

## Nieorganiczny krzemian cynkowy

### OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, wodorozcieńczalna farba do gruntowania na bazie spoiwa alkilokrzemianowego i cynku metalicznego o niskiej zawartości lotnych związków organicznych.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako wysokowydajna, odporna na korozję farba do gruntowania do stosowania na odpowiednio przygotowanych podłożach stalowych w nowych konstrukcjach.

Odpowiednia dla zastosowań wymagających mocowania o dużej sile tarcia zgodnie z TL 918 300, strona 85.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZINC 697

<b>Kolor</b>	Szary
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	60%
<b>Typowa grubość</b>	75 mikronów (3 milicale) na sucho, co odpowiada 125 mikromom (5 milicala) na mokro.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	8 m <sup>2</sup> /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 321 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	45 min.	4 godz.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.
15°C (59°F)	30 min.	90 min.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.
25°C (77°F)	25 min.	45 min.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.
40°C (104°F)	15 min.	30 min.	Nie dotyczy.	Nie dotyczy.

Czas schnięcia jest zależny od warunków otoczenia. Podane wartości zostały ustalone dla powyższych temperatur przy wilgotności względnej wynoszącej 60%.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

**Temperatura zapłonu** Składnik A > 100°C (212°F); Składnik B Nie dotyczy; Mieszanina > 100°C (212°F)

**Ciężar właściwy** 3,62 kg/l (30,2 lb/gal)

**Zawartość lotnych związków organicznych** 0 g/kg  
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Nieorganiczny krzemian cynkowy

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Ścisłe przestrzeganie wszystkich standardów czystości jest absolutnie niezbędne przy aplikacji farb wodorozcieńczalnych..

### Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyścić strumieniowo-ściernie do specyfikacji Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli pomiędzy czyszczeniem a nałożeniem Interzinc 697 doszło do utleniania, powierzchnię należy ponownie oczyścić do podanego standardu wizualnego.

Powierzchnia powinna posiadać profil na poziomie co najmniej średnim (G) zgodnie z normą ISO 8503-1.

Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób.

## APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Interzinc 697 jest dostarczany w dwóch składnikach: komponent płynny - spoiwo (składnik A) i komponent w formie proszku (Składnik B). Proszek (Składnik B) należy powoli wsypywać do spoiwa płynnego (Składnik A), cały czas mieszając w trakcie dodawania mieszadłem mechanicznym. NIGDY NIE DODAWAC PŁYNU DO PROSZKU. Wymieszany produkt powinien być przefiltrowany przed aplikacją i stale mieszany w pojemniku w trakcie aplikacji. Po wymieszaniu cały komplet musi być zużyty przed upłynięciem czasu przydatności do aplikacji.	
<b>Stosunek mieszania</b>	0.25 części : 1 część wagowo	
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	20°C (68°F) 8 godz.	
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Nieodpowiedni	
<b>Natrysk powietrzny (konwencjonalny)</b>	Zalecany	Stosować odpowiedni sprzęt
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)
<b>Wałek</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)
<b>Rozcieńczalnik</b>	NIE ROZCIEŃCZAĆ	
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	Czysta woda pitna lub International GTA991	
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA991. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.	
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA991. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.  Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutytylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

## Nieorganiczny krzemian cynkowy

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Nakładać natryskiem powietrznym. Przed użyciem dokładnie przepłukać sprzęt rozcieńczalnikiem International GTA991 lub alkoholem, a następnie wodą. W celu uzyskania maksymalnej ochrony krawędzi i nagromadzenia powłoki zaleca się nakładanie natryskiem powietrznym. Nakładanie inną metodą, np. pędzlem lub wałkiem, może wymagać nałożenia większej ilości warstw.

W przypadku wszystkich powłok na bazie wody należy dokładnie kontrolować warunki nakładania, aby zapewnić długotrwałą wydajność.

Muszą zostać spełnione następujące warunki:

Podczas przechowywania powłoka Interzinc 697 musi być zawsze chroniona przed zamarzaniem.

Temperatura stali, na którą nakładana jest powłoka, musi wynosić co najmniej 10°C (50°F), oraz wynosić co najmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy.

Najlepiej, aby wilgotność względna podczas nakładania i impregnacji wynosiła od 50 do 60%, gdyż w przeciwnym wypadku znacznie wydłużą się czasy pokrywania i schnięcia.

Zasadnicze znaczenie ma wystarczający przepływ powietrza wokół malowanego obiektu [minimalna prędkość powietrza 0,1 m/s (4 cale/s)].

Mniejsze obszary, których wentylacja jest utrudniona, należy malować pędzlem, aby zapobiec nałożeniu nadmiaru farby.

Nakładanie w temperaturze poniżej temperatury tworzenia powłoki (M.F.F.T.) i/lub w warunkach niedostatecznej wentylacji prowadzi do nieprawidłowego łączenia powłoki i powstania syjącej się, popękanej powłoki wymagającej usunięcia i ponownego nałożenia.

Maksymalna wytrzymałość na stałą temperaturę suchego powietrza dla Interzinc 697 to 400°C (752°F).

Impregnacja stanowi wypadkową temperatury, wilgotności i przepływu powietrza. Normalnie powłoki o grubości warstwy suchej 75 mikronów (3 milical) wykazują pełną impregnację po 5 dniach w temp. 20°C (68°F) i po 7 dniach w temp. 10°C (50°F).

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

---

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzinc 697 można nakładać jedynie na prawidłowo przygotowaną powierzchnię stalową.

Farba Interzinc 697 zwykle nie jest przemalowywana.

## Nieorganiczny krzemian cynkowy

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Waga	Opak.	Waga	Opak.
	5 kg	1 kg	1 litr	4 kg	4 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	5 kg	1.05 kg		4.36 kg	
Nr transportowy U.N. Niegroźny					
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzimy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakiegokolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-10-06.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)