

Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING Een twee-componenten tijdelijke epoxy-primer.

TOEPASSING

Als een tijdelijke primer na stralen, voor de tijdelijke bescherming van zojuist gestraald staal gedurende de applicatie van tankvoeringen. Als een veelzijdige primer waarmee de effecten van ontvochtiging gedurende het voeren van de binnenkant van tanks zoveel mogelijk worden benut. Een geheel compatibele tank-primer waardoor de optimale prestatiekenmerken van de aangebrachte tank-voering worden geoptimaliseerd.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERLINE 982

Kleur	Lichtgeel
Glansgraad	n.v.t.
Volume % vaste stof	30%
Typische laagdikte	15-40 micron(0,6-1,6 mils) droog, overeenkomend met 50-133 micron (2-5,3 mils) nat
Theoretisch rendement	12 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 25 microns 481 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 1 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller
Droogtijd	

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Overschildertijd met aanbevolen producten	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	45 minuten	5 uur	24 uur	28 dagen ¹
15°C (59°F)	30 minuten	3 uur	24 uur	28 dagen ¹
25°C (77°F)	20 minuten	90 minuten	24 uur	28 dagen ¹
40°C (104°F)	10 minuten	30 minuten	16 uur	28 dagen ¹

¹ De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 21°C (70°F); Deel B 23°C (73°F); Gemengd 21°C (70°F)	
Dichtheid	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)	
VOS	5.04 lb/gal (605 g/l) 488 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden beoordeeld en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000. Zonodig lasspatten verwijderen en lasnaden en scherpe randen afvlakken.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP10. Als tussen het stralen en de applicatie van Interline 982, oxydatie heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Systemen met dunne laag

Een scherp hoek-oppervlakteprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Heavy duty systemen en passant met glas versterkte systemen

Een scherp hoek-oppervlakteprofiel van 75-100 micron (3-4 mil) wordt aanbevolen.

Dit produkt wordt NIET aanbevolen voor met de hand voorbereid staal.

APPLICATIE

Mengen	Interline 982 moet worden aangebracht in overeenstemming met de uitgebreide beschrijvingen in de Werkprocedures voor de applicatie van tanklinings van International Protective Coatings.			
	Dit materiaal wordt geleverd in de vorm van twee containers in één verpakking. Altijd een volledige verpakking mengen in de verhoudingen waarin die worden geleverd. Nadat de inhoud van de complete verpakking is gemengd moet die binnen de gespecificeerde potlife worden gebruikt.			
	(1)	Roer de Base (Basis) (Part A) met een elektrische menger.		
	(2)	Combineer de gehele inhoud van de Curing Agent (Uithardingsmiddel) (Part B) met de Base (Basis) (Part A). Vervolgens grondig mengen met een elektrische menger.		
Mengverhouding	8.2 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	10°C (50°F) 10 uur	15°C (59°F) 8 uur	25°C (77°F) 6 uur	40°C (104°F) 3 uur
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA E	
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 15-25 micron (0,6-1,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 15-25 micron (0,6-1,0 mil) is mogelijk		
Verdunner	International GTA220 (of International GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
Reiniger	International GTA822 of International GTA415			
Werkonderbreking	Het materiaal dient uit alle slangen, het pistool en de spuitapparatuur te worden verwijderd. Hef de overdruk in de materiaalslang op en spoel de vloeistofslang en het pistool grondig door met International GTA822. De apparatuur pas weer onder druk zetten wanneer u gereed bent om opnieuw met spuiten aan te vangen. Van de beperkingen van toepassing op de potlife mag niet worden afgeweken.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

In de semi-beschermden omgevingsomstandigheden van het interieur van de tank, hoeft Interline 982 pas na 28 dagen opnieuw te worden gestraald. Is op het oppervlak vocht aanwezig, dan zal oxydatie optreden zodat stralen moet worden herhaald.

Stripe-coating met een kwast van plaatselijk zwaar ingevreten gedeelten, is essentieel teneinde een goede benutting van het oppervlak te garanderen.

De oppervlakte-temperatuur dient minimaal 3°C (5°F) hoger te zijn dan het dauwpunt.

Nooit aanbrengen bij staal-temperaturen onder 10°C (50°F).

Dit product zal niet goed uitharden bij temperaturen onder 5°C (41°F). Voor het beste resultaat moet de temperatuur gedurende het drogingsproces boven 10°C (50°F) zijn.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Blootstelling aan onacceptabel lage temperaturen en/of hoge vochtigheidsgraden gedurende of onmiddellijk na applicatie kunnen onvolledige uitharding en oppervlakte-vervuiling veroorzaken, waardoor de hechting van later aangebrachte lagen in gevaar wordt gebracht.

D.f.t. van meer dan 40 microns (1,6 mils) en minder dan 15 micron (0,6 mils) kan uiterlijk, kwaliteit en duurzaamheid negatief beïnvloeden.

Voor heavy duty en GRP systemen dienen overmatige laagdikten te worden vermeden en 15-25 microns (0,6-1,0 mil) dient te worden gespecificeerd als een primer essentieel is. Teneinde deze droge laagdikte (d.f.t.) te kunnen bereiken kan Interline 982 maximaal 25% worden verdund.

Als te dikke lagen Interline 982 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Dit produkt voldoet aan de volgende specificaties:

- BS6920 Water fittings & Bylaws Scheme als de primer voor Interline 925.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Interline 982:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

Win het advies in van International Protective Coatings om te bevestigen dat Interline 982 geschikt is voor contact met het produkt dat moet worden opgeslagen.

Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Tank-Voeringen - Werkprocedures

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties. Alle werkzaamheden die te maken hebben met het gebruik en de applicatie van dit product moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle daartoe geldende bepalingen in de landelijke wet- en regelgeving omtrent Gezondheid, Veiligheid, Arbo en Milieu.

Er moet afdoende ventilatie zijn gedurende de applicatie en tijdens het uithardingsproces (Raadpleeg het productinformatieblad voor de juiste droogtijden) om de concentratie van oplosmiddelen te beperken tot veilige grenzen en om brand en explosies te voorkomen. Mechanische afzuiging is vereist als wordt gewerkt in een afgesloten ruimte. Ventilatie en/of persoonlijke beademingsapparatuur (zuurstofmaskers of een geschikt cartridge masker) moet ter beschikking staan gedurende applicatie en uitharding. Zorg ervoor dat er geen contact met de huid mogelijk is (overalls, handschoenen, beschermbrillen, maskers, crème, enz.)

Voordat u begint met de applicatie, moet u eerst de adviezen lezen en vervolgens opvolgen die staan in de Material Safety Data Sheets (het Productveiligheidsinformatieblad) (basis en verhaard als het gaat om een verpakking met twee containers) en de Health and Safety paragrafen van de Coatings Applications Procedures van dit product.

Als er wordt gelast op of wordt gesneden in metaal dat met dit product is gecoat dan zal er stof en rook vrij komen waardoor het noodzakelijk is dat de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gebruikt en dat afdoende wordt geventileerd.

De precieze veiligheidsmaatregelen zijn afhankelijk van de applicatiemethoden en de werkomstandigheden. Mocht u deze waarschuwingen en instructies niet volledig begrijpen of kunt u zich niet volledig eraan houden, neem dan contact op met International Protective Coatings.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	17.83 liter	20 liter	2.17 liter	2.5 liter
	5 US gal	4.46 US gal	5 US gal	0.54 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	20 liter	25.1 kg		2.4 kg	
	5 US gal	51.8 lb		5.2 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com