

## Epoksimasticmaali

### TUOTEKUVAUS

Niukkaliuotteinen, kaksikomponenttinen, sisäisesti joustava, paksukalvotyypinen matalissa lämpötiloissa (min. -5°C, 23°F) kovettava epoksi pohjamaali joka soveltuu myös teräsharjatuille pinnoille. Tuote on pigmentoitu alumiinilla sekä rautakiitteellä (MIOx) joilla parannetaan korroosionestokykyä.

### KÄYTTÖ

Tehokas huoltomaali erilaisille esikäsittelypinnoille mukaanlukien käsityökaluin esikäsitellyt pinnat.

Erityisesti suunniteltu käytettäväksi matalissa lämpötiloissa tai missä vaaditaan nopeaa maalausrytmiä.

Soveltuu erinomaisesti kohteisiin missä pinnat ovat esikäsitelty korkeapainevesisuihkulla.

Interplus 356 soveltuu erityisesti huoltomaalauskohteisiin esim offshore rakenteissa tai muissa vaativissa teollisuuskohteissa kuten esim. öljynjalostamot, kemikaalitehtaat, kohteet rannikoilla, paperi- ja selluteollisuuden kohteet ja sillat sekä kohteet missä suihkupuhdistaminen ei ole mahdollista.

### INTERPLUS 356 TEKNISET TIEDOT

<b>Värisävy</b>	Alumiini Harmaa
<b>Kiiltoaste</b>	Himmeä
<b>Kuiva-Ainepitoisuus (tilavuus %)</b>	70%
<b>Suosittelava Kalvonpaksuus</b>	75 – 125 µm (3 –5 mils kuivakalvo 107-179 µm (4,3-7,2 mils) märkäkalvo
<b>Teoreettinen Riittoisuus</b>	5,60 m <sup>2</sup> /litra 125 µm:in kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 225 sq.ft/US gallon at 5 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
<b>Käytännön Riittoisuus</b>	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
<b>Maalausmenetelmä</b>	Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku - suihkupuhdistettu teräs Sivellin, Tela - Harjatut Teräspinnat

#### Kuivumisaika

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväli aika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	8 tuntia	18 tuntia	10 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
15°C (59°F)	2 tuntia	10 tuntia	6 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minuuttia	6 tuntia	4 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minuuttia	3 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

### YLEISTÄ

<b>Leimahduspiste (tyypillinen)</b>	Part A 44°C (111°F); Part B 27°C (81°F); Sekoitettu 40°C (104°F)
<b>Tiheys</b>	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)
<b>VOC</b>	2.54 lb/gal (305 g/l) EPA Method 24 198 g/kg EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU)

Katso tuotekuvaus osaa lisätietojen saamiseksi

## Epoksimasticmaali

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Tuotteen tehokkuus riippuu esikäsitellyn tasosta. Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalausta, kaikkien pintojen olla käsitelty ISO 8504:2000 mukaisesti.

Pinnoille kertynyt lika ja vesiliukoiset suolat tulee poistaa. Pinnoille kertyneen lian poistoon riittää tavallisesti harjaus. Vesiliukoiset suolat tulee poistaa makeavesipesulla.

#### Suihkupuhdistus

Interplus 356 voidaan levittää pinnoille jotka ovat puhdistettu vähintään asteeseen Sa 1 (ISO 8501-1:2007) ruostumisasteeseen C tai D tai SSPC SP7.

#### Puhdistus käsityökaluin

Puhdistus käsityökaluin asteeseen minimissään St2 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP2.  
Huom, kaikki valssihilse yms. tulee poistaa paikkasuihkupuhdistamalla alueilta joita ei saada riittävän puhtaiksi käsityökaluin. Paikkasuihkupuhdistus tulee tehdä asteeseen Sa2 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Tavallisesti kyseessä on C tai D ruostumisasteen teräs.

Teräksen käyttölämpötilan ollessa max 100°C (212°F) tulee esikäsitelyasteen olla vähintään St3 (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP3.

#### Korkeapainevesisuihkupuhdistus / Märäsuihkupuhdistus rakeella

Voidaan levittää pinnoille jotka ovat puhdistettu asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6 jotka ovat pikaruostuneet HB2½M tai parempi (katso International Hydroblasting Standardi) tai SB2½M tai parempi (katso International Slurry Blasting Standardi). Se on myös mahdollista maalata kosteille pinnoille joissain tapauksissa. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

#### Vanhat maalipinnat

Interplus 356 soveltuu useiden vanhojen maalityyppien päälle. Irtonainen tai hilseilevä maalikalvo tulee poistaa. Kiiltävät epoksi ja polyuretaanipinnat voivat vaatia karhentamista.

## MAALAUS

<b>Sekoitus</b>	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovetin (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita ne huolellisesti.			
<b>Sekoitussuhde</b>	3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
<b>Käyttöaika</b>	5°C (41°F) 8 tuntia	15°C (59°F) 4 tuntia	25°C (77°F) 2 tuntia	40°C (104°F) 45 minuuttia
<b>Suurpaineruisku</b>	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
<b>Hajotusilmaruisku (paineastia)</b>	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC or JGA 704 tai 765 E	
<b>Sivellin</b>	Suosittelavaa	Tavallisesti 75-100 µm (3,0-4,0 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Tela</b>	Suosittelavaa	Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa		
<b>Ohenne</b>	International GTA220 (tai International GTA415)	Voi olla tarpeellista matalissa lämpötiloissa, katso lisätietoja kohdasta tuotekuvauus.. Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat		
<b>Välineiden Pesu</b>	International GTA822 (tai International GTA415)			
<b>Työn keskeytys</b>	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA822:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
<b>Puhdistus</b>	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822. Hyviin työkentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästykset.  Kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

## Epoksimasticmaali

### TUOTEKUVAUS

Haluttaessa hyvää korroosionestokykyä, on tärkeää että minimi kuivakalvonpaksuus 200 µm (8 milsi) saavutetaan maalaamalla useita kalvoja teräsharjatun pinnan päälle.

Maalaa tuotetta hyvissä olosuhteissa. Pinnan lämpötilan tulee olla vähintään 3°C (5°F) kastepisteen yläpuolella. Maalattaessa Interplus 356 siveltimellä tai telalla, voi olla tarpeellista maalata useita kerroksia jotta saavutetaan eritelty kuivakalvonpaksuus.

#### Märkäsuihkupuhdistettu (Kosteat Pinnat)

Jos suolaista vettä on käytetty vesisuihkupuhdistuksessa, on pinnat pestävä huolellisesti puhtaalla vedellä ennen Interplus 356 levittämistä. Juuri puhdistetuilla pinnoilla sallitaan hieman pikaruostetta (flash rust), sillä se on parempi kuin liian märkä pinta. Lammikot ja seisova vesi tulee poistaa ennen maalausta.

Varmistaaksesi Interplus 356 vanhentuneen kalvon päällemaalauksen muilla materiaaleilla tulee pintojen olla puhtaat, kuivat eikä niillä saa olla epäpuhtauksia, etenkin jos pintaprofiili on karkea käytetyn rautakiillepigmentoidun (MIOx) johdosta.

#### Kovettuminen alhaisissa lämpötiloissa

Interplus 356 kovettuu kun lämpötila on alle 0°C (32°F). Kuitenkin tuotetta ei tulisi käyttää lämpötilan ollessa alle 0°C (32°F) jos on mahdollista että pinnoilla on jäätä.

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Minimi päällemaalaus aika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
-5°C (23°F)	24 tuntia	60 tuntia	60 tuntia	Rajoittamaton*
0°C (32°F)	16 tuntia	36 tuntia	36 tuntia	Rajoittamaton*

\* Katso International Protective Coatings Määritelmät ja lyhenteet

Yllä esitetyt kosketuskuivumisajat ovat kemiallisesta kovettumisesta aiheutuvia aikoja eikä niinkään fysikaalista kalvon kovettumista lämpötiloissa alla 0°C (32°F)

Matalissa lämpötiloissa Interplus 356 voidaan joutua ohentamaan maalattaessa suurpaineruiskulla. Tavallisesti ohentaminen 5til% International GTA220 riittää.

Interplus 356 soveltuu käytettäväksi kohteissa jossa jatkuva pintalämpötila on 150°C (302°F), ja hetkittäinen lämpötila 200°C (392°F). Interplus 356 ei sovellu jatkuvaan upotusrasitukseen.

Huom: Ilmoitetut VOC arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. Värisävystä ja valmistuksesta johtuvista toleransseista.

### MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Interplus 356 maalataan yleisesti paljaan teräspinnan päälle, mutta se soveltuu myös useimpien vanhojen maalipintojen päälle, etenkin tehtäessä korjauksia seuraavien pohjamaalien päälle:

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
InterH2O 280	Interzinc 52
Interseal 670HS	Interzinc 315

Suosittelut pintamaalit/välimaalit ovat:

Intercure 420	Interplus 356
Interfine 629HS	Interplus 770
Interfine 878	Interplus 880
Interfine 979	Interseal 670HS
Interfine 1080	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 505
Intergard 740	Interzone 954

Tulee huomata että Interplus 356 ei sovellu päällemaalattavaksi ohuiden alkydi, kloorikautsu, vinyyli tai akryyli-maalien päälle.

Muut sovetuvat pintamaalit/välimaalit, kysy lisätietoja International Protective Coatings.

## Epoksimasticmaali

## LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja Käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettäessä.

## TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön teollisuusolosuhteissa tässä selosteessa, käyttöturvallisuustiedotteessa ja astiassa/astioissa annettujen ohjeiden mukaan eikä sitä tule käyttää tutustumatta käyttöturvallisuustiedotteeseen.

Kaikki tämän tuotteen levitykseen liittyvä työ tulisi suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- & ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Jos hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella syntyy siitä pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Jos tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	15 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
		20 Litraa	27.7 kg
5 US gal	56.2 lb	8.8 lb	

VARASTOINTI	Varastoinnisaika	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.
-------------	------------------	--

## Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme [at www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) tai [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). Kotisivuiltamme löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuiltamme on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 8.6.2015.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)