

Intumescentní epoxidový nástřik

POPIS PRODUKTU Chartek 7 je vysoce výkonné, široce certifikované epoxidové intumescentní protipožární řešení.

Jedná se o vysoce kvalitní dvoukomponentní materiál, který poskytuje vynikající odolnost a kombinovanou ochranu proti korozi a požáru s 25 lety prověřenými zkušenostmi pro mimořádné scénáře rozlivového požáru a při vysokém tepelném toku tryskového požáru.

Certifikováno pro požární ochranu konstrukcí z uhlíkové a pozinkované oceli. Zkoušeno podle ANSI UL 1709, BS476:476-20/21 (část 20, dodatek D), ISO TR834-3(1994), ISO 834:1975, ISO 22899-1:2007, IMO Res.A 754(18), OTI 95 634, IMO Res. MSC(61/67), IMO Res.MSC 307(88), GOST-EN 1362-2:2014, IMO Res.A 753(18) ISO 22899-2, ISO/TR 834-1, ASTM E1529, IMO Res.A 517(13), NORSOK M501-Rev6.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vhodný pro ochranu oceli, hliníku a dalších podkladů před účinky uhlovodíkových rozlivových požárů a tryskových požárů.

K zachování funkční integrity konstrukcí a technologických zařízení po stanovenou dobu.

Primárně určeno pro použití ve vysoce rizikových prostředích, jako je ropný, plynárenský, LNG, petrochemický a energetický průmysl.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: CHARTEK 7

Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	100%
Typická tloušťka nátěru	V závislosti na požadované ochraně..
Teoretická vydatnost	1kg produktu Chartek 7 poskytne 1 mm protipožární ochranu na 1 m ² (na základě plurikomponentní aplikace).
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Hustota	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³)- aplikováno plurikomponentním stříkacím zařízením (ISO 1183-1 (2019))
Aplikační metoda	Vyhřívané dvoukomponentní bezvzduchové stříkací zařízení
Doba schnutí	

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	3 hodin(y)	18 hodin(y)	18 hodin(y)	*
20°C (68°F)	1.5 hodin(y)	8 hodin(y)	8 hodin(y)	*
40°C (104°F)	1 hodina	4 hodin(y)	4 hodin(y)	*

* Další informace získáte u společnosti Akzonobel.

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A >106°C (223°F); Část B >106°C (223°F); Smícháno >106°C (223°F)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	0.00 lb/gal (0 g/l) 1 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 2010/75/EU)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

Intumescentní epoxidový nástřik

PŘÍPRAVA POVRCHU

Příprava povrchu musí být provedena striktně v souladu s technologickým postupem specifikovaným v Aplikačním manuálu Chartek vydaným International Protective Coatings. Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je vhodné a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Abrazivní tryskání

Chartek 7 se obvykle aplikuje na povrchy, které byly očištěny abrazivním tryskáním podle normy Sa2½ (ISO8501-1:2007) nebo SSPC-SP10 a vhodně opatřeny základním nátěrem.

Základní nátěry

Vybrané základní nátěry nebo základní nátěrové systémy musí být uvedeny na seznamu kvalifikovaných základních nátěrů společnosti AkzoNobel. Upřednostňovaným základním nátěrem musí být epoxidového typu o stanovené tloušťce nepřesahující 75 mikrometrů (3 milimetry). Alternativně lze použít systém dvou vrstev základního nátěru, jako je epoxid plněný zinkem a spojovací nátěr; kombinovaná specifikovaná tloušťka by neměla překročit 110 mikrometrů (4,5 mils).

APLIKACE

Míchání	Při aplikaci stěrkou by měly být jednotlivé složky skladovány při teplotě 35 ° C a před mícháním plně mechanicky promíchány.	
Směsný poměr	2.45 část(i) : 1 část(i) hmotností (Viz Aplikační příručka Chartek 7)	
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F)	20°C (68°F) 40°C (104°F)
	110 minut(y)	70 minut(y) 15 minut(y)
	Doby zpracovatelnosti se vztahují na zpracovatelnost stěrkou bez ředění, zahřátou na 35 °C před mícháním. Pokud materiál není přehřátý, životnost se prodlouží, ale míchání bude obtížnější. Doba zpracování není použitelná pro aplikaci dvoukomponentním bezvzduchovým stříkáním, protože produkt se míchá pouze ve statickém míchadle v blízkosti stříkací pistole, v místě aplikace. Viz Aplikační příručka Chartek 7.	
Plural-komponentní bezvzduchové stříkání	Doporučeno a preferováno	Plurikomponentní stříkací zařízení s přehřívem schváleno International Paint. . Nejsou požadována žádná ředidla
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Vhodné	Doporučené použití minimálně 68:1 modifikované bezvzduchové stříkací jednotky dle schválení společnosti AkzoNobel. Obvykle se ředí až 5 % objemovými rozpouštědly.
Hladítko	Vhodné	Viz Aplikační příručka Chartek 7
Ředidlo	International GTA123	Pouze pro pre-mix a ruční aplikace - konzultujte s Aplikačním manuálem
Čistící prostředek	International GTA007	
Přerušování práce	Nedopusťte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA007. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušování práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.	
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA007. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od začátku práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.	

Intumescentní epoxidový nástřik

CHARAKTERISTIKA Po dobu aplikace mají platit (či být vytvořeny) následující podmínky:

PRODUKTU

Minimální teplota vzduchu	10°C (50°F)
Maximální vlhkost	85%
Teplota oceli	Minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem ovzduší.
Obecně	Povrchy musí být čisté, suché a zbavené nečistot bezprostředně před nátěrem.

Aplikace

Chartek 7 by se měl nanášet stříkáním, aby se zajistilo úplné smáčení podkladu. Pokud to není možné pouhým nástřikem, měla by být první vrstva důkladně stěrkována a válcována, aby se toho dosáhlo.

Nejvhodnější doba pro přetírání Chartek 7 další, totožnou vrstvou je "mokrý do mokrého", nebo během 12 hodin a předtím, než vznikne jakákoliv šance, že by byl nástřik kontaminován.

Pokud je Chartek 7 přetírán kosmetickými vrchními nátěry, platí následující intervaly přelakování :

	Minimum	Maximum*
10°C (50°F)	24 hodin	7 dní
25°C (77°F)	18 hodin	7 dní
40°C (104°F)	6 hodin	4 dny

(*Pro Interthane 990 je maximální interval mezi nátěry šest měsíců.)

Aplikace pletiva (pokud je uplatnitelné)

Některá zatížení nevyžadují žádnou výztužnou síťku. Pokud je výztužná síťka vyžadována, měla by být instalována síťka z uhlíkových vláken AkzoNobel HK-1 nebo HK-2 v souladu s konkrétním požárním návrhem a podle podrobností uvedených v Chartek 7 Aplikáční příručce. Ohledně požadavků na síťku si vyžádejte konkrétní radu od společnosti AkzoNobel.

Po aplikaci pletiva

Pokračujte v aplikaci Chartek 7 stříkáním až dosáhnete požadované tloušťky filmu.

Zařízení

Smí se používat pouze zařízení kvalifikované společností AkzoNobel, jak je podrobně popsáno v návodu k použití Chartek 7 a zástupcem technického servisu společnosti AkzoNobel.

Kvalifikace aplikátora

Aplikaci produktu Chartek 7 mohou provádět pouze aplikáční firmy, které obdržely certifikát "Kvalifikovaný aplikátor" vydaný International Protective Coatings. Před započítím práce je povinností firmy tento doklad doložit.

Aplikace Chartek 7 smí být prováděna aplikáční firmou zaměstnávající školené pracovníky. Minimálním požadavkem je, aby personál supervize a kontroly kvality na stavbě byl kvalifikovaný a prošel kurzem v Chartek Application Training School organizovaný International Protective Coatings. Tento minimální požadavek má být dokladován před započítím prací.

Inspekce a Zajištění kvality

Toto je v zodpovědnosti Aplikátora, ale zároveň musí minimálně odpovídat procedurám specifikovaným v manuálu kontroly kvality International Protective Coatings Chartek QC Manual.

Technický servis

Je dostupný od International Protective Coatings a měl by být koordinován, aby byla zajištěna přítomnost technika na začátku prací. Aplikáční firma zodpovídá za to, že zástupci International Protective Coatings budou o začátku prací včas informováni.

Alternativní příprava povrchu

Za specifických okolností projektu je možno použít doporučených technologických postupů pro mokré tryskání, čištění jehlovkou, nebo vysokotlaké tryskání.

Maximální operační teplota povrchu

Při provozních teplotách mezi 80°-120°C (176°-248°F) by měla být mezi podkladem a Chartek 7 použita vhodná tepelná bariéra, např. Intertherm 7050.

Poznámka: použité hodnoty hustoty jsou typické a slouží pouze jako vodítko. Viz Chartek 7. Aplikáční příručka.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Chartek 7 je určen k aplikaci na správně připravené podklady, které byly opatřeny vhodným základním nátěrem. Následující příklady základních nátěrů jsou vhodné pro použití s Chartek 7:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 251	Intershield 4000USP
Intergard 2511	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2575	
Intergard 7500	

Obecně je Chartek 7 překrývá tak, aby splnil požadavky investora na barevná schémata a vzhled. International Protective Coatings doporučuje užití vrchních nátěrů pro všechny externí aplikace.

Pro Chartek 7 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interthane 990
Interfine 2080*
Interzone 954

* Podle regionální dostupnosti

Intumescentní epoxidový nástřik

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ

Velikost Sady	Část A Hmotnost	Část B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) sada	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) sada	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)

20 kg (44.1 lb) souprava je dodávána jako 1 plechový sud složky A a 1 plastový kbelík složky B. Složka A je plněna jen částečně, aby bylo možno dodat část B a předmíchat před aplikací jednosložkovým stříkáním, nebo manuálně lžící. 50 kg (110.2 lb) souprava je dodávána jako 2 plně plechové sudy složky A a 1 plný plastový kbelík složky B. Vhodné pro použití plural-komponentním bezvzduchovým stříkacím aparátem.

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)

Velikost Sady	Část A Hmotnost	Část B Hmotnost
20 kg (44.1 lb) sada	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) sada	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

SKLADOVÁNÍ

Doba skladovatelnosti Minimálně 18 měsíců při skladování při teplotách od 1 °C do 30 °C. Měl by být skladován v interiéru a mimo dosah přímého slunečního světla.

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 12. 11. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com