

## Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентный, цинкосодержащий эпоксидный грунт.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется как часть лакокрасочной системы для использования в агрессивных средах различных отраслей промышленности, включая морские сооружения, нефтеперерабатывающие и целлюлознобумажные заводы, мосты и электростанции. Interzinc 42 применяется как для нового строительства, так и для ремонта старых объектов.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Красный, Серый, Зеленый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	55%
Типичная толщина	50-75 мкм (2-3 mils) сухой пленки эквивалентно 91-136 мкм (3,6-5,4 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	7,33 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 75 мкм и заявленном сухом остатке 294 кв. футов/амер. галл. при ТСП 3 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
10°C (50°F)	90 мин.	5 ч.	4 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 мин.	4 ч.	3 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
25°C (77°F)	45 мин.	150 мин.	2 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 мин.	90 мин.	90 мин.	Расширенный <sup>1</sup>

<sup>1</sup> См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings.

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

### НОРМАТИВНЫЕ ДАнные

Температура вспышки	Часть А 31°C (88°F); Часть Б 32°C (90°F); После смешивания 32°C (90°F)
Плотность	1,94 кг/л (16,2 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	3,43 lb/gal (412 г/л) EPA Метод 24 226 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) 389 г/л, Китайский Национальный Стандарт GB23985

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Interzinc 42, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендованный профиль поверхности в 40-75 мкм.

Загрунтованные поверхности

Interzinc 42 пригоден для нанесения на металлоконструкции, недавно окрашенные цинк-силикатным заводским грунтом.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения или большое количество продуктов окисления цинка, то может потребоваться заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности. Другие типы заводских грунтов не подходят для окрашивания и должны быть полностью удалены абразивоструйной очисткой.

Сварные швы и поврежденные участки зачищаются по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
<b>Пропорции смешивания</b>	4 Частей : 1 Частей по объёму			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 24 ч.	15°C (59°F) 16 ч.	25°C (77°F) 10 ч.	40°C (104°F) 5 ч.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 162 кг/см <sup>2</sup> (2304 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет Прижимной резервуар Тип сопла	DeVilbiss MBC или JGA 704 или 765 E	
<b>Кисть</b>	Применяется только для малых зон	Получаемая толщина 50 мкм (2,0 mils)		
<b>валик</b>	Не рекомендуется			
<b>Растворитель</b>	International GTA220	Разбавление обычно не требуется. Если нанесение производится в экстремальных условиях, проконсультируйтесь с местным представителем International. Не разбавляйте более, чем допустимо местным законодательством об охране окружающей среды.		
<b>Очиститель</b>	International GTA822			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.  Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.			

## Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Чтобы гарантировать хорошие антикоррозионные характеристики системы, важно получить 50 микрон минимальной толщины сухой пленки. Толщина наносимой сухой пленки должна быть сопоставима с профилем поверхности, полученным после абразивоструйной очистки. Пленка тонкой толщины не должна наноситься поверх грубого профиля поверхности.

Не допускайте нанесения, при котором толщина сухой пленки превысит 150 микрон.

Во избежании чрезмерного нанесения покрытия, которое может привести к потере сцепления пленки с последующими слоями, будьте предельно внимательны. Также избегайте сухого распыления, которое может стать причиной появления микроканалов в следующем слое.

Чрезмерная толщина слоя Interzinc 42 приведет к увеличению минимального интервала нанесения следующего слоя и времени готовности к транспортировке, а также может негативно сказаться на возможности перекрытия с течением времени.

Если продукт был подвержен атмосферному воздействию, убедитесь, что все соли цинка удалены с поверхности и выбранный тип внешнего покрытия рекомендован для окрашивания по Interzinc 42.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.

Interzinc 42 обычно не рекомендуется использовать в условиях погружения под воду. Пожалуйста, обращайтесь в International Protective Coatings для получения необходимых рекомендаций.

Для использования в странах Австралии, имеется низкотемпературный отвердитель. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Interzinc 42 обычно наносят на подготовленную стальную поверхность. Тем не менее, также возможно наносить этот продукт на соответствующий заводской грунт. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

Рекомендуемые поверхностные материалы для Interzinc 42:

Intercryl 530	Intergard 740
Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 420	Interthane 990
Interfine 629HS	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 269	Interzone 1000
Intergard 475HS	

При необходимости подбора иных поверхностных материалов, пожалуйста, обратитесь в International Protective Coatings.

## Цинкосодержащее эпоксидное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	10 л.	8 л.	10 л.	2 л.	2.5 л.
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		Объем	Объем
	10 л.	19.6 кг	2.1 кг
	5 US gal	78.7 lb	8.4 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C. После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.
----------	---------------	--

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 12.10.2015

Copyright © AkzoNobel, 12.10.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)