

## Acrylic Polyurethane

### PRODUCTBESCHRIJVING

Een twee componenten, half glans, lage VOC, hoog vaste stoffen, snel drogend, acrylic polyurethaan primer/finish gepigmenteerd met zinkfosfaat voor verhoogde anti corrosieve prestaties en een duurzame, decoratieve finish.

### TOEPASSING

Specifiek ontworpen als onderdeel van de International 3200 product serie, als een enkele of twee lagen primer/finish coating voor de bescherming van zware constructie machines, machines voor de agricultuur, treinwagons, transportvoertuigen, hijs en transportmaterieel, pompen, kleppen, tandwielkasten, kleine motoren en machines.

Interthane 3230SG is vooral geschikt voor gebruik als een snel drogend systeem voor snellere doorlooptijden en optimale productiesnelheid. Dit draagt bij aan een lager energieverbruik en minder uitstoot bij 40°C of minder vergeleken met conventionele alkyd enamel producten welke voor versnelde droging minimaal 40°C vereisen.

De hoofd kenmerken van Interthane 3230SG zijn:

- Goede adhesie eigenschappen over correct voorbehandeld staal, gegalvaniseerd staal en roestvast staal,
- Lood chromaat vrij
- Snelle droging en doorlooptijd bij een hoog gehalte vaste stoffen
- Uitstekend kleur en glansbehoud
- Kan in één of twee lagen worden aangebracht.

### PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERTHANE 3230SG

<b>Kleur</b>	Kleuren zijn beschikbaar op aanvraag
<b>Glansgraad</b>	50-60 glanseenheden bij een hoek van 60° (Zie product eigenschappen)
<b>Volume % vaste stof</b>	72% ± 2%
<b>Typische laagdikte</b>	80-150 micron(3,2-6 mils) droog, overeenkomend met 111-208 micron (4,4-8,3 mils) nat
<b>Theoretisch rendement</b>	9 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 80 microns 361 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 3,2 mils
<b>Praktisch rendement</b>	Houd rekening met de typische verliesfactoren
<b>Applicatie methode</b>	Airless spray, Lucht ondersteunde airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, meer-componenten airless spray, Roller

### Droogtijd

#### Overschildertijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
15°C (59°F)	2.5 uur	10 uur	10 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 minuten	6 uur	6 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 minuten	3 uur	3 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
60°C (140°F)	50 minuten	90 minuten	90 minuten	Onbeperkt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

### GEGEVENS

<b>Vlampunt</b>	Deel A 35°C (95°F); Deel B 50°C (122°F); Gemengd 35°C (95°F)
<b>Dichtheid</b>	1,55 kg/l (12,9 lb/gal)
<b>vos</b>	204 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 2010/75/EU)

Raadpleeg de sectie productkenmerken voor nadere details

## Protective Coatings

## Acrylic Polyurethane

### OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten de oppervlakken worden beoordeeld en voorbehandeld in overeenstemming met ISO 8504-2000. Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Geschikt voor gebruik over gefosfateerd staal.

#### Staal

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Interthane 3230SG, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een oppervlakte profiel van 40-60 micron (1,6-2,4 mils) is aanbevolen. Een laag oppervlakte profiel van 20-30 micron (0,8-1,2 mils) kan gebruikt worden om de algemene esthetica van het verfsysteem te verbeteren.

#### Roestvast staal, Gegalvaniseerd Staal en Aluminium

Verwijder vuil en oliën door solvent reiniging of met een andere geschikt reinigingsmiddel gevolgd door grondig water wassen. Aanstralen conform ISO8501-1:2007 Sa1 of SSPC SP7 of vergelijkbaar om een oppervlakte profiel te vormen.

#### Oppervlakken met primer

Het oppervlak van de primer dient droog te zijn en vrij van verontreinigingen. Het Interthane 3230SG dient aangebracht te worden binnen de gespecificeerde overschilder interval (raadleeg het relevante product datablad).

Beschadigingen of delen onderhevig aan slijtage etc. dienen conform de gespecificeerde standaard voorbehandeld te worden en bijgeplekt alvorens applicatie van Interthane 3230SG.

### APPLICATIE

<b>Mengen</b>	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.		
	(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.		
<b>Mengverhouding</b>	6 dl(n) : 1 dl(n) volume		
<b>Potlife</b>	15°C (59°F) 5 uur	25°C (77°F) 2,5 uur	40°C (104°F) 1,5 uur
<b>meer-componenten airless spray</b>	Aanbevolen		
<b>Airless spray</b>	Aanbevolen		
	Tip 0,33-0,45 mm (13-18 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
	Gebruik alleen geschikt gereedschap voor lucht ondersteund airless spuiten Voor electrostatische applicatie is een proefapplicatie vereist.		
<b>Lage druk spuit (drukvat)</b>	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E
<b>Kwast</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk	
<b>Roller</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk	
<b>Verdunner</b>	International GTA713	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan	
<b>Reiniger</b>	International GTA713		
<b>Werkonderbreking</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA713. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt.		
<b>Schoonmaak</b>	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA713. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.		
	Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.		

## Acrylic Polyurethane

### PRODUCTKENMERKEN

Interthane 3230SG is onderdeel van de International 3200 product serie en specifiek ontworpen voor gebruik met geautomatiseerde applicatie processen en geforceerde uitharding.

Voor het juiste gebruik van de International 3200 product serie, is toepassing van sectie 6 van ISO12944 deel 5 (2007) aanbevolen. Neem contact op met International Protective Coatings voor verder advies.

Anti corrosieve producten op Polyurethaan basis zijn zeer geschikt voor de bescherming van staal in een laag corrosieve omgeving als een licht industriële of droge binnen omgeving overeenkomstig met een C1, C2 of C3 belasting conform ISO12944.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

De genoemde glanswaarden zijn typische waarden voor dit product. De applicatie methode, droge film laagdikte en omgevingscondities binnen een gecontroleerde OEM applicatie faciliteit. Het is ten alle tijden aanbevolen om een passende test applicatie uit te voeren om zorg te dragen voor het meest optimale resultaat.

De glansgraad kan verschillen indien er overmatige variatie bestaat in uithardings temperatuur en laagdikte.

Hoge laagdikte en/of over applicatie van Interthane 3230SG verhoogt de doorlooptijd, droogtijd en overschildertijden.

Vroegtijdige blootstelling van Interthane 3230SG aan plassen water zal leiden tot een kleurverandering welke blijvend kan zijn. Dit is een cosmetisch effect en heeft geen nadelig effect op de anticorrosieve bescherming van Interthane 3230SG.

Bij bepaalde kleuren kunnen meerdere lagen nodig zijn om een dekkend resultaat te bereiken.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

---

### SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interthane 3230SG kan direct op gestraalde oppervlakken worden gebruikt. Als betere anti-corrosieve eigenschappen echter essentieel zijn, worden de volgende primers aanbevolen:

Intergard 3210

Interthane 3230SG kan met zichzelf en de volgende topcoats overschilderd worden.

Interthane 3230G  
Interthane 3230HG  
Interthane 3230M  
Interthane 3230SG

## Acrylic Polyurethane

### VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

### VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

**Waarschuwing: Bevat isocyaan. Bij verspuiten altijd een kap met luchttoevoer dragen.**

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	5 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
		29.5 kg		3.5 kg	
	20 liter				
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

### Belangrijke opmerking

*De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.*

*Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) of [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.*

Copyright © AkzoNobel, 5-3-2021.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)