочтительным методом защиты поверхности от возникновения вторичной ржавчины является осушение воздуха. В качестве альтернативы может использоваться утвержденный межоперационный грунт.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Продукт должен храниться, смешиваться и наноситься в соответствии с руководством по нанесению Enviroline. Всегда смешивайте компоненты целым комплектом. Рабочая смесь может быть использована в пределах установленного времени жизнеспособности. (1)Перемешайте основу (Часть А) при помощи механического перемешивающего устройства. (2)Перемешайте отвердитель (Часть В) при помощи механического перемешивающего устройства. (3)Добавьте всё содержимое емкости с отвердителем (Часть В) в ёмкость с основой (Часть А) и перемешайте рабочую смесь при помощи механического перемешивающего устройства.		
Пропорции смешивания	2 частей(и) : 1 частей(и) по объему		
Жизнеспособность	10°C (50°F) 2 ч.	25°C (77°F) 60 мин.	40°C (104°F) 30 мин.
Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов	Рекомендуется	Используйте соответствующее собственное оборудование	
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Сопло 0,48-0,73 мм (19-29 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 211 кг/см ² (3000 p.s.i.)	
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)	
Валик	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)	
Растворитель	ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ		
Очиститель	Enviroline 71C (или International GTA203)		
Прекращение работы	Тщательно очистите все оборудование очистителем Enviroline 71C. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.		
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем Enviroline 71C. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с		

