

Brannhemmende Belegg

PRODUKTBESKRIVELSE Et énkomponents, løsemiddelbasert, høyt tørrstoffs, brannhemmende belegg, uavhengig testet i godkjente laboratorier for å vurdere brannvern ytelse på stålstrukturer i samsvar med en rekke standarder, som gir opptil 2 timer med beskyttelse.

BRUKSOMRÅDE Sørger for brannbeskyttelse på "I" seksjonsbjelker, søyler og hule segmenter. På grunn av dens egenskap til hurtigtørking og raske ombeleggningsevne, passer Interchar 963 til stål fabrikasjoner og kan bli brukt på en lang rekke godkjente grunningsystemer.

PRAKTISK INFORMASJON INTERCHAR 963

Farge	Hvit, Grå
Glansgrad	Matt
Volum % tørrstoff	75% ± 2% (målt i henhold til ISO 3233 og ICF Metode)
Typisk filmtykkelse	350-750 µm (14-30 mil) tørr 467-1000 µm (18,7-40 mils) våt, kan oppnås med ett strøk.
Teoretisk spreevne	1 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 750 my tørrfilmtykkelse 40 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 30 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Pensel
Tørketid	

Overmalings intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	60 minutter	24 timer	8 timer ²	Forlenget ¹
15°C (59°F)	45 minutter	20 timer	6 timer ²	Forlenget ¹
25°C (77°F)	30 minutter	16 timer	4 timer ²	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

² Et forseglende lag burde legges på så snart som mulig etter å ha påført det siste laget med Interchar 963 (minimum 2-4 timer for Intersheen 54 og 579; 24 timer for Interthane 870 eller Intherthane 990). Uansett, anbefalt tørketid. bør sjekkes for å garantere at en spesifikk tykkelse er oppnådd før et forseglende lag legges på.

All tørketid data er kalkulert ut fra den vanlige tykkelsen på 750 mikroner (30 mils) d.f.t.

For påføring ved temperaturer på 25 °C og over, er en tropisk versjon tilgjengelig. Se Produktegenskaper.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	5°C (41°F)		
Spesifikk vekt	1,37 kg/l (11,4 lb/gal)		
VOC	2.71 lb/gal (325 g/lit)	EPA Metode 24	
	237 g/kg	Rådskraft 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Brannhemmende Belegg

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Primede overflater

Interchar 963 bør alltid føres over et anbefalt anti-korrosjons belegg . Grunnet overflaten bør ha et normal utseende, tørt og uten kontaminasjon, og Interchar 963 bør påføres innen de spesifiserte intervaller for overbelegg (se produkt data arket).

Områder med skader bør repareres etter de spesifiserte standarder (for eksempel Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6, Sandblåsing, eller SSPC SP11, Elektroverktøy Rengjøring) og grunnes før påføring av Interchar 963 .

Sinkprimete overflater

produkt kan påføres over godkjente epoxy metalliske sinkprimere. Påse at grunnet overflate er ren, tørt og fri for urenheter og sink salter, før påføring av produktet. Påse at sinkprimere er helt utherdet før overmaling. Bruken av en tie coat, typisk Intergard 269 eller Intergard 276, anbefales for å hindre oppsamling av sinksalter.

PÅFØRING

Blanding	Dette produktet er en en-komponent maling og skal alltid blandes grundig med mekanisk røreverk før påføring.	
Blandingsforhold	Ikke Anvendbar	
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,48-0,59 mm (19-23 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 246 kg/cm ² (3498 p.s.i.)
Lavtrykksprøyte	Anbefales	
Pensel	Anbefales	Anbefales for små områder og reparasjoner, flere lag vil/kan være nødvendig for å oppnå den nødvendige filmtykkelse.
Rull	Anbefales	
Tynner	Vanligvis ikke nødvendig	
Rengjøringsmiddel	International GTA007	
Arbeidsstans	Skyll alt utstyr nøye med International GTA007. Alt ubrukt materiale bør lagres i godt forseglede containere. Det kan oppstå skinneffekt på overflaten av halvbrukte containere og/ eller økt viskositet i materiale etter lagring.	
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.	
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destruere i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

Brannhemmende Belegg

PRODUKTDATA

De detaljerte arbeidsprosedyrene for Interchar 963 bør konsulteres før bruk.

Nødvendig filmtykkelse i ett strøk oppnås best med høytrykksprøyte. Ved påføring med kost og rulle kan flere strøk være nødvendig for å oppnå ønsket tykkelse.

Lave eller høye temperaturer kan trenge spesifikke applikasjoner for å oppnå maksimal filmtykkelse. Over applikasjon av Interchar 963 øker både minimumstiden for overtrekking og arbeidstiden

Når Interchar 963 blir lagt på med pensel, kan det bli nødvendig å påføre flere lag for å oppnå den totale spesifikke tørrfilmtykkelsen.

For optimal påføring og tørking egenskaper, bør luften og underlaget temperatur være høyere enn 5°C og relativ fuktighet mindre enn 85%. Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interchar 963 på begrensede områder.

Et siste belegg av overflatebehandling kommer an på applikasjonsmetodene. For synlige områder er påføring med spray å anbefale. Høyt dekorative sluttbehandlere kan trenge ekstra preparasjon før påføring av forseglert. Et siste belegg av overflatebehandling kommer an på applikasjonsmetodene. Unngå å blande applikasjonsmetoder så lenge det er mulig.

Interchar 963 (uansett forseglet eller ikke) skal ikke bli utsatt for vandammer eller rennende vann. Interchar 963 er ikke lagd med tanke på hyppige immersjoner eller dyping i vann.

En versjon med bedre vannbestandighet er tilgjengelig denne tillater at Interchar 963 kan være uforseglet i opp til 6 måneder (i ISO 12944 C2) forutsatt at det ikke eksisterer demmet/rennende vann, eller hyppig høy fuktighet/ kondensasjon.

Tropisk Versjon

For bedre egenskaper i varmere støk, er en tropisk versjon tilgjengelig. Interchar 963 Tropisk kvalitet har følgende kjennetegn. Tørrstoff 73% 2%; VOC 350g/l, Fammepunkt 26°C (79°F).

Tørke Tider:

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Overmalings intervall med samme	
			Minimum	Maksimum
25°C (77°F)	2 timer	36 timer	16 timer ²	Forlenget ¹
40°C (104°F)	1 timer	24 timer	12 timer ²	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

² Et forseglende lag burde legges på så snart som mulig etter å ha påført det siste laget med Interchar 963 (minimum 2-4 timer for Intersheen 54 og 579; 24 timer for Interthane 870 eller Intherthane 990). Uansett, anbefalt tørketid. bør sjekkes for å garantere at en spesifikk tykkelse er oppnådd før et forseglende lag legges på.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interchar 963 har blitt testet som en del av et beleggssystem til bruk i brannsituasjoner i kombinasjon med en lang rekke grunnere og toppbelegg.

Følgende grunnere er godkjent for bruk med Interchar 963 :

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interplate 398	Interprime 306
Interseal 670HS	Interzinc 42
Interzinc 52	

Følgende toppbelegg er godkjent for bruk med Interchar 963 :

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Interfine 878

Når polysiloksane toppstrøk blir bruk, vil påføring av en tie coat over Interchar 963 bli nødvendig; vennligst les påførings manual for mer informasjon.

Brannhemmende Belegg

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne
- Interchar påførings veiledningen

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	
	Volum	Emballasje
	20 liter	20 liter
	5 US gal	5 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.		
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	
	20 liter	29.2 kg
	5 US gal	60.5 kg
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com