

Epóxico Intumescente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Chartek 1709 es un sistema de recubrimiento epoxico intumescente de alto desempeño.

Chartek 1709 es un material robusto, de dos componentes que proporcionan una excelente durabilidad combinando protección contra fuego y anticorrosiva.

ANSI / UL 1709 probado y listado para Exterior por Underwriters Laboratories (UL) para duraciones de fuego de hasta 4 horas. Especificación probada por FM Approvals para la norma ASTM E1529-06.

Certificado por Lloyd's Register (LR) usando ISO TR834-3 y BS476, partes 20 y 21 del Apéndice D, Relación tiempo / temperatura de hidrocarburo, cuando se aplica sobre acero al carbono y acero galvanizado en caliente.

USOS

Para su uso en las industrias del petróleo, gas, petroquímica y de energía. .

para la protección de estructuras de acero, tuberías y recipientes de los efectos de fuego tipo alberca por hidrocarburos, fuego a chorro, derrames y salpicaduras de criogénicos.

Todas las aplicaciones de Chartek 1709 debe cumplir estrictamente con los procedimientos establecidos en el Manual de Aplicación de Chartek de International Protective Coatings.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO CHARTEK 1709

Color	Gris Medio (Parte A - Gris Oscuro: Parte B - Blanco)
Apariencia	No aplica
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	Depende de la protección requerida. Normalmente en el rango de 2.74-18.08 mm (108 -712 mils)
Rendimiento teórico	1 kg de Chartek 1709 proporcionará 1 mm de protección contra incendios a 1 m ² (basado en una aplicación plural de los componentes)
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Densidad	1000 kg/m ³ (62.427 lb/ft ³) - Aplicado por aspersión plural (ISO 1183:2004 Method A). La densidad final aplicada será afectada por el equipo usado y el método de aplicación. Para más información consulte el Manual de Aplicación Chartek.
Método de aplicación	Equipo de aspersión plural con calentamiento para dos componentes, equipo de aspersión sin aire modificado o aplicación con llana (véase la sección de aplicación)
Tiempo de secado	

Tiempo entre capas con sí mismo

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	8 horas	18 horas	4 horas ¹	1 semana
25°C (77°F)	5 horas	16 horas	3 horas ¹	1 semana
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	2 horas ¹	4 días

¹ Tiempo al cual la capa base puede soportar un medidor de película Humeda (WFT).

Los intervalos entre capas difieren cuando se utilizan otros acabados (para más información, ver características de producto y sección de compatibilidad de los sistemas).

Para todos los tiempos de secado, vea también definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings.

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico) Parte A >106°C (223°F); Parte B >106°C (223°F); Mezcla >106°C (223°F)

VOC 0.08 lb/gal (10 g/lt) 2 g/kg EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

20 g/lt Nacional China norma GB23985

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxico Intumescente

PREPARACION DE SUPERFICIE

La Preparación de la superficie y la aplicación deben llevarse a cabo de acuerdo a las sugerencias ofrecidas en la guía de Aplicación de Chartek de International Protective Coatings.

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Sustratos de acero al carbono

El Chartek 1709 se aplica típicamente sobre superficies que se han limpiado mediante chorro abrasivo a un nivel mínimo Sa2 (ISO8501-1: 2007) o SSPC-SP6 e imprimado adecuadamente. Para un desempeño óptimo, limpie a chorro a una calidad Sa2 ½ (ISO8501-1: 2007) o SSPC-SP10.

Sustratos Galvanizados

Idealmente, los sustratos galvanizados debe ser limpiados mediante chorro abrasivo a un nivel Sa1 (ISO8501-1: 2007) o SSPC-SP 6. Para opciones limitadas en la preparación de superficie, consulte a International Protective Coatings.

Primarios

Los primarios seleccionados o sistemas de imprimación deben haber completado el procedimiento de calificación de primarios de International Protective Coatings, estar presente en la publicación de la lista de primarios calificados de International Protective Coatings y ser aplicable a la certificación apropiada. El primario preferido debe ser un Epóxico poliamida (por ejemplo, Intergard 251) a un espesor no superior a 75 micras (3 mils). Alternativamente, un sistema de dos capas de imprimación, tal como Epóxico rico en zinc (por ejemplo, Interzinc 52) y la capa de enlace (por ejemplo, Intergard 269) pueden ser usados, y no deben exceder de 110 micras (4,5 mils) de espesor de película seca combinado. Primarios específicos han sido provados para espesores fuera de estos parámetros, consulte la lista de Primarios de Chartek.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	Si aplica el Chartek 1709 con equipo de aspersión sin aire modificado de alimentación simple o con llana, primero será necesario agitar por separado un juego de Chartek 1709 con equipo de poder. Los componentes individuales deben haber sido almacenados durante 24 horas a 21° - 27° C (70° - 80° F) y agitados completamente antes de mezclar.	
Relación de mezcla	Siempre mezcle juegos completos. (Para aplicación con llana consulte la guía de aplicación de Chartek).	
Vida útil (mezcla)	15°C (59°F) 120 minutos	25°C (77°F) 90 minutos
	Las cifras de arriba son para la aplicación con llana. La vida útil de trabajo no es aplicable para la aplicación por aspersión sin aire plural ya que el producto sólo se mezcla en la pistola, en el punto de aplicación. Para equipo sin aire de pre-mezcla, la vida útil será reducida en relación a las cifras anteriores. Consulte la Guía de Aplicación de Chartek.	
Pistola de aspersión sin aire (airless) de componente plural	Recomendado y preferido	Equipo plural calentado aprobado por Pinturas International No requiere diluyentes
Aspersión sin aire	Recomendado	Se recomienda usar un equipo de aspersión sin aire modificado con relación de compresión 68:1 como mínimo, como el calificado por International Protective Coatings. Por lo general adelgazado hasta un 5% de solvente
Llana y/o espátula	Adecuado	Típicamente adelgazado hasta un 5% de solvente
Disolvente	International GTA123	Solamente para aplicación pre-mezcla o manual - favor de consultar el Manual de Aplicación
Limpiador	International GTA007	
Paros de trabajo	No permita que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo. Lavar completamente todo el equipo con International GTA123. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paros prolongados inicie nuevamente con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

Epóxico Intumescente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Las siguientes condiciones aplicarán (o se generarán) a lo largo de la aplicación:-

Temperatura mínima del aire	10°C (50°F)
Humedad máxima	85%
Temperatura del acero que lo rodea.	Un mínimo de 3°C (5°F) sobre el punto de rocío de aire
General	Limpio y seco en todo momento.

Condiciones de Aplicación

El Chartek 1709 debe ser aplicado por aspersión para asegurar la humectación total del sustrato. Cuando no es posible solo por aspersión, entonces la primera capa debe ser aplicada completamente con llana y rodillo para lograrlo.

El mejor momento para recubrir Chartek 1709 con el mismo es "húmedo sobre húmedo" o dentro de las 12 horas de aplicación y antes de que el recubrimiento tenga alguna oportunidad de contaminarse.

Donde Chartek 1709 sera recubierto con acabados recomendados, los siguientes intervalos de repintado aplicarán;

	Mínimo	Maximo
10°C (50°F)	24 horas	7 días
25°C (77°F)	18 horas	7 días
40°C (104°F)	6 horas	4 días

Aplicación de malla

Si se requiere malla de refuerzo, deberá instalarse malla de compuesto de carbono HK1 de International Paint de acuerdo al diseño específico de fuego tal como se detalla en la Guía de Aplicación de Chartek. Para requerimientos de malla buscar asesoría específica de International Protective Coatings.

Idoneidad del aplicador

Solo las compañías que hayan recibido el nombramiento de Aplicadores Certificados de International protective Coatings se deben usar para aplicar el Chartek 1709. Las compañías deberán documentar que cumplen con este requerimiento antes de comenzar el trabajo.

La aplicación de Chartek 1709 se llevará a cabo por una Compañía Aplicadora con personal capacitado en los procedimientos de aplicación adecuados. Como mínimo, personal de supervisión, Control y Aseguramiento de Calidad en sitio estarán en la recepción de las calificaciones individuales, habiendo asistido a una escuela de entrenamiento de Aplicadores de Chartek de International Protective Coatings. Este es un requisito mínimo y deberá documentarse antes de iniciar el trabajo.

Inspección y QA

Esta es la responsabilidad del Aplicador pero como mínimo se debe ajustar a los procedimientos indicados en el Manual QC de Chartek de International Protective Coatings..

Servicio técnico

Esta opción está disponible en International Protective Coatings y debe coordinarse para asegurar la asistencia al inicio del trabajo. La Compañía aplicadora es responsable de asegurar a International Protective Coatings sea notificada la fecha de inicio

Preparación alternativa de la superficie

Bajo ciertas circunstancias específicas del proyecto, International Protective Coatings ha desarrollado procedimientos de limpieza con abrasivos húmedos, con agua a ultra alta presión (Hidroblasting) y limpieza manual mecánica. Favor de consultar a International Protective Coatings para información específica.

Temperatura de operación máxima de la superficie

A temperaturas de servicio mayores a 120° C (>248° F) debe utilizar una barrera térmica adecuada entre el sustrato y el Chartek 1709.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Los primarios seleccionados o sistemas de imprimación deben haber completado el procedimiento de calificación de primarios de International Protective Coatings y estar incluidos en la lista publicada de primarios calificados de International Protective Coatings.

Generalmente el Chartek 1709 será recubierto con un acabado para cumplir con los esquemas de color y los requisitos de acabado del dueño. International Protective Coatings recomienda el uso de acabados en todas las aplicaciones al exterior.

Se recomiendan los siguientes acabados para el Chartek 1709:

Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interthane 990HS

Epóxico Intumescente

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Mayor información acerca de los productos Chartek se puede encontrar en www.chartek.com.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxígeno sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE

Tamaño del Juego	Parte A Peso	Parte B Peso
Juego de 20 kg (44.1 lb)	14.3 kg (31.5 lb)	5.7 kg (12.6 lb)
Juego de 50 kg (110.2 lb)	35.7 kg (78.7 lb)	14.3 kg (31.5 lb)

El juego de 20 Kg (44.1 lb) se suministra en 1 cubeta la parte A y en 1 cubeta pequeña de plástico la Parte B. La parte A esta parcialmente llena para permitir que la parte B sea adicionada y pre mezclada antes de la aplicación por equipo de aspersión sin aire de una sola pierna o con llana.

El Juego de 50Kg (110.2 Lbs.) se suministra en 2 cubetas de parte A y 1 cubeta de Parte B. Adecuado para usarse con equipo de aspersión sin aire.

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)

Tamaño del Juego	Parte A Peso	Parte B Peso
Juego de 20 kg (44.1 lb)	16.1 kg (35.5 lb)	6.3 kg (13.9 lb)
Juego de 50 kg (110.2 lb)	39.3 kg (86.6 lb)	16.1 kg (35.5 lb)

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida	1 año bajo condiciones normales de temperatura. Deberá almacenarse en interiores y lejos de la luz directa del sol. Deberá mantenerse una temperatura entre 1-30°C (34-86°F).
----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 20/11/2017.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.