

Interlac® 665FD

Alquidálico



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un esmalte alquidálico de secado rápido y alto brillo disponible en una amplia gama de colores.

USOS Usado como acabado de esmalte de alto brillo para interiores y exteriores. Recomendado para ambientes comerciales e industriales ligeros. Particularmente apto para su uso en instalaciones de fabricación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLAC 665FD

Color	Amplia gama a través del sistema Chromascan®
Apariencia	Brillante
Sólidos en volumen	37%
Espesor recomendado	38-50 micras(1.5-2 mils) en seco, equivalente a 103-135 micras(4.1-5.4 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	9.70 m ² /litro a un EPS de 38 micras y sólidos de volumen establecidos 390 ft ² /US galón a un EPS de 1.5 mils y sólidos de volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Pistola de aspersión sin aire (airless), Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de recubrimiento entre capas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	1.5 horas	20 horas	24 horas	Ampliado ¹
15°C (59°F)	1 hora	16 horas	24 horas	Ampliado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	5 horas	20 horas	Ampliado ¹
40°C (104°F)	15 minutos	2 horas	6 horas	Ampliado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	26°C (79°F)
Peso Específico	1.20 kg/l (10.0 lb/gal)
VOC	4.49 lb/gal (539 g/l) USA - EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Interlac® 665FD

Alquidático

ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Interlac 665FD deberá aplicarse siempre sobre un sistema de protección anticorrosivo recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Interlac 665FD debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Hoja Técnica del producto correspondiente).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007), limpieza mediante chorro de abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Interlac 665FD.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse completamente con un agitador mecánico antes de su aplicación.	
Relación de mezcla	No aplica	
Pistola de aspersión sin aire (airless)	Recomendado	Rango de boquilla 0.33-0.48 mm (13-19 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)
Pistola Convencional	No adecuado	
Brocha	Recomendado	Típicamente, se pueden obtener 25-40 micras (1.0-1.6 mils)
Rodillo	Recomendado	Típicamente, se pueden obtener 25-40 micras (1.0-1.6 mils)
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
Limpiador	International GTA007	
Paros de trabajo	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola, o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA007. Las unidades de material parcialmente usadas pueden desarrollar una película de material seco en la superficie y/o incremento en la viscosidad del material después de haber sido almacenadas.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Interlac® 665FD

Alquidálico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El nivel de brillo y el acabado de la superficie dependen del método de aplicación. Cuando sea posible, evitar el uso de una mezcla de métodos de aplicación.

Al igual que todos los alquidálicos, el Interlac 665FD tiene una resistencia química limitada y no es recomendado para su uso en condiciones de Inmersión o condensación continua.

El Interlac 665FD no está diseñado para su aplicación sobre epóxicos o poliuretanos y no deberá ser aplicado sobre primarios a base de zinc debido al riesgo de saponificación de la resina alquidálica y la subsecuente pérdida de adhesión.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Interlac 665FD para obtener una cobertura uniforme.

Al aplicar Interlac 665FD en espacios cerrados asegúrese de contar con ventilación adecuada.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, que forman parte de la película en condiciones normales de curado, también podrían afectar los valores de VOC determinados según el Método 24 de la EPA.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Interlac 665FD sólo es recomendado para su aplicación sobre primarios alquidálicos u oleoresinosos como:

Interprime 198
Interprime 298

Para otras capas adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

El Interlac 665FD sólo es apropiado para ser recubierto consigo mismo o con otros primarios base solvente tras 20 horas de tiempo de secado a 25°C (77°F). Sistemas envejecidos de Interlac 665FD pueden repararse con aplicación directa de:

Interplus 80
Interseal 670HS

Interlac® 665FD

Alquidálico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja Técnica de Seguridad de Materiales (MSDS) y el (los) contenedor (es), y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con éste producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de éste producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Unidad de 5 galones

Interlac 665FD

5 galones en un recipiente de 5 galones

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

U.N. Carga No. 1263

Unidad de 5 galones

24.4 kg (53.8 lb)

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida


24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva: cualquier persona que use el producto para otro propósito que los recomendados específicamente en esta hoja técnica sin obtener primero una confirmación escrita de nuestra parte acerca de si el producto es adecuado para el uso propuesto, lo hace bajo su propio riesgo. Toda recomendación que ofrezcamos, o declaración hecha acerca del producto (en esta hoja técnica u otro lugar) es correcta de acuerdo a nuestro mejor entendimiento, pero no tenemos control sobre la calidad o condición del sustrato, o los muchos factores que afectan el uso y aplicación de este producto. Entonces, a menos que acordemos por escrito el hacerlo, no aceptamos ninguna responsabilidad respecto al desempeño del producto o (de acuerdo a la ley) por cualquier pérdida o daño derivado del uso de este producto. Todos los productos suministrados y el soporte técnico ofrecido son sujetos a nuestros términos y condiciones de venta estándar. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificaciones de tiempo en tiempo debido a nuestras experiencias y nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario el verificar que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto. Es responsabilidad del usuario verificar con su Representante local de International Marine Coatings que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Fecha de publicación: 08/02/2008

Copyright © International Paint Ltd.

 International y todos los nombres de productos mencionados en esta publicación son marcas registradas de, o concesionadas a, Akzo Nobel.

www.international-pc.com