

Vinylester

PRODUKTBESKRIVELSE Vinylester-holdingprimer.

BRUKSOMRÅDE Som sandblast holdegrunner, for en midlertidig beskyttelse av nyblåst stål før påføring av Interline 955 tankmaling.

PRAKTISK INFORMASJON INTERLINE 949

Farge	Klar
Glansgrad	Ikke aktuelt
Volum % tørrstoff	100% reaktiv
Typisk filmtykkelse	50 µm (2 mil) tørr 59 µm (2,4 mils) våt
Praktisk spreedevne	17 m ² /liter på 50 mikroner d.f.t. og 85% mengder faststoff 682 sq.ft/amerikansk galon på 2 mils d.f.t og 85% mengder faststoff. (Se side 3 Produktegenskaper)
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte, Pensel

Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	60 minutter	2 timer	2 timer	7 dager
15°C (59°F)	60 minutter	2 timer	2 timer	7 dager
25°C (77°F)	45 minutter	2 timer	2 timer	7 dager
35°C (95°F)	45 minutter	2 timer	2 timer	5 dager

Disse tørketidene er oppnådd gjennom å bruke anbefalt bruk av retarderingsmiddel for hver temperatur (se Produktdata Karakteristikk).

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 32°C (90°F); Komp B 100°C (212°F); Blandet 32°C (90°F)
Spesifikk vekt	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)
VOC	1.76 lb/gal (212 g/lit) EPA Metode 24 255 g/kg Rådskonferanse 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Vinylester

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Interline 949, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard. Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En skarpkantet overflateprofil på 50-100 my (3-4 mils) anbefales.

PÅFØRING

Blanding	Interline 949 Må påføres i henhold til Interline 955 Anbefalte Arbeidsprosedyrer.			
	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1)	Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.		
	(2)	Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.		
	Materialet kan også brukes sammen med et retarderingsmiddel. Du finner mer detaljer under Produktdata			
Blandingsforhold	49 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	1 timer ¹	1 timer ¹	40 minutter ¹	40 minutter ¹
	¹ Se Produktdata for detaljer om hvor mye retarderingsmiddel som skal brukes.			
Høytrykksprøyte	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales ikke			
Pensel	Passer til – Kun mindre områder og for stripebelegg.	Typisk 25 my (1,0 mils) kan oppåes		
Rull	Anbefales ikke			
Tynner	Ikke egnet	Ikke fortynn		
Rengjøringsmiddel	International GTA853	NB. Alt utstyr må rengjøres umiddelbart etter bruk.		
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA853. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA853 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Rengjøring bør skje en gang hver time med GTA853 avkjølt til <15°C (59°F). Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

Vinylester

PRODUKTDATA

Det anbefales å lese Interlines Anbefalte Arbeidsprosedyrer før bruk av Interline 949.

Interline 949 kan bli brukt under en lang rekke klimatiske forhold, inklusive materialtemperaturer opp til 35°C (95°F). Uansett, ved temperaturer over 25°C (77°F) vil det være nødvendig å bruke en retarderende oppløsning for å beholde produktets holdbarhet, i dette tilfelle kan man bruke luftfrie spray metoder. Det anbefalte nivået for en retarderende oppløsning er som følger:-

<25°C (77°F) Trengs ikke

25-35°C (77-95°F) Én enhet trengs

Disse mengder med retarderende oppløsning vil gjøre at produktets holdbarhet vil følge spesifiseringene. Det retarderende stoffet må alltid tilsettes basen før initiator blandes i, blandes godt med en blandingsmaskin.

Selv om Interline 949 teoretisk sett er en 100% reaktiv blanding, anbefaler International Protective Coatings at mengden med faststoff bør ligge på 85%. Uansett så er dette kun til orientering og mengden kan ligge noe under eller over, og den virkelige mengden vil være avhengig av romtemperaturen og ventilasjonsmulighetene under påføring.

Kun til påføring med høytrykksprøyte. Dersom andre metoder brukes, f.eks. pensel eller rull, kan bli nødvendig med flere strøk. Dette egner seg bare til små flater eller til første oppflikking.

Vær forsiktig så ikke 100 microns (4 mil) grensen overskrides grunnet overdreven påføring, tørrfilmykkelsen vil i slike tilfelle ikke oppnå den ideelle prestasjonsdyktigheten.

Dette produktet må ikke fortynnes, ettersom bruk av tynnere kan ha en negativ effekt på malingens herding

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer 5°C (41°F). Optimal herdeeffekt oppnås ved omgivelsestemperaturer over 15°C (59°F).

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Maksimal ståltemperatur ved påføring er 60°C (140°F), og maksimal relativ fuktighet under påføring og herding er 80%.

Høye lagringstemperaturer vil redusere holdbarheten. Unngå lagring over 35°C (95°F). Ikke katalyserte Interline 949 vil være stabilt i 6 måneder fra fabrikkdato hvis det blir korrekt lagret under 25°C (77°F) og forsegle i originalkonteinerne. produkt bør aldri lagres i direkte sollys. Hvis nødvendig, kan lagring i kjøler forlenge holdbarheten under høye temperaturer og garantere at produktets holdbarhet kan oppnås.

Under direkte sollys eller når overflatetemperaturene overstiger 35°C (95°F), bør Interline 949 få et ekstra lag så snart belegget vil tåle fotgjengertrafikk for å avverge en ikke adhererende effekt mellom lagene.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Dette produktet anbefales ikke å overmales med annet enn:

Interline 955
Interzone 2000

Kontakt International Protective Coatings for ytterligere informasjon.

Ta kontakt med International Protective Coatings for å kontrollere om Interline 949 egner seg for bruk sammen med produktet som skal lagres.

Vinylester

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interline 955 Arbeidsprosedyrer

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet på å brukes kun av profesjonelle påførere i yrkesmessige situasjoner. Alt arbeid som innebærer påføring og bruk av dette produktet bør utføres i henhold til alle relevante standarder, forskrifter og lover når det gjelder helse, sikkerhet og miljø.

Tilstrekkelig ventilasjon må sørges for både under påføring og deretter under tørking (referer til produktets dataark for typiske tørketider) for å holde løsemiddelkonsentrasjonen innen sikre grenser og forhindre brann og eksplosjoner. I innelukkede omgivelser vil det være nødvendig med kraftig avtrekksvifte. Ventilasjon og/eller personlig åndedrettsvernustyr (luffforsynte hetter eller egnede masker med utskiftbare filtre) må brukes under påføring og tørking. Vær nøye med å unngå kontakt med hud og øyne (bruk overaller, hansker, vernebriller, vernemasker, vernekrem etc.).

Før bruk, skaff til veie, les og deretter følg rådene som gis i dataarket for sikkerhetsråd Material Safety Data Sheet (Base and Curing Agent hvis det dreier seg om tokomponent) og helse- og sikkerhetsseksjonen (Health and Safety) i påføringsmanualen Coatings Applications Procedures for dette produktet.

Hvis sveising eller skjærebrenning utføres på metall belagt med dette produktet, vil det avgis støv og røyk som krever bruk av egnet personlig verneustyr og tilstrekkelig lokal ventilasjon for fjerning av avgasser.

Detaljerte sikkerhetstiltak kommer an på påføringsmetoder og arbeidsmiljø. Hvis du ikke fullt ut forstår disse advarslene og instruksene eller ikke er i stand til å følge dem fullt ut, ikke bruk produktet og ta kontakt med International Protective Coatings.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	19.6 liter	20 liter	0.4 liter	0.5 liter
Den valgfrie retarderingsløsningen er tilgjengelig som 40 ml i en beholder på 100 ml. For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		25.2 kg		0.5 kg	
	20 liter				
LAGRING	Lagringstid	6 måneder ved 20°C (68°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder. Under lagring og frakt må produkts initiator ikke utsettes for temperaturer over 30°C. Nedkjøling anbefales. Beste praksis vil være å lagre komponent A og komponent B i separate lagere.			

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 18.08.2015

Copyright © AkzoNobel, 18.08.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com