

醇酸

产品说明

一种单组份醇酸树脂高光磁漆。

设计用途

可用于多种工业环境的维修，包括海上设施、石化工厂和化工厂。

适用于需要经济性的单组份面漆、略受化学品腐蚀的部位。

作为其它醇酸树脂涂料配套的面漆使用，可用于室内或室外环境。

涂装数据 INTERLAC 665

颜色	通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。
光泽	高光
体积固体份	48% ± 3% (视颜色而定)
典型厚度	40-50 微米 (1.6-2 密耳) 干膜相当于 83-104 微米 (3.3-4.2 密耳) 湿膜
理论涂布率	在40微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，12 平方米/公升 在 1.6 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，481 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂
干燥时间	

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	14 小时	48 小时	24 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	10 小时	36 小时	24 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	6 小时	24 小时	24 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	4 小时	8 小时	14 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

法规符合性数据

闪点 (典型)	40° C (104° F)	
产品重量	1.11 公斤/公升 (9.3 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	3.50 磅/加仑 (420 克/升) 364 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令
关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节		

Protective Coatings

醇酸

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

预涂有底漆的表面

Interlac 665始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interlac 665必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂，损坏等区域应处理至标准规定的等级(例如：Sa2½ (ISO 8501-1:2007)，SSPC SP6，或SSPC SP11)并在施工Interlac 665前对底漆进行修补。

施工

混合	这种涂料是一种单组份涂料，施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌。		
混合比例	不适用		
适用于无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.33-0.48毫米 (13-19毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 141千克/平方厘米(2005磅/英寸 ²)	
空气喷涂 (带压力罐)	推荐	喷枪 喷气嘴 喷嘴	DeVilbiss MBC 或 JGA 704或765 E
刷涂	推荐	典型厚度25-40 微米 (1.0-1.6密耳)	
滚涂	推荐	典型厚度25-40 微米 (1.0-1.6密耳)	
稀释剂	International GTA004	稀释度勿超过当地环保法规限制	
清洁剂	International GTA004		
作业暂停	用 International GTA004 彻底冲洗所有设备。所有未用的油漆应该储存在密闭的容器内。储存一段时间后，未装满的容器内可能会出现表面结皮，漆料的粘度也可能增加。使用前油漆应该过滤。		
清洗	用后立即用 International GTA004 清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。		
	剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。		

醇酸

产品特性

Interlac 665设计主要在现场施工使用。在车间使用无气喷涂施工，很容易造成涂覆过厚，干燥过程减缓并导致搬运困难。涂覆过厚还会老化后重涂时起皱。另一些醇酸树脂涂料更适合车间使用。请向国际油漆防护涂料公司咨询，获取相应信息。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。

与所有醇酸树脂涂料一样，Interlac 665对化学品和溶剂的抗性有限，不适用于水下设备，或长期接触冷凝水的地方。

Interlac 665不适合重涂于环氧或聚氨酯涂层之上，而且不可以重涂于含锌底漆上，因为这有可能造成醇酸树脂的皂化，从而丧失附着力。

采用刷涂和滚涂最佳外观施工时，对于某些颜色，可能需要二道Interlac 665涂层，才能达到均匀的遮盖。

使用Chromascan系统，可以制出多种颜色。

在美国，由于受到当地运输法规及当地使用松香水的限制，该产品的闪点为41° C（106°F）。这对于产品的性能没有影响。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

系统配套性

Interlac 665只能重涂于醇酸树脂或油性树脂底漆上，如：

Interprime 198

关于其它适用的底漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

醇酸

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容根据要求可获得

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格		体积	包装
		20 公升	20 公升	20 公升
	5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。				
装运重量	包装规格			
		20 公升	24.2 公斤	
	5 美加仑	49.4 磅		
贮存	贮存期限	温度为25° C (77° F)时，最少24 个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。		

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

发行日期：2015/2/5

©2015/2/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com