

Polyuréthane

DESCRIPTION DU PRODUIT

Uréthane élastomère à deux composants sans solvant.

Prise rapide, peut être appliqué pour toute épaisseur par pulvérisation sans air ou pistolet à chaud à double alimentation, ce qui permet d'offrir la meilleure protection dans des environnements corrosifs. Des tissus géotextiles peuvent être intégrés dans le revêtement pour produire des doublures de géomembranes renforcés et garantis.

Polibrid 705E kits de réparation sont aussi disponibles pour des réparations manuelles sur des surfaces relativement petites sur lesquelles on a auparavant appliqué Polibrid 705E.

DESTINATION

Polibrid 705E est un revêtement high build flexible conçu pour protéger le béton et l'acier dans des environnements chimiques, d'abrasion et à fort impact, idéal pour l'encapsulation de rivets, boulons, bords et autres imperfections de surface.

Le produit est inodore avec zéro COV éliminant ainsi la création de trous d'épingle dus à l'évaporation du solvant produisant une membrane dense et élastique capable de résister aux fissures de retrait dans le béton.

Polibrid 705E peut être appliqué comme revêtement pour divers produits chimiques, eau potable et services d'assainissement ou pour le stockage secondaire. Ces caractéristiques et sa capacité à fournir une remise en service rapide le rendent idéal pour les marchés des wagons, de l'eau et des eaux usées, des mines et minéraux et une gamme d'autres applications industrielles.

PROPRIETES POLIBRID 705E

Teinte	Chamois			
Aspect	Sans objet			
Extrait sec en Volume	100%			
Epaisseur Recommandée	700-5000microns (28-200 mils) de film sec pour 700-5000 microns (28-200 mils) humides			
Rendement Théorique	0,50 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2000 microns 20 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 80 mils			
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte			
Mode d'Application	Pistolet airless à double alimentation			
Temps de Séchage	Intervalle de recouvrement par lui-même			
Température	Sec au toucher	Sec dur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
15°C (59°F)	2 heures	2 jours	*	2 heures ¹
25°C (77°F)	1 heure	1 jour	*	1 heure ¹
40°C (104°F)	40 minutes	1 jour	*	40 minutes ¹

¹ Les valeurs citées sont celles obtenues en cas d'exposition directe à la lumière du soleil. A l'ombre ou dans des conditions nuageuses, les valeurs maximales de recouvrement augmente ainsi: 15°C – 6 hours ; 25°C – 4hours ; 40°C – 1 hour

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	Partie A 260°C (500°F); Partie B 110°C (230°F); Mélange 110°C (230°F)		
Densité	1,14 kg/l (9,5 lb/gal)		
COV	0.00 lb/gal (0 g/lt)	USA - EPA Méthode 24	

Voir section Caractéristiques Produit.

Protective Coatings

Polyuréthane

PRÉPARATION DE SURFACES

Consultez International Protective Coatings pour obtenir des recommandations spécifiques avant commencer la préparation surface.

l'acier

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Eliminer l'huile ou la graisse en accord avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif jusqu'au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Polibrid 705E, procéder à un nouveau décapage. Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés, ou traités de manière appropriée.

un profil d'angle pointu de 90 microns (3.6 mils) est recommandé comme minimum.

La méthode recommandée pour maintenir le standard de décapage est la déshumidification. Une autre solution est d'utiliser une couche d'attente approuvée.

Béton

En cas d'application sur des substrats de béton, l'utilisation d'un tissu geotextil est toujours préférable. Prière de consulter le guide d'application de Polibrid 705E pour de plus amples informations sur la préparation de surface et application.

APPLICATION

Mélange	Ce matériel est fourni dans des conteneurs complets pour être utilisé avec un équipement de pulvérisation sans air à plusieurs composants. Une fois mélangé, Polibrid 705E doit être utilisé dans la durée de vie en pot spécifiée.	
	Mélanger soigneusement la Part A avec un agitateur à air pendant 30 minutes juste avant l'utilisation. La Part B n'a pas besoin d'être agitée avant utilisation.	
Rapport de Mélange	2 partie(s) : 1 partie(s) en volume	
Durée de vie en Pot	15°C (59°F)	25°C (77°F) 40°C (104°F)
	5 minutes	3 minutes 1 minute
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,63-0,89 mm (25-35 thou) Pression à la buse: 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non recommandé	
Brosse	Possible	Petites surfaces et bandes de revêtement uniquement
Rouleau	Non recommandé	
Diluant	Non valable	NE PAS DILUER
nettoyant	International GTA203 -	N.B. Procéder au nettoyage des équipements immédiatement après usage.
Arrêts Techniques	Ne pas laisser ce matériau dans des flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements à l'aide d'International GTA203.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant d'International GTA203. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur. Remarque: Après le rinçage de l'équipement avec le nettoyant GTA203 pendant le nettoyage et les arrêts de travail, il est recommandé qu'une purge finale soit effectuée avec GTA004 pour enlever toute humidité avant de ranger le matériel.	

Polyuréthane

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Veillez consulter le guide d'application d'Polibrid 705E avant toute mise en œuvre.

Seuls les entreprises possédant le statut d'Applicateur Qualifié par International Protective Coatings doivent être sollicitées pour l'application de Polibrid 705E. Les compagnies doivent pouvoir démontrer qu'elles sont conformes à ce point avant de commencer les travaux.

Cette fiche technique fournit des conseils généraux sur l'utilisation de Polibrid 705E. Les besoins pour les projets spécifiques seront subordonnés aux conditions de fonctionnement et de remise en service d'un réservoir ou d'un navire.

Les spécifications techniques fournies par International Protective coatings pour les projets doivent être suivies constamment.

L'application de Polibrid 705E à des substrats de béton doit toujours être effectuée pendant les périodes fraîches de la journée.

Lorsque Intercure 200HS doit être recouvert avec Polibrid 705E, les valeurs suivantes doivent être respectées :

Intervalle de surcouchage

<u>Température</u>	<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
10°C (50°F)	10 heures	48 heures
25°C (77°F)	6 heures	48 heures
40°C (104°F)	3 heures	48 heures

Ce produit ne durcira pas correctement en dessous de - 4 ° C (25 ° F) ou à une humidité relative supérieure à 95%. Pour des performances maximales, les températures ambiantes de durcissement doivent être comprises entre 4 ° C et 49 ° C (40 - 120 ° F).

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

Polibrid 705E est sensible à la présence d'humidité et ne doit en aucun cas être appliqué à des substrats humides ou mouillés.

La résistance maximale de température sèche continue de Polibrid 705E est de 82 ° C (180 ° F).

La résistance maximale de température immergée en continue Polibrid 705E est de 49 ° C (120 ° F) pour des réservoirs et des récipients isolés.

Une lecture de dureté Shore D minimale de 50 est le critère principal recommandé pour indiquer l'aptitude à la remise en service.

Il n'est pas recommandé d'exposer ce produit aux acides concentrés, aux hydrocarbures aromatiques, aux cétones ou à des solvants chlorés.

Dû à sa composition aromatique, Polibrid 705E aura tendance à jaunir ou à assombrir la couleur après une exposition aux UV de la lumière.

Ce produit est conforme aux spécifications suivantes :

Certifié AS / NZS 4020:2005 pour les réservoirs de moins de 1000 mm²/litre.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

La présence de produits chimiques à faible masse moléculaire, qui sont parties intégrante de la peinture lors d'un séchage à température ambiante, risque de modifier les valeurs de COV déterminées selon EPA Méthode 24.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Polibrid 705E doit toujours être appliqué sur des substrats correctement préparés. Convient pour une utilisation sur primaires identifiés, sous réserve de disponibilité régionale

Polibrid 670S
Intercure 200HS*
Interseal 670HS**

* Peut être appliqué comme apprêt pour béton sous Polibrid 705E. Primariser le béton avec Intercure 200HS à un pouvoir couvrant général de 5,5 à 8 m²/litre (225 à 325 pi²/gallon américain). Veuillez consulter le tableau des revêtements dans la section Caractéristiques du produit.

** (EGA056 LTC) Amérique du Nord UNIQUEMENT. Veuillez contacter le support technique pour plus d'informations.

Pour une recherche d'alternative vis-à-vis des primaires à utiliser, contactez IP

Polyuréthane

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques
- Polibrid 705E guide d'application

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

Attention: Ce produit contient de l'isocyanate. Lors des applications par pulvérisation, il est donc impératif de porter un masque à apport d'air frais.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	203 litres	200 litres	200 litres	200 litres	200 litres
	75 Gallon US	50 Gallon US	55 Gallon US	25 Gallon US	30 Gallon US
	150 Gallon US	50 Gallon US	55 Gallon US	50 Gallon US	55 Gallon US

Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.

POIDS BRUT (TYPIQUE)

* Consulter International Protective Coatings pour des conseils supplémentaires.

STOCKAGE

Durée de vie 24 mois (Composant A) et 12 mois (Composant B) minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Pour une durée de vie maximale, il est recommandé que la partie B soit stocké à des températures comprises entre 25 ° C (77 ° F) et 40 ° C (104 ° F). La température minimum de stockage ne peut descendre en dessous de 15 ° C (59 ° F).

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 21/08/2020.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com