

## Novolac Vinylester

**PRODUKTBEKRIVNING** En två-komponent, kemiskt och mekaniskt motståndskraftig, glassflakeförstärkt vinylester.

**ANVÄNDNINGSOMRÅDE** Interline 955 är främst avsedd för invändigt ytskydd i tankar och kärl för förvaring av sura eller varma kemikalier, så som olja, gas och kemisk processindustri, pappersindustri, och för strukturellt stål i miljöer där ständig kontakt med korrosiva kemikalier kommer uppstå.

**PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERLINE 955**

<b>Kulör</b>	Vit, Oxidgul			
<b>Glans</b>	Halvblank			
<b>Volymtorrhalt</b>	100% reaktiv			
<b>Normalt använd skiktjocklek</b>	400-600 µm (16-24 mil) torrt skikt motsvarar 471-706 µm (18,8-28,2 mil) vått skikt			
<b>Praktisk sträckförmåga</b>	2.10 m <sup>2</sup> /liter vid 400 µm torrt skikt och 85% volymtorrhalt 85 sq.ft/US gallon vid 16 mil torrt skikt och 85% volymtorrhalt (Se Sida 3 Produkttegenskaper)			
<b>Applikeringsmetod</b>	Högtryckssprutning, Pensel			
<b>Torktider</b>	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
<b>Temperatur</b>	<b>Dammtorr</b>	<b>Genomtorr</b>	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	5 timmar	6 timmar	6 timmar	3 dagar
15°C (59°F)	4 timmar	5 timmar	5 timmar	3 dagar
25°C (77°F)	4 timmar	5 timmar	5 timmar	2 dagar
35°C (95°F)	4 timmar	5 timmar	5 timmar	24 timmar

Dessa torktider har fastställts med rekommenderad mängd inhibitor för varje temperatur (se Produkttegenskaper).

**SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA**

<b>Flampunkt</b>	Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 100°C (212°F); Blandad 32°C (90°F)		
<b>Densitet</b>	1,2 kg/l (10,0 lb/gal)		
<b>v.o.c</b>	29 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)	

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

## Novolac Vinylester

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000. Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

#### Stålytor

Rengör med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Interline 955 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt. En skarpkantig ytprofil på 75-100 µm (3-4 mil) rekommenderas.

Interline 955 kan också appliceras över Intergard 269 för vissa laster; se sida 3. Intergard 269 har en övermålningsstid på upp till 90 dagar efter applicering förutsatt att ytan är slipad och färskvatten tvättad. Alternativt kan den renblästrade ytan upprätthållas genom användning av avfuktning.

Om en holdingprimer är nödvändig för Interline 955 rekommenderas användandet av Interline 949 (se Kombinerbarhet) alternativt kan blästringsstandarden upprätthållas med hjälp av avfuktare.

#### Shoppriermålat stål

För applicering av Interline 955 måste allt shoppriermålat stål blästras om till en visuell standard enligt ovan.

#### Betongytor

Betongen måste vara väl genomhärdad innan applicering av golvbeläggning, beklädnad eller färgsystem. Vi refererar till Guiden för ytbehandling av betongytor för ytterligare information.

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare			
	(2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
	Som tillägg kan en inhibitor (fördröjare) användas med produkten. (Se Produktegenskaper)			
<b>Blandningsförhållande</b>	98 del(ar) : 2 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	1 timme	1 timme	40 minuter	40 minuter
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,63-0,89 mm (25-35 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas inte			
<b>Pensel</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 75 µm (3,0 mil) åstadkommas		
<b>Rulle</b>	Rekommenderas inte			
<b>Förtunning</b>	Inte lämplig		<b>FÅR EJ SPÄDAS</b>	
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA853		<b>OBS: Rengör all utrustning omedelbart efter användningen</b>	
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA853. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användandet med International GTA853. Det är god arbetspraxis att periodvis spola ur sprututrustningen under arbetsdagens gång. Rengöringsfrekvensen bör vara en gång per timme med GTA853 kylt till <15° C (59°F).  Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Novolac Vinylester

### PRODUKT- EGENSKAPER

#### En detaljerad arbetsbeskrivning för Interline 955 finns och bör läsas innan applicering.

Hög lagringstemperatur försämrar lagringsdugligheten. Okatalyserad Interline 955 är stabil i 6 månader från tillverkningsdatum vid förvaring i temperaturer under 20°C (68°F) i de förslutna originalbehållarna. Interline 955 får inte förvaras i direkt solljus. Vid behov kan kylförvaring tillämpas för att förbättra lagringsdugligheten vid höga temperaturer och för att brukstiden skall kunna vidmakthållas till 1 timme vid applicering. Man bör ta hänsyn till att färgens temperatur ökar efter blandning. Rekommenderad temperatur vid lagring är 8°C-19°C (46°F-66°F).

Även om Interline 955 teoretiskt sett är en 100% reaktiv blandning kan, beroende på appliceringsförhållandena, den praktiska volymtorrhalten vara lägre. International Protective Coatings rekommenderar ett volymtorrhaltvärde på 85% vid beräkning av sträckförmåga.

Applicera endast med högtrycksspruta. Applicering med andra metoder, t.ex. pensel eller rulle, kräver mer än ett skikt och föreslås enbart för små områden eller för initial täckmålning.

Denna produkt **får inte förtunnas**, eftersom förtunning i allvarlig grad kan hämma produktens härdningsmekanism.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering.

Den högsta ståltemperaturen vid applicering är 60°C (140°F), och den högsta relativa luftfuktigheten under applicering och härdning är 80%.

Interline 955 bör vanligtvis specificeras som minst 2 lager med 400µm (16 mils) per skikt för att ge en total torrfilm tjocklek på minst 800µm (32 mils) för att uppnå optimala prestanda. För vissa ändamål kan dock alternativa specifikationer tillåtas.

Interline 955 kan appliceras under många olika klimatförhållanden, bland annat förhöjda materialtemperaturer på upp till 35°C (95°F). Vid materialtemperaturer på över 25°C (77°F) krävs emellertid användning av en inhibitor för att brukstiden skall vidmakthållas så att vanliga högtryckssprutningsmetoder kan tillämpas. De rekommenderade inhibitormängderna är som följer:

<25°C (77°F) Ingen inhibitor behövs

25-35°C (77-95°F) 1 enhet inhibitor behövs

Inhibitorn måste alltid blandas med basen innan härdaren tillsätts och blandas noga med maskinell omrörare. När materialtemperaturen är ständigt hög d.v.s. >35°C (95°F) skall färgen kylas ned, rådfråga International Protective Coatings för specifika upplysningar.

Denna produkt härdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 15°C (59°F).

Den högsta kontinuerliga torrtemperaturbeständigheten för Interline 955 är 130°C (266°F).

Maximalm temperatur vid undervattensbruk för Interline 955 är 90°C (194°F).

Konsultera International Protective Coatings för temperaturgränser för avsedd slutanvändning.

Interline 955 är inte avsedd som kosmetisk täckfärg och kulörstabilitet kan inte åstadkommas.

För lagring av oorganiska eller organiska syror, konsultera International Protective Coatings för specifika råd om kompatibilitet, lämpliga målningsscheman och procedurer.

Intergard 269 får endast användas som en primer för lagring av blandningar av råolja/vatten och raffinerade kolvätegods.

Vid exponering för direkt solljus eller om materialtemperaturen överskrider 35°C (95°F) skall Interline 955 appliceras på nytt så snart beläggningen tål att gå på för att undvika vidhäftningsproblem mellan skikten.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

### KOMBINERBARHET

Interline 955 ska appliceras på korrekt förbehandlad yta. Den är dock lämplig att appliceras på följande grundfärger:

Ceilmate 370HT Primer

Ceilmate 380 Primer

Intergard 269

Interline 955 bör enbart övermålas med sig själv.

Kontakta International Protective Coatings för ytterligare information.

Konsultera International Protective Coatings för att bekräfta att Interline 955 lämpar sig för kontakt med den produkt som skall lagras i tanken.

## Novolac Vinylester

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Interline 955 Appliceringsmanual

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla koncentrationen av lösningsmedel inom säkra gränser och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) måste användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd skyddskläder, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.)

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) samt Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används samt omgivande miljö. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	19.6 liter	20 liter	0.4 liter	0.5 liter
Den valfria inhibitorn (fördröjaren) finns tillgänglig som 50 ml i en 100 ml behållare. För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		UN-Nummer.	Komponent A - 1263	Komponent B - 5105	
	20 liter		25.3 kg		0.5 kg
LAGRING	Lagringstid	6 månader vid högst 20°C (68°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Under lagring och transport får Interline 955 härdare ej utsättas för temperaturer över 30°C (90°F). Kylförvaring rekommenderas. Det är lämpligt att förvara komponent A och komponent B på olika ställen.			

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2021-02-22.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)