

Epoxi de ultra alto espesor

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Epoxi catalizado de dos componentes de extra alto contenido y volumen en sólidos, capaz de ser aplicada hasta 3000 micras (120 mils) de grosor de película en seco, y de proporcionar una excelente resistencia al impacto y a la abrasión, así como unas excelentes propiedades de adhesión.

Apropiada para su aplicación utilizando un equipo estándar de pulverización sin aire, económico de aplicar. Excelente resistencia a los álcalis, productos químicos y derivados del petróleo.

APLICACIONES

Como revestimiento para protección del acero en entornos severos en los que se requiera una alta resistencia a la abrasión y a la corrosión, incluyendo áreas de salpicaduras en plataformas offshore de petróleo y gas, pilotes de muelles, instalaciones de carga de barcos, embarcaderos, cubiertas, puentes, plantas de productos químicos, fábricas de pulpa y papel y plantas de tratamiento de agua.

Especialmente indicada cuando se utiliza en conjunción con el agregado apropiado para proporcionar un sistema de cubierta resistente, duradero y antideslizante. El Interzone 485 está idealmente indicado para su uso en helipuertos, zonas de trabajo y pasarelas en estructuras offshore.

Con una excelente resistencia al despegue catódico, proporciona una buena compatibilidad tanto con los sistemas actuales de protección catódica por ánodos de sacrificio y por sistemas de corrientes impresas. El Interzone 485 es particularmente apropiado para la protección a largo plazo de estructuras submarinas, o como revestimiento aplicado a pie de obra o en el taller para tuberías calientes de petróleo o gas protegidas catódicamente.

Como forro de tanques para lodos abrasivos, por ejemplo, tanques CIL/CIP en la industria del oro.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERZONE 485

Color	Gama limitada			
Aspecto	Semibrillo			
Sólidos en volumen	99%			
Espesor recomendado	1000-3000 micras (40-120 mils) en seco, equivalente a 1010-3030 micras (40,4-121,2 mils) en húmedo			
Rendimiento teórico	0,99 m ² /litro a (1000 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 40 sq.ft./galones US a 40 mils con los sólidos en volumen establecidos			
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados			
Método de Aplicación	Pistola "airless"			
Tiempo de secado	Intervalo de repintado con acabados recomendados			
Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	14 horas	72 horas	72 horas	4 días ¹
15°C (59°F)	8 horas	36 horas	36 horas	3 días ¹
25°C (77°F)	4 horas	24 horas	24 horas	3 días ¹
40°C (104°F)	2 horas	12 horas	12 horas	1 día ¹

¹ Los intervalos de repintado son mayores cuando se repinta Interzone 485 por si mismo. Por favor contacte con International Protective Coatings para más detalles

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	Parte A 32°C (90°F); Parte B 65°C (149°F); Mezcla 63°C (145°F)	
Peso Específico	1,1 kg/l (9,2 lb/gal)	
VOC	0.25 lb/gal (30 g/lt) 38 g/kg 46 g/lt	EPA Método 24 Directiva de la UE sobre emisiones solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC). Norma Nacional de China GB23985

Para mas detalles ver la seccion: Caracteristicas del producto.

Epoxi de ultra alto espesor

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Para servicios de inmersión, Interzone 485 deberá aplicarse a una superficie limpiada por chorro a un mínimo de Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP10. Sin embargo, para exposiciones atmosféricas, Interzone 485 puede aplicarse a superficies preparadas a un mínimo de Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Los defectos de superficie revelados por el proceso de limpieza por chorro, deberían pulimentarse, rellenarse, o tratarse de la manera apropiada.

El perfil de superficie debería tener un mínimo de 50 micrones (2 mils).

Interzone 485 puede aplicarse sobre Interline 982. La superficie de imprimación debería estar seca y libre de toda contaminación, e Interzone 485 deberá aplicarse dentro de los intervalos de repintado especificados (consultar la hoja de datos relevante del producto).

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	<ol style="list-style-type: none"> (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico. 			
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	10°C (50°F) 1 hora	15°C (59°F) 1 hora	25°C (77°F) 45 minutos	40°C (104°F) 30 minutos
Pistola "airless"	Recomendado	Boquillas 0,76 mm (30 thou) Presión total de salida del fluido en la boquilla no inferior a 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.)		
Pistola Convencional (Presión del calderín)	No adecuado			
Brocha	Adecuado	Es posible la aplicación a brocha en áreas menores de 0,1m ² . Pueden requerirse múltiples capas y una dilución de hasta un 3%.		
Rodillo	No adecuado			
Disolvente	International GTA203 (Diluir hasta un 3%)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA853 o International GTA203			
Paradas	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de pulverización. Lavar completamente todo el equipo con International GTA853 (o GTA203). Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA853 (o GTA203). Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.			
	Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Epoxi de ultra alto espesor

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Interzone 485 es apropiado para su uso con protección catódica con o sin la imprimación recomendada. Interzone 485 es adecuado para aceros expuestos a condiciones enterradas (Im3 de acuerdo con ISO 12944-2)

Para resistencia química específica, póngase en contacto con International Protective Coatings.

Este producto no se endurecerá adecuadamente por debajo de 5°C (41°F). Para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas de endurecimiento ambiental deben ser por encima de 10°C (50°F).

En aplicaciones de alto impacto y abrasión no se deberá utilizar imprimación ni aplicar sobre una altura de perfil de superficie mínima de 75 micrones (3 mils).

En grandes grosores de película, >2000 micrones (80 mils), aplicar en dos capas para reducir al mínimo la textura rugosa de superficie y las indentaciones.

Se deberá poner el máximo cuidado para evitar un exceso de aplicación de cualquier sistema de imprimación utilizado debajo de Interzone 485. Un exceso de grosor de la película de imprimación podría producir el resquebrajamiento de la película cuando se le aplique la capa de revestimiento de Interzone 485.

A temperaturas inferiores a los 20°C (68°F) podrían requerirse unas bombas y tamaños de boquilla más grandes para conseguir la atomización. Se deberá tener cuidado para no atomizar el producto en exceso, ya que esto podría producir una superficie de textura rugosa e indentaciones.

Las condiciones de aplicación óptimas son las siguientes:

Aplicar utilizando una bomba de pulverización sin aire con un mínimo de 45:1; para conseguir los mejores resultados se aconseja una proporción de 64:1.

El almacenamiento deberá realizarse entre 20-30°C (68-86°F) para asegurar la viscosidad apropiada para la aplicación.

Quitar todos los filtros de la línea.

Mezclar ambos componentes a fondo, según lo especificado, y diluir hasta un 3% con el diluyente GTA203 de International.

No utilizar un exceso de presión de aire.

Ajustar la presión del fluido y el tamaño de la boquilla para conseguir la atomización apropiada.

El latiguillo de fluido debería tener un diámetro no inferior a 13 mm (½") con un extremo de conexión flexible de 9 mm (3/8") de diámetro no más largo de 5 metros (16,4 pies).

El Interzone 485 puede utilizarse como un sistema de cubierta antideslizante por modificación con un agregado apropiado. Consulte a International Protective Coatings si necesita más información.

Nota: Los valores expresados de VOC están basados en el máximo posible para el producto teniendo en cuenta variaciones debidas al cambio de color y tolerancias normales de fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan las siguientes imprimaciones para el Interzone 485:

Interline 982

Para otras imprimaciones adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Interzone 485:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

Para otras capas de acabado posibles, consulte con International Protective Coatings.

Epoxi de ultra alto espesor

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	4 litros
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal

Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
	20 litros	19.5 kg	4.5 kg
	5 US gal	31.5 lb	9 lb

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	--

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 14/02/2022.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com