

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent maling av høy kvalitet, lavt VOC-innhold, isocyanat-fritt epoxy akryl toppstrøk som bevarer farge og glans.

BRUKSOMRÅDE Beregnet som toppstrøk på nybygg og til vedlikehold i industrien. Til bruk i en hel rekke aggressive omgivelser, bl.a. offshore konstruksjoner, petrokjemiske anlegg, broer, tremasse og papirindustri, kraftverk.

Egner seg til både anleggs- og fabrikk situasjoner, og er ideelt der det er forbudt å bruke isocyanater og løsningsmiddelnivåer er begrenset.

**PRAKTISK INFORMASJON
 INTERFINE 629HS**

Farge	Bredt fargeutvalg via Chromascan-systemet
Glansgrad	Speilblank
Volum % tørrstoff	65% ± 3% (Avhenger av farge)
Typisk filmtykkelse	50 µm (2 mil) tørr 77 µm (3,1 mils) våt
Teoretisk spreevne	13 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 50 my tørrfilmtykkelse 521 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 2 mils tørrfilmtykkelse
Praktisk spreevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Påføringsmetode	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull
Tørketid	

Overtrekks intervall med samme

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	2 timer	30 timer	30 timer	Forlenget ¹
15°C (59°F)	90 minutter	24 timer	24 timer	Forlenget ¹
25°C (77°F)	60 minutter	18 timer	18 timer	Forlenget ¹
40°C (104°F)	45 minutter	6 timer	6 timer	Forlenget ¹

¹ * Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A 32°C (90°F); Komp B 40°C (104°F); Blandet 40°C (104°F)		
Spesifikk vekt	1,55 kg/l (12,9 lb/gal)		
VOC	2.80 lb/gal (336 g/lit) EPA Metode 24 212 g/kg	Rådskonferanse 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)	

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Primede overflater

Interfine 629HS må alltid påføres oppå anbefalt korrosjonshindrende malingssystem. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interfine 629HS må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad). Områder som viser tegn til nedbryting,

PÅFØRING

Blanding	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
Blandingsforhold	7 deler : 1 deler i volum			
Brukstid etter blanding	10°C (50°F) 10 timer	15°C (59°F) 5 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 1 timer
Høytrykksprøyte,	Anbefales	Dyse 0,32-0,48 mm (13-19 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Lavtrykksprøyte	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Luftsprøyte	Anbefales	Bruk passende utstyr		
Pensel	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes		
Rull	Anbefales	Typisk 40-50 my (1,6-2,0 mils) kan oppåes		
Tynner	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
Rengjøringsmiddel	International GTA822 eller International GTA415			
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

PRODUKTDATA

Glans og overflatefinish bestemmes av påføringsmetode. Unngå helst en bruk av flere ulike påføringsmetoder. Best glans og utseende oppnås ved påføring med høytrykksprøyte. Unngå helst en blanding av påføringsmetoder. Man vil alltid få best resultater med hensyn til glans og utseende ved bruk av konvensjonell sprøyte.

Når Interfine 629HS skal påføres med pensel og rull, og i enkelte farger, kan det bli nødvendig med to strøk for å dekke jevnt. Dette er spesielt tilfelle for skarpe fager som oransje eller gul ved bruk av organiske pigmentfarger. Det beste er å bruke et fargekompatibelt mellomlegg eller et anti-korrosjons belegg under Interfine 629HS.

Ved overmaling etter forvitring eller aldring er det viktig at belegget rengjøres grundig for å slik at alle urenheter i flaten fjernes, så som olje, fett, saltkrystaller og trafikkbelegg, før påføring av neste strøk Interfine 629HS.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film.

For tidlig kontakt med kondensvann kan forårsake fargeendringer, spesielt i mørke farger og ved lave temperaturer.

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interfine 629HS på begrensede områder.

Dette produktet anbefales ikke til bruk under vann. Kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning dersom det er sannsynlig at produktet vil utsettes for sprut fra kjemikalier eller løsemidler.

Note: VOC verdiene er basert på ett maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

En modifisert versjon av Interfine 629HS foreligger for bruk på det koreanske markedet for å gi bedre bruksegenskaper.

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

Interfine 629HS er beregnet på ha et nytt strøk Interfine 629HS som toppstrøk.

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/mellomstrøk som egner seg.

TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	17.5 liter	20 liter	2.5 liter	2.5 liter
	5 US gal	4.36 US gal	5 US gal	0.63 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
	20 liter	30.1 kg		3 kg	
	5 US gal	62.2 kg		6.4 kg	
LAGRING	Lagringstid	18 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.			

Viktig

Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbeholdt satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.

Utgitt: 01.12.2011

Copyright © AkzoNobel, 01.12.2011.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

www.international-pc.com