

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní, vysokonášivý, antikorozní, "studený nástřik" odolný vysokým teplotám, založený na technologii anorganických kopolymerů a pigmentovaný metalickými hliníkovými vločkami.

Intertherm 751CSA je inovativní, vysoce výkonný nátěr aplikovatelný standardním aplikačním zařízením a efektivně vytvrzující za obvyklých teplot. Vhodný pro antikorozní ochranu oceli jak v atmosférických podmínkách, tak pod tepelnou izolaci vystavenou cyklickým suchým a vlhkým podmínkám mezi -196°C (-321°F) a 650°C (1202°F). Před uvedením do provozu nátěr není nutno vypalovat.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Intertherm 751CSA byl specificky navržen tak, aby poskytl korozně odolnou bariéru, když je použit pro ochranu konstrukční oceli pod termální izolací na plochách vystavených mokřím a suchým cyklům.

Typicky je aplikován přímo na kov jako jedno- či dvouvrstvý nátěrový systém. Intertherm 751CSA je zvláště efektivní v údržbových situacích, když je používán ke snížení negativních účinků koroze pod izolací (CUI).

Intertherm 751CSA skýtá vynikající odolnost "teplotním šokům", které lze zaznamenat během rychlých teplotních cyklů a poskytuje efektivní ochranu ocelovým prvkům operujícím v cyklických podmínkách.

Vhodný pro aplikaci na horké povrchy vystaveným teplotám až 150°C (302°F).

Idální pro použití v chemické výrobě, offshore produkcích, petrochemickém průmyslu a energetice, zvláště pak v rafinériích a technologických jednotkách, na potrubí, komínech, nádobách, flérách, výfucích, kotlech, vnějších plochách reaktorů, elektráren, ventilech apod. Významné objemy izolovaného a neizolovaného potrubí mohou být opatřeny nátěrem jediné specifikace, tím proces zjednoduší, vyladí plán údržby atd.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERTHERM 751CSA

Odstín	Hliníkový
Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	61%
Typická tloušťka nátěru	100-200 mikronů (4-8 mils) suchého filmu ekvivalentní 164-328 mikronům (6,6-13,1 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	3,49 m ² /litr při 175 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 140 sq.ft/US gallon při 7 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětce, Váleček
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	2 hodin(y)	18 hodin(y)	36 hodin(y)	Neaplikovatelné ¹
15°C (59°F)	90 minut(y)	12 hodin(y)	24 hodin(y)	Neaplikovatelné ¹
25°C (77°F)	60 minut(y)	10 hodin(y)	16 hodin(y)	Neaplikovatelné ¹
40°C (104°F)	30 minut(y)	8 hodin(y)	12 hodin(y)	Neaplikovatelné ¹

¹ Přetírací intervaly pro krycí nátěry konzultujte s International Protective Coatings.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 32°C (90°F); Část B 22°C (72°F); Smícháno 25°C (77°F)		
Hustota	1,28 kg/l (10,7 lb/gal)		
Obsah těkavých organických látek (VOC)	3.50 lb/gal (420 g/lit)	EPA Metoda 24	
	332 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	
	405 g/lit	Čínský národní standard GB23985	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které mají být natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru by veškeré plochy měly být předpřipraveny dle ISO 8504:2000

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

Ocel

Optimální odolnosti proti korozi a teplotě bude dosaženo tam, kde jsou ocelové podklady abrazivně otryskány minimálně na stupeň Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) nebo SSPC-SP6. Pokud mezi tryskáním a aplikací Intertherm 751CSA došlo k oxidaci, měl by být povrch znovu otryskán na specifikovaný vizuální standard. Vady povrchu odhalené procesem tryskání by měly být vybroušeny, vyplněny nebo ošetřeny vhodným způsobem. Doporučený je ostrohanný profil povrchu 50 mikronů (2 mils).

Mechanické čištění (pouze malé plochy)

V závislosti na servisních podmínkách může být Intertherm 751CSA aplikován na mechanicky očištěné podklady předupravené na minimálně SSPC-SP11 s nepravidelným profilem 40 mikronů (1.6 mil). Je nutné si uvědomit, že musí být odstraněny veškeré okraje a všechny plochy, které není možné adekvátně předupravit, by měly být místně vytryskány na minimální standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC-SP6. Pro nejnovější technické instrukce týkající se takovéto situace kontaktujte před započítím aplikace nátěru International Protective Coatings.

Ultra vysokotlaké čištění tlakovou vodou / Mokré abrazivní tryskání

Více podrobností týkající se přípravy povrchu viz. Aplikáční instrukce Intertherm 751CSA

Nerezová ocel

Ujistěte se, že je povrch před aplikací čistý, suchý a zbaven kovových korozních produktů. Lehce abrazivně omeťte nemetalickým bezchloridových abrazivem (např. hliníkovými oxidy/granátem) tak, aby byl dosažen profil cca 50 mikronů.

APLIKACE

Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

- (1) Mechanicky rozmíchejte Bází (Složka A).
- (2) Spojte kompletní obsah Tvrdidla (Složka B) s Bází (Složka A) a důkladně mechanicky promíchejte.

Směsný poměr

54 část(i) : 1 část(i) objemově

Doba

5°C (41°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F)

zpracovatelnosti

2 hodin(y) 2 hodin(y) 90 minut(y) 60 minut(y)

Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Vhodné

Rozsah trysek 0,38-0,48 mm (15-19 thou)
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 141
kg/cm² (2005 p.s.i.)

Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA
Vzduchová hlava 704. nebo 765
Tryska E

Konvenční vzduchové stříkání

Doporučeno

Použijte vhodné značkové vybavení

Štětec

Vhodné

Typicky je možno dosáhnout 40-75 mikronů (1,6-3,0
mils)

Váleček

Vhodné

Typicky je možno dosáhnout 50-100 mikronů (2,0-4,0
mils)

Ředidlo

International GTA007

Běžně se neředí. Pro instrukce během aplikace v
extrémních podmínkách kontaktujte místního zástupce.
Neředte více než povoluje místní legislativa.

Čistící prostředek

International GTA007

Přerušeni práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízeních. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Jednou rozmíchaný materiál dále neuskładňujte. Po delším přerušeni práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

Čištění

Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Pro zajištění správné specifikace pro Váš projekt, prosím kontaktujte International Paint.

Před použitím prostudujte Aplikační intrukce Intertherm 751CSA.

Intertherm 751CSA je vhodný pro protikorozní ochranu ocelových konstrukcí, které jsou v těsném kontaktu s tepelnou izolací nepřetržitě působících v teplotách od ambientních až do 400°C .

Pro provozní teploty mezi 400°C (752°F) a 650°C (1202°F) konzultujte pro doplňující informace s International Protective Coatings.

Intertherm 751CSA je typicky aplikován přímo na správně předupravenou konstrukční ocel jako dvouvrstvý nátěrový systém ve 100 mikronech (4 mils) na vrstvu, celkově tedy v tloušťce 200 mikronů (8 mils). Aplikace v jedné vrstvě o tloušťce až 200 mikronů (8 mils) je rovněž možná. Aplikovaná celková suchá tloušťka filmu by nikdy neměla překročit maximálně 350 mikronů (14mils).

Aby byl zajištěn dobrý antikorozní výkon je důležité, aby suchá tloušťka filmu nátěrového systému byla minimálně 150 mikronů (6 mils), což v praxi odpovídá minimální specifikaci 175 mikronů (7 mils).

Pokud nanášíte Intertherm 751CSA štětcem nebo válečkem, bude pravděpodobně nutné pro dosažení specifikované tloušťky celého systému aplikovat několik vrstev.

Intertherm 751CSA může být aplikován na horké podklady s teplotou povrchu až 150°C (302°F). Produkt je tak vhodný zvláště pro použití během periodických údržbových odstávek, bez nutnosti dodatečného vytvrzení žárem před opětovným uvedením do provozu. Podrobnější informace viz. Aplikační instrukce Intertherm 751CSA.

Aplikujeme-li vícevrstvý nátěr, udržujte z důvodu zajištění optimální adheze mezi vrstvami co nejkratší přetírací interval.

Intertherm 751CSA reaguje s atmosférickou vlhostí a jako takový by v plechovce měl být po celou dobu udržován zakryt. V opačném případě bude důsledkem zkožovatění nepoužitého materiálu a ztráta zpracovatelnosti.

Pokud aplikujete Intertherm 751CSA v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Podobně jako mnoho jiných produktů obsahujících pigmentační hliníkové vločky, může být Intertherm 751CSA náchylný k tvorbě "vyleštěného" vzhledu na plochách s menším poškozením apod. Nicméně, tento fenomén je výlučně estetický a nemá negativní vliv na antikorozní vlastnosti nátěru.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivy, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Intertherm 751CSA je normálně aplikován přímo na kov a když je používán pod termální izolací, normálně se nepřetírá jiným produktem, než totožným nátěrem.

Intertherm 751CSA je možno přetírat za účelem barevného rozlišení. Pro nejnovější technické informace kontaktujte International Protective Coatings.

Tepelně odolný za studena stříkaný hliník.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Aplikační instrukce Intertherm 751CSA.

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	1 US gal	0.98 US gal	1 US gal	0.02 US gal	0.06 US gal
	3.74 litrů	3.67 litrů	5 litrů	0.07 litrů	0.12 litrů

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)	Velikost balení	Část A	Část B
		1 US gal	10.8 lb
3.74 litrů	5.54 kg	0.1 kg	

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti
	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemně potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 15. 12. 2020.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com