

# Intercure 99

## Direkt auf Metall applizierbarer Einschichter (Primer/Finish) auf Basis von Polyasparaginsäureester

Als Einschichter (Primer/Finish) auf Polyasparaginsäureester-Basis ersetzt Intercure® 99 in Umgebungen nach ISO 12944-C3 Zweischichtsysteme.

Durchgetrocknet nach 1,5 Stunden bei 25°C (77°F), kann Intercure® 99 den Fertigungsdurchlauf beschleunigen und somit die Produktivität erhöhen, es reduziert VOCs und bietet beste Korrosionsschutzeigenschaften bei einem gleichzeitig lang anhaltenden, hervorragenden optischen Erscheinungsbild.

- High-Solids-Produkt auf Basis von Polyasparaginsäureester (Polyaspartic)
- Einschichter für Umgebungen der Korrosivitätskategorie C3 gemäß ISO 12944, der direkt auf Metall appliziert werden kann
- Wird mit einer geeigneten Grundbeschichtung für Umgebungen der Korrosivitätskategorien C4 und C5 gemäß ISO 12944 vorgeschrieben
- Durch rasche Trocknung hoher Produktionsdurchlauf möglich
- Produkt ist schnell abriebfest und ermöglicht dadurch eine frühzeitige Handhabung der beschichteten Teile, Schäden werden gering gehalten
- Breite Farbtonpalette über Chromascan-Anlage
- Hervorragendes optisches Erscheinungsbild, das über lange Zeiträume erhalten bleibt
- Härtung bei niedrigen Temperaturen [bis 5°C (41°F)] möglich
- HAPS-freie Formulierung

### Produktivität und durchlaufzeiten

Intercure® 99 ist das hochwertigste Produkt, das International® für den direkten Auftrag auf Metall im Angebot hat. Das Produkt wurde auf Basis von Polyasparaginsäureester formuliert, trocknet rasch und trägt damit zur Erhöhung der Produktivität und des Produktionsdurchlaufs bei.

### Unkomplizierte spezifikationen

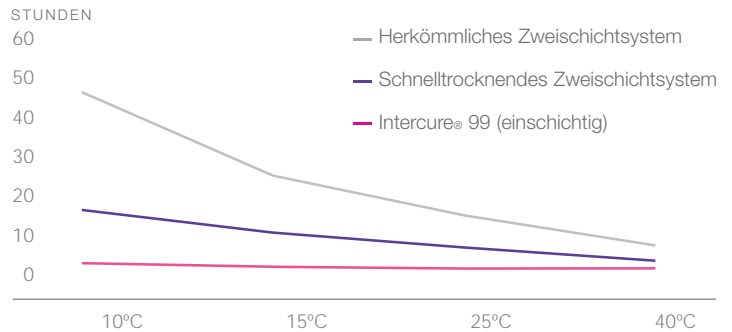
Intercure® 99 kann den Anforderungen unabhängig von den Umgebungsbedingungen einfach und wirksam gerecht werden, indem eine komplette Schicht entfallen kann:

- In mäßig korrosiven Umgebungen bis zur Kategorie C3 gemäß ISO 12944 kann Intercure® 99 einschichtig auf eine Vielzahl von Untergründen appliziert werden
- In Umgebungen mit höherer Korrosivität wie Umgebungen der Korrosivitätskategorien C4 und C5 kann Intercure® 99 auf eine geeignete Grundbeschichtung aufgetragen werden und gewährleistet so einen langfristigen Korrosionsschutz
- In beiden Fällen ermöglicht es Intercure® 99, dass Transport und Wiederinbetriebnahme einer beschichteten Konstruktion sehr viel schneller erfolgen können als bei herkömmlichen Mehrschichtsystemen

### Weniger komplexe spezifikationen

Intercure® 99 ist nicht die einzige International-Beschichtung auf Polyasparaginsäureester-Basis, wir haben auch eine seidenglänzende Variante von Intercure® 4500 auf dieser Basis im Angebot. Mischungsverhältnis (4 : 1 Volumenteile) und Härter sind nunmehr bei beiden Produkten gleich, sodass sie leichter austauschbar sind.

### Schnellere handhabung



### Technische daten

Farbton	Breite Farbtonpalette über Chromascan-Anlage		
Festkörpervolumen	80% ±3%		
Schichtdicke	150 - 250 microns (6 - 10 mils)		
Mischungsverhältnis	4:1 Volumenteile		
Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begebar/ handhabbar*	Mindestüberarbei- tungsintervalle*
5°C (41°F)	1½ Stunden	4 Stunden	4 Stunden
15°C (59°F)	1 Stunde	3 Stunden	3 Stunden
25°C (77°F)	½ Stunde	1½ Stunden	1½ Stunden
40°C (104°F)	½ Stunde	1½ Stunden	1½ Stunden
VOC's	1.83 lb/gal (220g/lb) EPA method 24 165 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)		

\* Bei hoher Feuchte ist mit wesentlich kürzeren Trockenzeiten zu rechnen

### Prüfdaten

	PRÜFMETHODE	ANGABEN ZUR SPEZIFIKATION	ERGEBNIS
Korrosion	ISO 12944 C3: 480 Stunden Einwirkung von heißem Salzsprühnebel + 240 Stunden Einwirkung von Kondensation bei @ 35°C (95°F)	1 x 175 µm (7 Mil) Trockenschichtdicke, auf einen auf SA 2,5 (gem. ISO 8501) oder SSPC-SP6 gestrahlten Untergrund aufgetragen	Nach Abschluss der Prüfung keine Blasenbildung, Unterwanderung am Ritz kleiner 1 mm
Haftung	ISO 4624	1 x 175 µm (7 Mil) Trockenschichtdicke, auf einen auf SA 2,5 (gem. ISO 8501) oder SSPC-SP6 gestrahlten Untergrund aufgetragen	Werte liegen über 12 MPa (1,740 psi)
Schlagzähigkeit	ASTM D2794	1 x 175 µm (7 Mil) Trockenschichtdicke, auf einen auf SA 2,5 (gem. ISO 8501) oder SSPC-SP6 gestrahlten Untergrund aufgetragen	Bei einer Schlagenergie von 6 J (direkter Schlag) keine Ablösung
Glanzhaltung	ISO 11507	1 x 175 µm (7 Mil) Trockenschichtdicke, auf einen auf SA 2,5 (gem. ISO 8501) oder SSPC-SP6 gestrahlten Untergrund aufgetragen	Nach 1,500 Stunden Bestrahlung mit UV-A-Licht Glanzhaltung 60 %
Abriebfestigkeit	ASTM D4060	1 x 175 µm (7 Mil) Intercure® 99, direkt auf angeschliffenes Stahlblech aufgetragen	Durchschnittlich 102 mg Gewichtsverlust pro 1000 Zyklen mit CS10-Scheiben und einer Belastung von 1 kg
Flexibilität	ASTM D522	1 x 175 µm (7 Mil) Trockenschichtdicke, auf einen auf SA 2,5 (gem. ISO 8501) oder SSPC-SP6 gestrahlten Untergrund aufgetragen	Keine Risse bei Dorndurchmesser 5 mm

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)  
[pc.communication@akzonobel.com](mailto:pc.communication@akzonobel.com)

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe. © AkzoNobel 2014.  
 AkzoNobel hat alle Anstrengungen unternommen um zu gewährleisten, dass die Informationen in dieser Druckschrift zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt sind.  
 Falls Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Vertreter.  
 Falls nicht in schriftlicher Form anderweitig vereinbart, unterliegen alle Verträge zum Kauf der in dieser Druckschrift genannten Produkte sowie unsere anwendungstechnische Beratung unseren Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.