

## Imprimación Mejorada de Pasivación

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Intershield 4000USP es un epoxi de altas prestaciones con una mejorada pasivación que combina los efectos sinérgicos de una mezcla de pigmentos anticorrosivos y una tecnología de resina única especialmente formulada. Permite un curado rápido y repintado incluso a baja temperatura.

**APLICACIONES** Una imprimación universal para utilizar tanto en los sistemas de protección anticorrosiva como para los de protección pasiva al fuego, proporcionando un rendimiento de muy alta durabilidad en ambientes corrosivos severos. Desarrollado como imprimación para nueva construcción, para reducir la complejidad de la especificación y mejorar la productividad.

Cumple con los requisitos de rendimiento de los esquemas ricos en zinc de acuerdo con ISO12944 -6:2018, para muy alta durabilidad en ambientes de tierra (onshore).

<b>INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERSHIELD 4000USP</b>	<b>Color</b>	Gris, Rojo, Amarillento
	<b>Aspecto</b>	Semi-brillo
	<b>Sólidos en volumen</b>	75% ± 2%
	<b>Espesor recomendado</b>	75-200 micras (3-8 mils) en seco, equivalente a 100-267 micras (4-10,7 mils) en húmedo
	<b>Rendimiento teórico</b>	5 m <sup>2</sup> /litro a (150 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 201 sq.ft./galones US a 6 mils con los sólidos en volumen establecidos
	<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo	

### Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
-5°C (23°F) <sup>2</sup>	2.5 horas <sup>2</sup>	24 horas <sup>2</sup>	*2	*12
5°C (41°F)	2 horas	5.5 horas	4 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 minutos	3.5 horas	3 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	2.5 horas	2 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutos	60 minutos	60 minutos	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Cuando el repintado sea con capa intermedia epoxi o de acabado epoxi. Los intervalos de repintado pueden reducirse con otros acabados aprobados; Para mas información contacte con International Paint.

<sup>2</sup> El intervalo de repintado depende de la capa siguiente; para más información contacte por favor con International Paint.

<b>DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES</b>	<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	Parte A 33°C (91°F); Parte B 30°C (86°F); Mezcla 31°C (88°F)
	<b>Peso Específico</b>	1,59 kg/l (13,3 lb/gal)
	<b>VOC</b>	227 g/lit      Calculado

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

## Protective Coatings

## Imprimación Mejorada de Pasivación

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a pintar deberían estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura todas las superficies deberían ser evaluadas y tratadas conforme a la norma ISO 8504-2000. Cuando sea necesario, eliminar las proyecciones de soldadura y donde sea necesario alisar los cordones de soldadura y bordes afilados. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

### Acero

Las mayores prestaciones se conseguirán siempre cuando Intershield 4000USP se aplique sobre superficies preparadas con limpieza con chorro abrasivo hasta un Sa 2½ (ISO8501-1:2007) o SSPC-SP6. Intershield 4000USP debe aplicarse antes de que aparezca la oxidación del acero. Si se produce la oxidación, la superficie debería chorrearse de nuevo hasta el estándar especificado. Los defectos revelados por el proceso de limpieza con chorro deberían reforzarse, rellenarse o tratarse de forma adecuada.

Se recomienda un perfil angular de rugosidad de 50-75 micras (2-3 mils).

### APLICACIÓN

**Mezcla** El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado  
 (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.  
 (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.

**Relación de mezcla** 3 parte(s): 1 parte(s) en volumen

Vida útil de la mezcla	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	90 minutos	60 minutos	60 minutos	30 minutos

**Pistola "airless"** Recomendado Rango de boquilla 0,43-0,53 mm (17-21 milésimas)  
 Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm<sup>2</sup> (2204 p.s.i.)

Pistola Convencional (Presión del calderín)	Adecuado	Pistola	DeVilbiss o Binks
		Capuchón de aire	704 or 765
		Per Fluid Tip	E

**Brocha** Adecuado Recomendado para áreas pequeñas y reparaciones, serán necesarias múltiples capas para conseguir el espesor de película seca requerido.

**Rodillo** Adecuado Recomendado para áreas pequeñas y reparaciones, serán necesarias múltiples capas para conseguir el espesor de película seca requerido.

**Disolvente** International GTA220. No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.

**Limpiador** International GTA822

**Paradas** No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA822. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.

**Limpieza** Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International GTA822. Una buena práctica es limpiar todo el equipo periódicamente durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad usada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.

Todo el material sobrante y botes vacíos deberían ser tratados conforme a la regulación/legislación regional apropiada.

## Imprimación Mejorada de Pasivación

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Intershield 4000USP está diseñado para uso como parte de una especificación de pintura en ambientes corrosivos severos como alternativa a los materiales basados en zinc.

Aplicar en buenas condiciones ambientales. La temperatura de la superficie a recubrir debe estar al menos 3°C (5°F) por encima de la temperatura del punto de rocío.

El Intershield 4000USP es capaz de endurecerse a temperaturas por debajo de 0°C (32°F). Sin embargo, este producto no debe aplicarse a temperaturas por debajo de 0°C (32°F) cuando existe la posibilidad de formación de hielo sobre el sustrato.

Cuando se aplica el Intershield 4000USP con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

En común con todos los epoxis Intershield 4000USP calentará y decolorará en exposición exterior.

La adherencia medida absoluta de las capas finales al Intershield 4000USP envejecido es inferior a la del material nuevo; sin embargo, es adecuada para el uso final especificado.

La sobreaplicación de Intershield 4000USP prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

---

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Las siguientes capas de acabado y capas intermedias pueden aplicarse sobre Intershield 4000USP:

Intergard 475HS  
Interseal 670HS

Interthane 990

Para mayor consejo sobre la compatibilidad del sistema contacte con International Protective Coatings.

## Imprimación Mejorada de Pasivación

**INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA** Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	15 litros	20 litros	5 litros	5 litros

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
		20 litros	26.8 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F) 6 meses a temperaturas superiores a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

### Nota importante

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.*

*Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.*

Copyright © AkzoNobel, 05/12/2019.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**