

Epóxi

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um primário de espera de epóxi de dois componentes.

USO RECOMENDADO

Como primário de espera durante a decapagem, para a protecção temporária de aço recentemente decapado durante a aplicação de revestimentos de tanques.

Como um primário versátil, para maximizar o efeito de desumidificação utilizado durante o revestimento da superfície interna de tanques.

Um primário para tanques totalmente compatível que irá manter o desempenho óptimo do revestimento de tanque aplicado.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 982

Cor	Amarelo-pálido
Brilho	Não aplicável
Volume de Sólidos	30%
Espessura	15-40 microns (0,6-1,6 mils) em seco, equivalente a 50-133 microns (2-5,3 mils) em húmido
Rendimento Teórico	12 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 25 microns e para o volume de sólidos mencionado. 481 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 1 mils e para o volume de sólidos mencionado.
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola airless, Pistola convencional, Trincha, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Intervalo de repintura com os produtos recomendados			
	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	45 minutos	5 horas	24 horas	28 dias ¹
15°C (59°F)	30 minutos	3 horas	24 horas	28 dias ¹
25°C (77°F)	20 minutos	90 minutos	24 horas	28 dias ¹
40°C (104°F)	10 minutos	30 minutos	16 horas	28 dias ¹

¹ O intervalo máximo de repintura irá variar dependendo da demão final e dos produtos a armazenar. Queira consultar a International Protective Coatings para obter pormenores adicionais.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A 21°C (70°F); Parte B 23°C (73°F); Misturado 21°C (70°F)
Peso Específico	1,24 kg/l (10,3 lb/gal)
VOC	5.04 lb/gal (605 g/lit) EPA Método 24 488 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Epóxi

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Sempre que for necessário, remover os resíduos de soldadura, limar cordões de soldadura, de maneira a ficarem sem ressalto.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interline 982, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Sistemas de Filme Fino

Recomenda-se um perfil superficial angular de 50-75 microns (2-3 mils).

Sistemas para Serviços Pesados e Sistemas Reforçados a Vidro

Recomenda-se um perfil superficial angular de 75-100 microns (3-4 mils).

NÃO se recomenda a utilização deste produto sobre aço preparado manualmente.

APLICAÇÃO

Mistura	Interline 982 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho recomendados da International Protective Coatings, para a aplicação de Revestimentos de Tanques.			
	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador mecânico.			
	(2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
Proporção da Mistura	8.2 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 horas	8 horas	6 horas	3 horas
Pistola "Airless"	Recomendado	Gama de bicos 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 141 kg/cm ² (2005 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Regulador do Ar 704 ou 765 Bico E		
trincha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 15-25 microns (0,6-1,0 mils)		
rolo	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 15-25 microns (0,6-1,0 mils)		
Diluyente	International GTA220 (ou International GTA415)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA822 ou International GTA415			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Interline 982 pode proteger aço decapado durante 28 dias no interior de um tanque com condições ambientais semicontroladas. Se houver humidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário redescapar.

Áreas fortemente picadas por corrosão devem ser retocadas com trincha para assegurar uma boa molhagem da superfície.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar para temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para um melhor comportamento, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Quando aplicar Interline 982 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A exposição a temperaturas inaceitavelmente baixas e/ou humidades elevadas durante a aplicação, ou imediatamente a seguir à mesma, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão subsequente entre demãos.

Espessuras de filme seco superiores a 40 microns (1,6 mils) e inferiores a 15 microns (0,6 mils) podem prejudicar o aspecto e o desempenho.

Para sistemas para serviços pesados e sistemas de primários reforçados a fibra de vidro devem ser evitadas espessuras elevadas; se for necessário um primário, deve ser especificado 15-25 microns (0,6-1,0 mil). Para conseguir esta espessura de filme seco, Interline 982 pode ser diluído até um máximo de 25%.

A espessura em excesso de Interline 982 prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseamento e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo.

Este produto tem as seguintes aprovações de especificação:

- BS6920 Water Fittings and Byelaws Scheme, como o primário para Interline 925.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Recomendam-se as seguintes demãos finais para Interline 982:

Interline 850	Interline 983
Interline 921	Interline 984
Interline 925	Interline 985

Consultar a International Protective Coatings para confirmar que Interline 982 é adequado para contacto com o produto a ser armazenado.

E p ó x i

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Processos de Trabalho para Revestimento de Reservatórios

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de protecção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	17.83 litro	20 litro	2.17 litro	2.5 litro
	5 US gal	4.46 US gal	5 US gal	0.54 US gal	1 US gal
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litro		25.1 kg		2.4 kg
	5 US gal		51.8 lb		5.2 lb
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenamento Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.				

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em www.international-marine.com, ou www.international-pc.com, e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

www.international-pc.com