

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Acabado de poliuretano alifático brillante, de alto espesor, alto desempeño, de dos componentes, curado químicamente.

**USOS** Para su uso en acero debidamente preparado, galvanizado, aluminio y pisos de concreto debidamente preparados. Ideal para su uso en acero estructural exterior o interior, tuberías, construcciones metálicas, bandas transportadoras, bombas, exteriores de tanques de almacenamiento, torres de aerogeneradores, motores, maquinaria, y vehículos de transporte.

También puede utilizarse en áreas de servicio pesado de plantas de procesamiento de alimentos, lecherías, escuelas, restaurantes, hospitales, centros penitenciarios, fábricas, estadios, arenas y parques de entretenimiento.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVTHANE 359H**

<b>Color</b>	Blanco y colores personalizados
<b>Apariencia</b>	Brillante
<b>Sólidos en volumen</b>	72%± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	100-150 micras (4-6 mils) en seco, equivalente a 139-208 micras (5.6-8.3 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	5.80 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 231 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha

**Tiempo de secado**

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con sí mismo	
			Mínimo	Máximo
20°C (68°F)	*1	24 horas	6 horas	2 semanas

<sup>1</sup> No aplica

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	Parte A 27°C (81°F); Parte B 27°C (81°F); Mezcla 27°C (81°F)
<b>Peso Específico</b>	1.22 kg/l (10.2 lb/gal)
<b>VOC</b>	1.91 lb/gal (229 g/lit) EPA Método 24
Para mayores detalles, ver la sección características del producto	

### ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

#### Superficies Nuevas

##### Acero:

Chorro abrasivo a un mínimo SSPC-SP10 o ISO8501-1:2007 Sa2½. El perfil de anclaje debe ser irregular mas que aplanado y entre 38 - 62 micras (1.5 - 2.5 mils). Después del chorro, aspire o sople todo el polvo abrasivo y asegúrese de que la superficie esté limpia antes de pintar. Imprimir usando: Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 o Bar-Rust 233H.

Para asegurar una apariencia óptima, cualquier primario o capa base debe estar lisa y libre de defectos superficiales tales como corridas, aspersión seca o cáscara de naranja pronunciado.

##### Acero Galvanizado y Aluminio

Remover suciedad y aceite con limpiador solvente o con Devprep 88 Cleaner o cualquier otro limpiador adecuado seguido por un enjuague minucioso. Imprimir usando un primario aprobado. En caso de uso directo sobre el metal, realice un chorro de barrido a un estándar similar al SSPC-SP-7 o ISO 8501-1:2007 Sa1 para crear un perfil de anclaje. Imprimir usando: Devran 203.

##### Bloque de Concreto:

Retirar el material suelto y reparar los huecos. Rellenar con Devthane 359H o Devran 224HS, Bar-Rust 235, epoxis Bar-Rust 233H o rellenos Tru-Glaze-WB 4015 o Bloxfil 4000.

##### Pisos de Concreto, Concreto Vaciado:

El concreto debe curar al menos 30 días. Ataque con ácido o use chorro abrasivo ligero sobre concreto pulido o con lechada. Imprimir usando: Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H o Pre-Prime 167.

##### Superficies previamente pintadas:

Es necesario retirar los recubrimientos envejecidos que estén mal adheridos. Lavar para remover los contaminantes. Enjuague perfectamente con agua y deje secar. Desvaste las áreas brillantes con un lijado ligero. Elimine todos los residuos. Imprimir las áreas descubiertas con el primario especificado bajo Nuevas Superficies.

##### Panel de Yeso:

Imprime con un primario sellador tipo barrera de vapor de Latex acrílico Premium.

##### Fibra de vidrio

Suavice con solvente, lije y limpie otra vez. Imprimir con epóxico Devran 201H.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.	
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.
	(2)	Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen	
<b>Vida útil (mezcla)</b>	20°C (68°F)	25°C (77°F)
		3 horas
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.38-0.48 mm (15-19 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto
<b>Pistola de aspersión Convencional</b>	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
<b>Brocha</b>	Adecuado	
<b>Rodillo</b>	Adecuado	
<b>Disolvente</b>	T-9 Reductor (o Reductor T-17)	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
<b>Limpiador</b>	T-9 Reductor	
<b>Paros de trabajo</b>	No deje material en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Enjuagar profusamente todo el equipo con Reductor T-9. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.	
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente con Reductor T-9 después de utilizarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.	

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente brillo y retención de color
- Excelente resistencia a los productos químicos y abrasión
- Fácil de aplicar con brocha, rodillo o atomizador
- Amplia selección de color- colores ya mezclados sin contenido de HAP orgánicos
- Excelente resistencia a rayaduras, despostillado y raspaduras
- Contiene absorbente de luz ultravioleta

No diluir en California o en otras localidades donde el límite de COV es de 250 g/l. Donde las regulaciones locales permiten un límite de COV igual o superior a 263 g/l, el producto puede ser diluido con un máximo de 5% (por volumen del material mezclado) de Thinner T-9. Pequeñas cantidades (5% o menos) de Thinner T-17 mejorarán la aplicación con brocha o rodillo.

Devthane 359H reacciona con la humedad atmosférica, y como tal, su contenedor deberá mantenerse cerrado en todo momento. El no seguir ésta indicación puede provocar pérdida de vida útil, así como formación de una capa superficial en la pintura.

**Aceleración del Curado:** Puede utilizarse catalizador de uretano 070A0000 para acelerar el curado a o por debajo de 5°C (40°F). La adición de una o dos onzas por galón reducirá el tiempo para el secado duro de aproximadamente un tercio a la mitad, respectivamente a 40°F (5°C). La vida útil se reducirá entre la mitad y tres cuartas partes.

Entinte la base adecuada utilizando colorantes industriales.

**Para aplicación con pistola sin aire:** Lo ideal es que las mangueras no sean de menos de 3/8" de diámetro y de no más de 15.24 metros de largo para obtener resultados óptimos. Una manguera de mayor longitud requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

**Para aplicación con pistola de aire:** Utilice una pistola convencional de tipo profesional con una boquilla de 1.78 mm (0.07") o más. Ajuste el líquido y la presión de aire para lograr un buen patrón de atomizado.

Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto.

La temperatura máxima de operación de Devthane 359H es de 120°C (248°F).

La exposición a temperaturas de operación continuas junto con la resistencia a la temperatura seca máxima de este producto puede inducir a cierta decoloración, aunque la película se mantendrá intacta.

**Nota:** Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

## COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devthane 359H:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 235
Bar-Rust 235V	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HA	Cathacoat 302HB
Cathacoat 303	Cathacoat 313
Devran 201H	Devran 203
Devran 205	Devran 224HS
Devran 261QC	Tru-Glaze-WB 4030

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.8 Gal (US)	1 Gal (US)	0.2 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol		Vol	
	1 Gal (US)	11.9 lb		1.5 lb	
	5 Gal (US)	52.7 lb		13.2 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

### Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto. Esta ficha técnica está disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debe ser la misma que el presente documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la Ficha Técnica que aparece en la página web, la versión en el sitio web tendrá prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 02/09/2013.

 Copyright © AkzoNobel, 02/09/2013.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)