

**TERMÉKLEÍRÁS**

A Chartek 1709 egy jó védőképességű, epoxi intumescent tűzvédő bevonat rendszer.

A termék egy kétkomponensű, oldószermentes vastagbevonat, ami kiválóan tartós védelmet biztosít, egyesítve a korrózió és a tűzvédelmet.

ANSI/UL 1709 szerint tesztelve és külsőként listázva az Underwriters Laboratories (UL) által. A specifikáció tesztelve az FM Approvals által az ASTM E1529-06 szerint.

A Lloyd's Register (LR) által bevizsgálva az ISO 834-3 és a BS 476, 2. és 21. részek szerinti, szénhidrogén idő-hőmérséklet tűzgörge szerint.

**JAVASOLT FELHASZNÁLÁS**

Alkalmas szárazföldön lévő olaj-, gáz-, vegyipari és erőművi létesítményekben.

Acélszerkezetek, csővezetékek és hajók védelmére szénhidrogén tüzek hatásával szemben.

A Chartek 1709 minden felhordásakor szigorúan meg kell felelni az International Protective Coatings által kiadott "Chartek felhasználói kézikönyv"-ben leírtaknak.

**GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ CHARTEK 1709-RŐL**

<b>Szín</b>	Közép szürke (A komponens - sötét szürke; B komponens - fehér)
<b>Fényesség</b>	Nem alkalmazható
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	100%
<b>Típusos vastagság</b>	A megkívánt védőképességtől függ. Általában 2.74-18.08 mm (108-712 mil) között
<b>Elméleti kiadósság</b>	1 kg Chartek 1709 1 mm vastagságban 1 m <sup>2</sup> -en biztosít tűzvédelmet (többkomponensű rendszer felhordásakor)
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Sűrűség</b>	1000 kg/m <sup>3</sup> (62.427 lb/ft <sup>3</sup> ) - többlettartályos szórással felhordva (ISO 1183:1987 Method A). A végső alkalmazott sűrűsége a használt eszközök és az alkalmazási módszer hatással lesz. További információk a Chartek Alkalmazási Kézikönyvben találhatóak.
<b>Felhordási mód</b>	Kétkomponensű, fűtött, többlettartályos szóró berendezéssel, átalakított airless berendezéssel vagy vakolókanállal felhordva (lásd az Alkalmazási fejezetben)

**Száradási idő**

Hőmérséklet	Átvonhatósági idő önmagával			
	Érintésbiztos	Száraz	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	8 óra	18 óra	4 óra <sup>1</sup>	1 hét
25°C (77°F)	5 óra	16 óra	3 óra <sup>1</sup>	1 hét
40°C (104°F)	2 óra	6 óra	2 óra <sup>1</sup>	4 nap

<sup>1</sup> Az az idő amikor az alsó retag ellenáll a nedves fésűnek (WFT gage).

Az átvonhatósági intervallumok különbözőek más-más fedőrétegek használata esetén (lásd a Termékjellemzők és Összeférhetőség szakaszokat további információkért).

A száradási idők értelmezését megtalálja az International Protective Coatings "Meghatározások és rövidítések" kiadványában is.

**MŰSZAKI ADATOK**

**Lobbanáspont** A komponens >106°C (223°F); B komponens >106°C (223°F); Keverék >106°C (223°F)

**VOC** 0.08 lb/gal (10 g/lt) EPA 24 Módszer  
2 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

**FELÜLET  
ELŐKÉSZÍTÉS**

A felület előkészítésnek szigorúan meg kell felelni az International Protective Coatings által kiadott "Chartek felhasználói kézikönyv"-ben leírtaknak.

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

**Szénacél felületen**

Chartek 1709 jellemzően olyan felületeken alkalmazható, amelyeket szemcseszórással megtisztítottak minimum Sa2 (ISO8501-1: 2007) vagy SSPC-SP6 tisztaságúra és megfelelően alapoztak. Az optimális teljesítményhez szemcseszórással tisztítandó Sa2 ½ (ISO8501-1: 2007) vagy SSPC-SP10 minőségűre.

**Horganyzott felületen**

Ideális esetben a horganyzott felületeket enyhe szemcseszórással kell megtisztítani, az Sa1 (ISO8501-1: 2007) vagy SSPC-SP16 szabványok előírásához hasonló minőségűre. Csökkentett felület előkészítés opciókkal vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**Alapozók**

A kiválasztott alapozót vagy alapozási rendszert az International Protective Coatings általi alapozó minősítési folyamat szerint kell minősíteni és kiemelten kell kezelni az International Protective Coatings által minősített alapozók listáját. Az előnyben részesített alapozó lehet egy Epoxi-poliamid (úgy mint Intergard 269) vagy cinkfoszfát (úgy mint Intergard 251), ahol a száraz rétegvastagság nem lépheti túl 75 mikront (3 mil). Alternatívaként használható két rétegű alapozó rendszer, mint egy epoxi cink (úgy mint Interzinc 52) és egy kötőréteg (úgy mint Intergard 269), ahol a teljes száraz rétegvastagság nem haladhatja meg a 110 mikront (4,5 mil). Ezek a vastagsági adatokon kívüli speciális alapozókért, lásd a Chartek Alapozó Lista-t.

**ALKALMAZÁS**

<b>Keverés</b>	Amennyiben a Chartek 1709-et módosított airless pumpával vagy spaklival hordják fel, akkor először a Chartek 1709 egységeket alaposan össze kell keverni gépi keverővel. A különálló alkotórészeket 24 órán keresztül 21-27°C-on (70 - 80°F) kell tárolni és gépi keverővel alaposan fel kell keverni az összekeverés előtt.	
<b>Keverési arány</b>	Mindig teljes egységeket keverjen össze. (Kézi felhasználáshoz olvassa el a Chartek Felhasználási Kézikönyvet).	
<b>Fazékidő (felhasználhatóság)</b>	15°C (59°F) 120 perc	25°C (77°F) 90 perc
	A fenti adatok spaklival történő felhordásra érvényesek. A fazékidő nem értelmezhető a többtartályos airless szóró berendezéseknél, mivel a termék csak a szórópisztolyban keveredik, a kiszóráskor. Az előzőleg keverő airless szóráskor az üzemi fazékidő csökkenni fog a fentiekhez képest. Vegye figyelembe a Chartek Felhasználási kézikönyvet.	
<b>Többkomponensű airless szórás</b>	Javasolt és előnyben részesítendő	International Paint által jóváhagyott, több tartályos, fűtött berendezés Nem igényel hígítást
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Legalább 68:1 áttételi arányú módosított airless berendezés használata javasolt, amit az International Protective Coatings jóváhagyott. Jellemzően 5% hígítás szükséges.
<b>Simító Hígító</b>	Alkalmas International GTA123	Jellemzően 5% hígítás szükséges. Csak előre keverve és kézi felhordásra – lásd a Felhasználási utasítást
<b>Tisztítószer</b>	International GTA007	
<b>Munkaszünetek</b>	Ne maradjon anyag a vezetékben, pisztolyban vagy a szóróberendezésben. Alaposan öblítsen át minden berendezést International GTA213-al. A bekevert és fel nem használt festéket tanácsos a hosszabb munkaszünetek után újonnan bekevert egységgel helyettesíteni.	
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.  Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.	

**TERMÉK-  
JELLEMZŐK**

A következő feltételek vonatkoznak (vagy megvalósítandók) a felhordási folyamatra:-

<b>A levegő hőmérséklete legalább</b>	10°C (50°F)
<b>Maximális páratartalom</b>	85%
<b>Acél hőmérséklete</b>	A környezeti hőmérsékletnek minimum 3°C-kal (5°F) kell a harmatpont felett lenni.
<b>Általános</b>	A felületnek tisztának, száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lenni közvetlenül a bevonat elkészítése előtt.

**Alkalmazás**

A Chartek 1709-et szórással kell felhordani, ezzel biztosítva az egész felület benedvesítését. Ahol nem lehet csak szórást alkalmazni, akkor az első réteget teljesen spaklival és hengerrel kell felvinni, így biztosítva az előzőeket.

A legkedvezőbb átvonási időtartam a Chartek 1709-nek önmagával, a "nedves a nedvesre" vagy 12 órán belül a felhordás után és mielőtt a bevonaton bármilyen szennyeződés keletkezhetne.

Ahol Chartek 1709 át less vonva a javasolt fedő bevonattal, ott a következő átvonhatósági időket kell alkalmazni:

	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	24 óra	7 nap
25°C (77°F)	18 óra	7 nap
40°C (104°F)	6 óra	4 nap

**Hálós felhordás**

Amennyiben hálós megerősítés szükséges, akkor az International Paint HK-1-es szénszálas összetett hálóját kell használni, a tűzvédelmi tervezéssel összefüggésben és Chartek Alkalmazási Kézikönyvben részletezettek szerint. A háló alkalmazásának szükségessége felől kérje az International Protective Coatings speciális tanácsát.

**Felhordói képesítés**

A Chartek 1709 felhordását kizárólag olyan cégek végezhetik, amelyek rendelkeznek a Minősített Kivitelező státusszal az International Protective Coatings-tól. A cégeknek dokumentálni kell a munka megkezdése előtt, hogy megfelelnek ennek a követelménynek.

A Chartek 1709 felhordását olyan Kivitelező cégnek kell vezetni, amelynek az alkalmazottai a megfelelő felhordási folyamatra ki lettek oktatva. A munkaterületen legalább a művezetőnek (supervisor) és a minőségellenőrnek (QA/QC) egyéni minősítésének kell lennie arról, hogy elvégezte az International Protective Coatings Chartek Kivitelezői Tanfolyamot. Ez egy minimum követelmény és ezt dokumentálni kell a munka megkezdése előtt.

**Felügyelet & QA**

Ez a felhordó felelőssége, de minden esetben be kell tartania az International Protective Coatings Chartek Minőségellenőrzési utasításait..

**Műszaki támogatás**

Ez kérhető az International Protective Coatings-tól és egyeztetni kell, hogy biztosítva legyen a munka megkezdésekor. A Kivitelező cég felelős azért, hogy az International Protective Coatings értesítést kapjon a kezelési napról.

**Alternatív felület előkészítés**

Különböző projektek egyedi körülményeinek megfelelően az International Protective Coatings kifejlesztette a folyamatot nedves szemcsésítés, ultra nagy nyomású vizes tisztítás (hidroblasting) és kéziszerszámos tisztítás esetére. Kérje az International Protective Coatings egyedi tanácsát.

**A felület maximális hőmérséklete működés közben**

Amennyiben a működési hőmérséklet nagyobb, mint 120 ° C (> 248 ° F), egy megfelelő hőszigetelő anyagot kell használni a felület és a Chartek 1709 között.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

**ÖSSZEFÉRHETŐ-  
SÉG**

A kiválasztott alapozót vagy alapozási rendszert az International Protective Coatings általi alapozó minősítési folyamat szerint kell minősíteni és kiemelten kell kezelni az International Protective Coatings által minősített alapozók listáját.

A Chartek 1709 általában át lesz festve a Megrendelő szín előírásainak megfelelő fedő bevonattal. Az International Protective Coatings javasolja fedő bevonat alkalmazását minden kültéri alkalmazásnál.

A Chartek 1709 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interthane 990HS

**TOVÁBBI  
INFORMÁCIÓK**

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A Chartek termékekre vonatkozó további információkat a [www.chartek.com](http://www.chartek.com) honlapon találhat.

**BIZTONSÁGI  
ELŐÍRÁSOK**

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**CSOMAGOLÁSI  
MÉRET**

Egység méret	A komponens Tömeg	B komponens Tömeg
20 kg (44.1 lb) kit	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)

20 kg (44.1 lb)-os egység A komponense egy fém edényben és a B komponens egy műanyag vödörben szállítva. Az A komponens edényének töltöttsége megengedi a B komponens hozzáadását és előkeverését a felhordás előtt, egycsvés szórásakor vagy kézi felvitelkor.

50 kg (110.2 lb)-os egység A komponense 2 db tele fém edényben a B komponense 1 db tele fém edényben szállítva. Többkomponensű airless szórás.

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

**SZÁLLÍTÁSI SÚLY**

Egység méret	A komponens Tömeg	B komponens Tömeg
20 kg (44.1 lb) kit	16.1 kg (35.5 lb)	6.3 kg (13.9 lb)
50 kg (110.2 lb) kit	39.3 kg (86.6 lb)	16.1 kg (35.5 lb)

**TÁROLÁS**

Élettartam	1 év normál hőmérsékleti viszonyok mellett. Beltéren tárolandó, közvetlen napűtéstől óvni kell. 1-30°C (34-86°F) közti hőmérsékletet kell betartani.
------------	--

**Fontos megjegyzés**

*Az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek és ha valaki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon akár máshol) korrektek a legjobb tudásunk szerint, azonban sem a festendő anyag minőségét vagy állapotát, sem a termék felhasználását befolyásoló tényezőket nem áll módunkban ellenőrizni. Ezért, - ha csak írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget nem vállalunk a termék felhasználásával kapcsolatban (azzal a kikötéssel, hogy a jog által megengedett maximális értékig) vagy bármilyen veszteségért, károsodásért. Minden termék szállítása és műszaki tanácsadás az Értékesítési Feltételeink tárgya. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében.*

*Ez a műszaki adatlap megtalálható a [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) vagy a [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) honlapunkon, és ott ugyanezeket kell tartalmaznia. Amennyiben bármilyen eltérés található ezen dokumentum és a honlapunkon lévő műszaki adatlap között, akkor a honlapon lévő változat az érvényes.*

Copyright © AkzoNobel, 2012. 03. 05..

 , A kiadványban szereplő International és más termék-megnevezések az Akzo Nobel márkajelei, vagy az Akzo Nobel engedélyéhez kötöttek.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)