

Époxy

DESCRIPTION

Un primaire d'oxyde de fer micacé et pigmenté avec du phosphate de zinc, à deux composants, haut teneur en solide, bas en COV qui offre une excellente barrière de protection.

Peut-être recouvert après seulement 2 heures lorsque les conditions climatiques sont adéquates. La possibilité de manutention rapide en fait un apprêt idéal pour accélérer la production et le débit.

USAGE PRÉVU

Conçu pour l'usage sur une variété d'équipements et des installations industrielles. Lorsqu'une barrière de protection optimale et un débit accéléré, ainsi qu'une épaisseur de film garnissant sont requis.

Cet apprêt, en combinaison avec des couches de finitions recommandées, offre une protection anticorrosive accrue dans de différents environnements atmosphériques.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES INTERGARD 2575

Couleur	Rouge, Gris, Chamois
Lustre	Mat
% de matières solides par volume	75% ± 2%
Épaisseur de feuil recommandée	3,2-8 mils (80-200 microns) secs équivalent à 4,3-10,7 mils (107-267 microns) humides
Rendement théorique	376 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 3,2 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 9,38 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 80 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, rouleau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
41°F (5°C)	2 heures	5.5 heures	4 heures	12 mois
59°F (15°C)	60 minutes	3.5 heures	3 heures	12 mois
77°F (25°C)	30 minutes	2.25 heures	2 heures	12 mois
104°F (40°C)	15 minutes	60 minutes	60 minutes	12 mois

Le délai de recouvrement maximum est plus court lorsqu'on utilise un revêtement de finition à base de polysiloxane. Pour de plus amples détails, n'hésitez pas à contacter International Protective Coatings.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 88°F (31°C); Partie B 86°F (30°C); Mélangé 88°F (31°C)	
Poids du produit	13,3 lb/gal (1,59 kg/l)	
COV	2.02 lb/gal (243 g/l) 149 g/kg	EPA Méthode 24 Directive de l'UE en matière d'émissions de solvants (Directive du Conseil numéro 1999/13/EC)

Voir section Caractéristiques du Produit

Époxy

PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces d'acier doivent être propres, sèches et exemptes de contaminants. Avant de procéder à l'application de peinture, évaluez et traitez les surfaces en procédant selon la norme ISO 8504-2000.

Enlevez toutes traces d'huile ou de graisse, traitez les surfaces en procédant selon la norme SSPC-SP1.

Acier

Décapez au jet d'abrasif selon la norme SSPC-SP6 ou Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si une oxydation s'est produite entre le décapage et l'application d'Intergard 2575, il faut procéder à un nouveau décapage pour rétablir le niveau visuel spécifié originalement.

Les imperfections de surface révélées par le décapage doivent être meulées, bouchées ou traitées de façon appropriée. Un profil de surface de 1.5-3.0 mils (40-75 microns) est recommandé.

Acier recouvert d'un apprêt d'atelier

Nettoyer par décapage à l'abrasif les soudures et les zones endommagées jusqu'au standard SSPC ou Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :2007). Au cas où ceci n'est pas possible, une préparation jusqu'au standard SSPC SP11 est acceptable.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.			
	(1) Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique. (2) Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.			
Rapport de mélange	3 partie(s):1 partie(s) par volume			
Durée de vie du mélange	41°F (5°C) 90 minutes	59°F (15°C) 60 minutes	77°F (25°C) 60 minutes	104°F (40°C) 30 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 17-21 millièmes (0,43-0,53 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2204 p.s.i. (155 kg/cm²)		
Pistologie pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Possible	Pistolet Chapeau d'air Buse	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Pinceau	Possible	Recommandé pour les petites surfaces et pour les réparations, il faudra appliquer plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur de film sec requise.		
Rouleau	Possible	Recommandé pour les petites surfaces et pour les réparations, il faudra appliquer plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur de film sec requise.		
Diluant	International GTA220.	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement		
Produit de nettoyage	International GTA822			
Arrêts de travail	Ne pas laisser la peinture dans les boyaux, le pistolet ou l'appareil de pulvérisation. Rincez soigneusement tout l'équipement en utilisant le diluant International GTA822. Dès que les composants de peinture ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.			
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. De bonnes pratiques de travail consistent à rincer périodiquement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais.			
	Tout excédent de produit et contenants vides doit être éliminé conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.			

Époxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Intergard 2575 s'utilise de préférence avec les systèmes employés dans des milieux chimiques, lorsque des matériaux à base de zinc risquent d'être attaqués par la présence de produits acides et alcalins.

Appliquer dans de bonnes conditions climatiques. La température de la surface à recouvrir doit atteindre au moins de 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée.

Une application excessive de l'Intergard 2575 prolongera le délai minimum de recouvrement et de manipulation.

L'application du Intergard 2575 au pinceau ou au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour atteindre l'épaisseur de feuil requise.

Comme c'est le cas avec tous les époxydes, Intergard 2575 farine et se décolore à la suite d'une exposition à l'extérieur. Lorsqu'un fini esthétique et durable avec une bonne rétention de brillance et de couleur est requise, recouvrez avec les couches de finition recommandées.

Intergard 2575 n'est pas conçu pour une immersion continue dans l'eau.

Un agent durcisseur alternatif est aussi offert, pour améliorer les propriétés d'application dans les conditions de climats tropicales.

Le temps de séchage et les délais de recouvrements ci-dessus s'appliquent lorsque l'agent durcisseur pour les conditions de climats tropicales est utilisé :

<u>Température du substrat</u>	<u>Sec au toucher</u>	<u>Sec à cœur</u>	<u>Délai de recouvrement avec Couche de finition recommandée</u>	
			<u>Minimum</u>	<u>Maximum</u>
41°F (5°C)	5 heures	16 heures	16 heures	12 mois
59°F (15°C)	4 heures	6 heures	6 heures	12 mois
77°F (25°C)	90 minutes	4 heures	4 heures	12 mois
104°F (40°C)	45 minutes	2 heures	2 heures	12 mois

Durée de vie en Pot:

41°F (5°C)	59°F (15°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
2 heures	2 heures	90 minutes	60 minutes

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuil lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les finitions recommandées sont:

Interfine 878	Interfine 979
Intergard 345	Intergard 475HS
Intergard 740	Interseal 670HS
Interthane 870	Interthane 870UHS*
Interthane 990	Interthane 990V*
Interzone 505	Interzone 954
Interzone 1000	

*disponible seulement dans certains pays.

Pour d'autres finitions appropriées, veuillez communiquer avec International Protective Coatings.

Époxy

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	20 litres	15 litres	20 litres	5 litres	5 litres
	5 gal. US	3 gal. US	5 gal. US	1 gal. US	1 gal. US
	1 gal. US	0.75 gal. US	1 gal. US	0.25 gal. US	1 Pinte US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
	20 litres	26.8 kg		7.1 kg	
	5 gal. US	54.1 lb		13 lb	
	1 gal. US	12 lb		3.5 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum, 12 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veulent pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2018-03-28.