

## Bimodal Polymer

### PRODUKT-BESCHREIBUNG

Eine patentierte, high Performance Tankinnenbeschichtung mit geringer Medium-Absorption und easy-to-clean Eigenschaften. Es ist eine Temperung der Beschichtung erforderlich.

### ANWENDUNGS-BEREICH

Als Korrosionsschutz von Innenflächen on Chemikaliertanks, Behältern und Containern aus Kohlenstoffstahl und Edelstahl.

Geeignet zur Lagerung und zum Transport von einer großen Anzahl von aggressiven Medien inklusive Lösemitteln, Chemikalien, petrochemische Produkten und Säuren entweder konzentriert, verdünnt oder gebraucht.

Interline 9001 liefert exzellente Beständigkeit gegen eine große Anzahl an Chemikalien. Dies ermöglicht den Einsatz für Tanks die für verschiedene Medien verwendet werden oder die Anwendung einer Spezifikation für eine Vielzahl von Chemikaliertanks. Die gegenseitige Kontamination unterschiedlicher Lagermedien ist begrenzt durch sehr geringe Medium-Absorption von Interline 9001. Die sehr glatte Oberfläche und der hohe Glanz von Interline 9001 ermöglichen eine einfache Reinigung und eine Reduktion der Reinigungskosten.

### PRODUKT-INFORMATION INTERLINE 9001

<b>Farbton</b>	Buff, Grau, Rot
<b>Glanzgrad</b>	Glänzend
<b>Festkörpervolumen</b>	80%
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	100-200 µm (4-8 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 125-250 µm (5-10 Mil) Nassschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	5,33 m <sup>2</sup> /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 150 µm) 214 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 6 Mil)
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
<b>Applikationsmethode</b>	Airless-Spritzen, Druckluftspritzen, Pinsel, Rolle

#### Trockenzeiten

Untergrundtemperatur	Handtrocken	Begehbar	Überarbeitungsintervalle mit empfohlenen Deckbeschichtungsstoffen	
			Minimum	Maximum
15°C (59°F)	32 Stunden	40 Stunden	48 Stunden	5 Tage
25°C (77°F)	14 Stunden	18 Stunden	24 Stunden	4 Tage
35°C (95°F)	6 Stunden	9 Stunden	16 Stunden	3 Tage

### SICHERHEITSDATEN

**Flammpunkt** Teil A 34°C (93°F); Teil B 100°C (212°F); Gemischt 46°C (115°F)

**VOC** 1.47 lb/gal (177 g/l) EPA Methode 24  
93 g/kg  
EU-Richtlinie über die Begrenzung Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)  
115 g/l nationaler chinesischer Standard GB23985

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

## Bimodal Polymer

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Auftragen der Beschichtung sind alle Oberflächen zu prüfen und gem. ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Wo erforderlich, sind Schweißspritzer zu entfernen und gegebenenfalls Schweißnähte und scharfe Kanten zu glätten. Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Das Produkt ist nur auf Untergründe zu applizieren, die durch Reinigungsstrahlen auf den Reinheitsgrad Sa 2½ (gemäß ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP10 vorbereitet wurden. Für den Kontakt mit wässrige Medien bei erhöhten Temperaturen ist mindestens eine Untergrundvorbereitung Strahlen mit scharfkantigem Strahlmittel bis zum Reinheitsgrad Sa3, (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP5 erforderlich. Es muss eine Rautiefe von 50 -75 µm (2 -3 Mil) erzielt werden.

Die Strahlqualität lässt sich am besten durch Entfeuchten der Luft aufrechterhalten. Interline 9001 ist aufzutragen, bevor der Stahluntergrund oxidiert. Bei erfolgter Oxidation ist die gesamte oxidierte Fläche erneut auf die oben angegebene Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Defekte Bereiche, Beschädigungen, Schweißnähte usw. sollten gemäß des spezifizierten Standards vorbereitet werden (z.B. Sa 2 ½ gemäß ISO 8501-1: 2007 oder SSPC-SP10 oder SSPC-SP11.)

### VERARBEITUNG

<b>Mischung</b>	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen. (1) Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren. (2) Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) und gründlich mit dem Rührgerät mischen.	
	Das gemischte Gebinde muss während des Mischen und während der Applikation bei >20°C (68°F) gehalten werden.	
	Es wird empfohlen Interline 9001 nach dem Mischen eine Induktionszeit von 15 Minuten zu ermöglichen, bevor mit der Applikation begonnen wird.	
<b>Mischungsverhältnis</b>	7.52Teil(e):1Teil(e) (Volumenteile)	
<b>Topfzeit</b>	25°C (77°F) 60 Minuten	35°C (95°F) 60 Minuten
<b>Airless-Spritzen</b>	Empfohlen	Düsenbereich 0,38-0,58 mm (15-23 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 psi)
<b>Druckluftspritzen</b>	Geeignet	
<b>Pinsel</b>	Geeignet - Nur kleine Flächen und einzelne Stellen	Mehrfachbeschichtung kann erforderlich sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Rolle</b>	Geeignet - Nur kleine Flächen und einzelne Stellen	Mehrfachbeschichtung kann erforderlich sein, um spezifizierte Schichtdicke zu erreichen.
<b>Verdünnung</b>	PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN	
<b>Reiniger</b>	International GTA822 / GTA415	
<b>Arbeitsunterbrechung</b>	Spachtel bzw. Kelle sind nach Gebrauch von Materialresten zu säubern. Die gesamte Ausrüstung mit GTA822 gründlich reinigen. Nach dem Anmischen des Materials sollte das Gebinde nicht wieder verschlossen werden. Es wird empfohlen, die Arbeit nach längeren Unterbrechungen mit frisch angesetztem Farbmaterial fortzusetzen.	
<b>Reinigung</b>	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit International GTA822 oder International GTA415 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit einschließlich möglicher Verzögerungen ab.	
	Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäss den örtlichen Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

## Bimodal Polymer

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

**Bitte machen Sie sich vor der Verwendung des Produktes mit den genauen Arbeitsverfahren für Interline 9001 vertraut.**

Holen Sie sich bitte von International Protective Coatings die Bestätigung ein, dass sich Interline 9001 für die zu lagernden Chemikalien eignet.

Produkt unter günstigen klimatischen Bedingungen applizieren. Die Objekttemperatur muss mindestens 3° C (5° F) über dem Taupunkt liegen. Beim Aufbringen von Interline 9001 in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen. Bevor der Tank in Betrieb genommen wird, ist eine Temperung der Beschichtung erforderlich. Bitte kontaktieren Sie International Protective Coatings für weitere Informationen.

Interline 9001 härter bei Temperaturen unterhalb von 15°C (59°F) nicht ausreichend aus. Es ist darauf zu achten, dass während der Applikation und 48 Stunden nach dem Aufbringen der letzten Schicht, die Stahltemperatur nicht unter 15°C (59°F) fällt und die relative Luftfeuchtigkeit 50% nicht überschreitet.

#### **Schichtdicke:**

Die empfohlene Mindestdicke beträgt 240µm, die maximale Trockenschichtdicke ist 450µm.

Tankbereiche, die aufgrund ihrer Konstruktion schwierig zu beschichten sind und mehrfache Überlappungen nicht zu vermeiden sind, ist eine maximale Trockenfilmdicke von 600 µm (24 mill) akzeptabel.

Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle können aufgrund von unterschiedlichen Faktoren vor Ort wie Tankanordnung und Belüftungsverhältnis usw. abweichend sein.

Die Überarbeitungsdaten sind nur als Richtlinie gedacht und unterliegen regionalen Veränderungen. Ferner sind sie abhängig von den örtlichen klimatischen Bedingungen. Halten Sie Rücksprache mit International hinsichtlich entsprechender Empfehlungen.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

---

Interline 9001 wird normalerweise direkt auf Stahl aufgebracht und, außer mit sich selbst, nicht überarbeitet.

## Bimodal Polymer

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigem Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, des Sicherheitsdatenblattes (Material Safety Data Sheet) und den Gebinden zu benutzen.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	17.65 Liter	20 Liter	2.35 Liter	2.5 Liter
	5 Liter	4.41 Liter	5 Liter	0.59 Liter	1 Liter
	1 US Gal	0.88 US Gal	1 US Gal	0.12 US Gal	1 US quart
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße				
		5 Liter	8.83 kg		
		20 Liter	32.3 kg		
		1 US Gal	15.9 lb		
LAGERUNG	Lagerstabilität	12 Monate bei 25° C (77° F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Copyright © AkzoNobel, 10.04.2018.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)