

Üveg-lemezes epoxi

TERMÉKLEÍRÁS

Nagy szárazanyag-tartalmú, alacsony VOC-jű, epoxi bázisú vastagbevonat, alapozóként / közbensőként vagy fedőbevonatként, alkalmazható; a tartósság, és a korrózióvédelem javítása érdekében kémiaileg ellenálló, üveg pehellyel erősített rendszer.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Minden korrozív környezetben, acélszerkezetek védelmére használható, beleértve a tengeri szerkezetek, alsó fedélzet, vízfeletti szerkezetek, mólók, papíripari gépek, hidak és vegyi üzemek vízzel érintkező részeit.

Kiváló hosszú távú korrózióvédelmet biztosít a kiváló kopásállóságú bevonat új szerkezeteken és javító festékként is.

Megfelelő töltőanyaggal csúszásmentes, fedélzeti rendszer része.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERZONE 505-RŐL

Szín	Korlátozott választék
Fényesség	Félfényes
Térfogatos szárazanyag-tartalom	90%
Tipikus vastagság	300 - 500 mikron (12- 20 mil) száraz rétegvastagság megfelel 333- 556 mikron (13,3- 22,2 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	2,25 m ² /liter 400 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 90 négyzetláb/US gallon 16 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger

Száradási idő

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száras	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	20 óra	28 óra	28 óra	7 nap ¹
15°C (59°F)	6 óra	14 óra	14 óra	5 nap ¹
25°C (77°F)	3 óra	6 óra	6 óra	4 nap ¹

¹ A maximális átvonási intervallumok rövidebbek polisziloxán fedőréteg használata esetén. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Magas hőmérsékleten történő térhálósításhoz rendelkezésre áll egy másik térhálósító. További információkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont A komponens 54°C (129°F); B komponens 33°C (91°F); Keverék 35°C (95°F)

Termék sűrűsége 1,29 kg/l (10,8 font/gallon)

VOC 1.71 lb/gal (205 g/l) EPA 24 Módszer
164 g/kg EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők rész

Üveg-lemezes epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A termék védőképessége a felületelőkészítés minőségétől függ. A bevonandó felületnek tisztának és szennyeződésmentesnek kell lennie. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint kell értékelni és kezelni.

Az összegyűlt szennyeződést és oldódó sókat el kell távolítani. A száraz drótkéfést tisztítás általában elegendő az összegyűlt szennyeződés eltávolításához. Az oldódó sókat friss vízzel kell lemosni.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású, szemcseszórással kell elérni a Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 felület-tisztaságot. Ha a szemcseszórás és az Interzone 505 felhordása között oxidáció történt, a felületet újra kell szemcseszórni a megadott vizuális szabványnak megfelelően.

A szemcseszórással felderített felületi hibákat ki kell javítani, tapaszolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

50-70 mikronos (2-3 mil) felületprofil javasolt.

Ultra-nagyomású vizes szemcseszórás / Koptató hatású nedves szemcseszórás

Ez a termék csak Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC SP6 tisztasági fokú felületen alkalmazható, amelyeken a futórozda mértéke nem haladja meg a HB2½M fokozatot (az International Hydroblasting szabványai szerint) vagy SB2½M fokozatot (International Slurry Blasting szabványai szerint). Bizonyos esetekben nedves felületekre is felhordható. További információért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.		
	(1)	Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.	
	(2)	Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.	
Keverési arány	1.5 rész : 1 rész térfogat szerint		
Fazékidő (felhasználhatóság)	5°C (41°F) 2,5 óra	15°C (59°F) 90 perc	25°C (77°F) 60 perc
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,53-0,79 mm (21-31 thou) Teljes kimeneti folyadéknnyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)	
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 62 AC
Ecsetelés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) érhető el	
Hengerezés	Alkalmas – csak kis területeken	Általában 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) érhető el	
Hígító	International GTA220 (vagy International GTA415)	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható	
Tisztítószer	International GTA822 (vagy International GTA415)		
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.		
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.		
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.		

Üveg-lemezes epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

Az Interzone 505 alkalmas mind vízalatti, mind kültéri igénybevételre. Vízalatt történő felhasználáshoz legalább 450 mikron (18 mil) vastagságú bevonatrendszer szükséges a hosszú távú korrózióvédelem biztosítására. Agresszív kültéri felhasználásra, általában min. 350 mikron (14 mil) vastagságú bevonatrendszer szükséges.

Ha a nedves szemcseszórásakor sós vizet használtak, az Interzone 505 felhordása előtt édes vízzel alaposan le kell mosni a felületet. A frissen szemcseszórt felületeken kevés futórozsdá inkább megengedhető, mint a nedvesség. Az összegyűlt vizet el kell távolítani.

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűtlen a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös, kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Alacsony vagy magas hőmérsékletek esetén speciális felhordási technikákkal érhető el az optimális vastagság.

Airless szórásnál a legjobb eredményeket 9 mm (3/8") átmérőjű, végrész nélküli vezetékkel lehet elérni. A levegő arány legalább 45:1 legyen. A szűrők eltávolítandók a pisztolyról és a szóróberendezésről és a folyadék útjának a lehető legrövidebbnek kell lennie.

Magasabb szivattyú áttétel javasolt amikor a folyadék rendszer hosszú.

Az Interzone 505 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

Különleges esetekben, amikor átvonáskor a térhálósodás alacsony hőmérsékleten és magas relatív páratartalom mellett történik, biztosítani kell, hogy ne legyen amin-fátyol a fedőréteg felhordása előtt.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie. A felület hőmérsékletének minden esetben legalább 3°C (5°F)-kal a harmatpont felett kell lenni.

Az Interzone 505 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A felhordás közben vagy közvetlenül utána fellépő páralecsapódás, matt és gyenge minőségű bevonatot eredményezhet. Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél.

Az Interzone 505 készített bevonatok 25°C-os (77°F) környezeti hőmérsékleten vagy efelett térhálósodva, 24 óra után alkalmasak vízbemerítésre.

A térhálósodás lelassul víz alatt. Némi színváltozás bekövetkezhet.

Magas hőmérsékleten történő térhálósításhoz rendelkezésre áll egy másik térhálósító. További információkért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A térhálósodási idők és az átvonhatóság további részleteiért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

A változó mértékű és emelt hőmérsékleten alkalmazott térhálósítók használata a különleges szerkezetek esetén, észrevehető színváltozást okoz. Ennek oka, az UV fény hatására minden epoxira jellemző sárgulási/elszíneződési folyamat különbözősége.

Mint minden epoxi bázisú bevonat, az Interzone 505 kültéren krétásodik és elszíneződik. Ezek a jelenségek azonban nem befolyásolják a korrózióvédő képességet.

Ha ellenálló, fényesség- és színtartó dekoratív fedőfestékre van szükség, az ajánlott fedőrétegekkel kell átvonni.

Az Interzone 505 csúszásgátló fedélzeti rendszerként is alkalmazható GMA 132 (őrölt kvarc) töltőanyag hozzáadásával. Megfelelően alapozott felületre kell felhordani. Tipikus rétegvastagság 500-1000 mikron (20-40 mil) között legyen. Megfelelően nagy garatnyílású szórópisztollyal kell felhordani (pl. Sagola 429 vagy Air texture pisztoly 5-10 mm-es szórófejrel). Kis területeken simító vagy henger is használható. Alternatív megoldásként felöntési módszer is alkalmazható. További részletekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Az Interzone 505 összefér a katódos védelemmel ellátott, elfogyó és hatásos áramkörökkel.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Interzone 505 közvetlenül csak szemcseszórt acélra hordható fel, de vízalatti igénybevétel esetén, a következő alapozókon is alkalmazható:

Intergard 269 Interline 982

Agresszív környezetben, kültéri igénybevétel esetén a következő alapozók javasoltak az Interzone 505-hez:

Intercure 200 Interzinc 52

Intergard 251 Interzinc 315

Interzinc 22 (szükséges lehet ködölt vagy kötőréteg)*

A Interzone 505 után a következő fedőrétegek ajánlottak:

Interfine 629HS

Interthane 990

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

*A részletekért lásd a vonatkozó termék adatlapját.

Üveg-lemezes epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	10.5 liter	20 liter	7 liter	10 liter
	5 US gallon	3 US gallon	5 US gallon	2 US gallon	2 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	20 liter	16.75 kg		8.76 kg	
	5 US gallon	33.9 font		18.3 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyannazt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015.05.22.

Copyright © AkzoNobel, 2015.05.22..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com