

Polyuretaani

TUOTEKUVAUS

Interthane 1070 yhdistyvät korrosionesto-ominaisuudet, kestävyys ja pinnan ulkonäkö. Maali sisältää sinkkifosfaattia korrosionestopigmenttinä.

KÄYTTÖ

Soveltuu käytettäväksi 1-kerrosmaalina suoraan metallipinnoille tai pintamaalina eri maalausyhdistelmissä.

Interthane 1070 polyuretaanimaalissa yhdistyvät korrosionesto-ominaisuudet, kestävyys ja pinnan ulkonäkö.

Sopii käytettäväksi kohtalaisissa korroosio-olosuhteissa, esim. C3-luokassa ,ISO 12944-2:1998 mukaisesti.

INTERTHANE 1070 TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Rajoitettu valikoima
Kiiltoaste	Puolikiiltävä
Kuiva-ainepitoisuus	56% ± 2% (riippuen värisävystä)
Suosittelava Kalvonpaksuus	150 – 200 µm (6 –8 mils) kuivakalvo 268-357 µm (10,7-14,3 mils) märkäkalvo
Teoreettinen Riittoisuus	2,80 m ² /litra 200 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 112 sq.ft/US gallon 8 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
Maalausmenetelmä	Korkeapaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela
Kuivumisaika	

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	90 minuuttia	30 tuntia	30 tuntia	Rajoittamaton ¹
15°C (59°F)	75 minuuttia	16 tuntia	16 tuntia	Rajoittamaton ¹
25°C (77°F)	60 minuuttia	5 tuntia	5 tuntia	Rajoittamaton ¹
40°C (104°F)	45 minuuttia	2.5 tuntia	2.5 tuntia	Rajoittamaton ¹

¹ Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 35°C (95°F); Part B 50°C (122°F); seos 35°C (95°F)		
Tiheys	1,41 kg/l (11,8 lb/gal)		
VOC	3.14 lb/gal (377 g/l) 275 g/kg	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)	
	367 g/l	Kiinan kansallinen standardi GB23985	

Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi

Polyuretaani

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee käsitellä ISO 8504-2000 mukaisesti

Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Suihkupuhdistus

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Mikäli pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Interthane 1070 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen. Suihkupuhdistuksen jälkeen pinnoilla havaitut virheet tulee korjata esim. hiomalla tai täyttämällä sopivalla menetelmällä.

Suosittelun pinnan profiili tulee olla 50µm (2 mil).

MAALAUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, seos on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Part A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovete (Part B) kokonaisuudessaan perusosan (Part A) joukkoon ja sekoita seos huolellisesti sekoituskoneella.			
Sekoitussuhde	7 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
Käyttöaika	5°C (41°F) 7 tuntia	15°C (59°F) 3,5 tuntia	25°C (77°F) 2 tuntia	40°C (104°F) 45 minuuttia
Korkeapaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,43-0,58 mm (17-23 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC or JGA 704 tai 765 E	
Hajotusilmaruisku Sivellin	Soveltuu	Käytä sopivaa markkinoilla olevaa maalauslaitetta Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa		
Tela	Soveltuu	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa		
Ohenne	International GTA713 (tai International GTA056)	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
Välineiden Pesu	International GTA713 (tai International GTA056)			
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai maalauslaitteisiin. Pese kaikki välineet huolellisesti International GTA713. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, seos tulee ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä. Pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulee jatkaa tuoreella seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA713. Hyvä työskentelytapa on huuhdella maalauslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Maalauslaitteiden puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset. Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Polyuretaani

TUOTEKUVAUS

Pinnan ulkonäkö ja kiiltoaste riippuu käytetyistä maalausmenetelmistä. Vältä eri maalausmenetelmiä samassa kohteessa mikäli mahdollista.

Maksimi kalvonpaksuus saavutetaan parhaiten suurpaineruiskulla. Maalattaessa muilla menetelmillä vaadittavaa kalvonpaksuutta yhdellä maalauskerralla ei välttämättä saavuteta. Maalaus matalapaineleiteillä voi vaatia useita ristikkäisiä maalauskertoja vaadittavan kalvonpaksuuden saavuttamiseksi. Matalat tai korkeat lämpötilat saattavat vaatia erityisiä maalaustekniikoita joilla saavutetaan maalille tyypillinen kalvonpaksuus.

Maalattaessa Interthane 1070 siveltimellä tai telalla, saattaa olla tarpeellista maalata useita kerroksia jotta saavutetaan eritelty kuivakalvonpaksuus.

Maalaustyössä tulisi huomioida että maalattaessa Interthane 1070 yhdellä kerralla pintalämpötila vaikuttaa maalattavuuteen. Korkeimmilla teräksen pintalämpötiloilla, matalammat kalvonpaksuudet ovat mahdollista saavuttaa.

Tuotteen ohentamiseen tulee käyttää vain suositeltuja International ohenteita. Muiden, etenkin alkoholeja sisältävien ohenteiden käyttö saattaa haitata maalin verkkoutumista.

Maalia ei tule levittää kun teräspinnan lämpötila on alle 5°C (41°F).

Maalattaessa Interthane 1070 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Maalaustyön aikana tai heti sen jälkeen esiintyvä kosteus voi aiheuttaa kiillon alenemaa ja vaurioittaa kalvoa.

Mikäli tuore maalikalvo altistuu vedelle, saattaa se aiheuttaa sävymuutoksia, etenkin tummien sävyjen kohdalla tämä korostuu varsinkin alhaisissa lämpötiloissa.

Pintamaalin tarttuvuus vanhaan Interthane 1070 pintaan on heikompi kuin tartunta tuoreeseen maalipintaan, mutta täyttää maalin tyypilliset tartuntavaatimukset.

Tuote ei sovellu upotusrasitukseen. Kohteissa joissa esiintyy liuottimien tai kemikaalien roiskeita, ota yhteyttä International Protective Coatings.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävystä ja maalin valmistus toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Interthane 1070 on kehitetty suoraan metallipinnoille maalattavaksi. Voidaan käyttää myös pintamaalina eri maalausyhdistelmissä.

Sopivia pintamaaleja ovat :

Interthane 990
Interthane 1070

Lisätietoja eri maalien yhteensopivuudesta, kysy lisätietoja International Protective Coating.

Polyuretaani

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astiassa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Varoitus: Sisältää isosyanaattia. Käytä raitisilmanaamaria maalaustyön aikana.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	17.5 Litraa	20 Litraa	2.5 Litraa	3.7 Litraa
	5 US gal	4.38 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkauskoko	Part A	Part B
		20 Litraa	27 kg
5 US gal		55.1 lb	6.4 lb

VARASTOINTI	Varastoimisaika
	24 kuukautta (Part A) & 12 kuukautta (Part B) minimi 25°C (77°F) Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Issue date: 12.10.2015

Copyright © AkzoNobel, 12.10.2015.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com