

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośredniego na metal

OPIS PRODUKTU

Intercure 4500 jest szybko utwardzalną gruntoemalią o niskiej zawartości LZO, wysokiej zawartości części stałych, zapewniającą doskonałą ochronę antykorozyjną i długotrwałe utrzymanie właściwości dekoracyjnych. Bazując na innowacyjnej technologii żywic polimocznikowych, Intercure 4500 może być nakładany przy użyciu standardowego sprzętu aplikacyjnego jako system jednowarstwowo bezpośredniego na metal lub z zastosowaniem odpowiednich podkładów do środowisk o wyższej korozyjności.

Zastępując systemy dwu- lub trzywarstwowe, Intercure 4500 zapewnia ochronę antykorozyjną i trwałość dekoracyjną przy ograniczonej ilości warstw. Jego szybkie utwardzanie (nawet w niskiej temperaturze) wspomaga optymalizację czasu aplikacji i redukcję kosztów robocizny.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Szybkie utwardzanie w niskiej temperaturze i wczesne uzyskanie twardości czyni Intercure 4500 idealnym dla wytwórni konstrukcji z punktu widzenia zmniejszenia kosztów ogrzewania i poprawy produktywności, lub dla zakładów usytuowanych w chłodniejszym klimacie. Intercure 4500 może dać znaczące korzyści wytwórcom OEM, dla których wydajność produkcji i procesu jest sprawą najwyższej wagi.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERCURE 4500

Kolor	Dostępny ograniczony zakres kolorów
Połysk	Półpołysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	77% ± 2%
Typowa grubość	150-250 mikronów (6-10 milicali) na sucho, co odpowiada 195-325 mikronom (7,8-13 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	4,40 m ² /litr przy 175 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 176 st.kw./galon przy 7 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	60 min.	3.5 godz. ¹	3.5 godz.	12 mies.
15°C (59°F)	45 min.	2.5 godz. ¹	2.5 godz.	12 mies.
25°C (77°F)	30 min.	2 godz. ¹	2 godz.	12 mies.
40°C (104°F)	15 min.	1.5 godz. ¹	1.5 godz.	12 mies.

¹ Powyższe czasy schnięcia zostały podane dla określonej temperatury i wilgotności względnej 50%.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 50°C (122°F); Składnik B 158°C (316°F); Mieszanka 54°C (129°F)		
Ciężar właściwy	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	1.87 lb/gal (225 g/l)		EPA Metoda 24
	154 g/kg		Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Protective Coatings

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośrednio na metal

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Podłoża stalowe

Oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Intercure 4500, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Obszary uszkodzone muszą być przygotowane do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC SP6, czyszczenie strumieniowo-ściernie) przed nakładaniem Intercure 4500.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	4 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 3 godz.	15°C (59°F) 2 godz.	25°C (77°F) 1 godz.	40°C (104°F) 45 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,45-0,53 mm (18-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
Pędzel	Stosowny tylko do małych powierzchni i niewielkich poprawek	Zwykle można osiągnąć 3,0-5,0 milicali (75-125 mikronów)		
Wałek	Stosowny tylko do małych powierzchni i niewielkich poprawek			
Rozcieńczalnik	International GTA713 (lub GTA056)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.. Nie używać innego rozcieńczalnika.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA713 (lub GTA056)	Nie używać innego zmywacza.		
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA713. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA713. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośredniego na metal

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed stosowaniem należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Intercure 4500.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Kiedy Intercure 4500 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Nakładać w odpowiednich warunkach klimatycznych. Temperatura podłoża malowanego musi być o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy.

Nakładanie przy bardzo wysokiej wilgotności powietrza lub, gdy możliwa jest kondensacja wilgoci, spowoduje chwilową lub całkowitą utratę połysku. Zaleca się, aby wilgotność nie przekraczała 85% podczas aplikacji i utwardzania. Nakładanie przy wilgotności powyżej 50% spowoduje przyspieszenie czasu schnięcia.

Przy nakładaniu nie przekraczać grubości powłoki 350 mikronów (14 mils).

Zwiększone grubości w stosunku do zalecanych mogą spowodować wyblęszczenie powłoki.

Kiedy aplikuje się Intercure 4500 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Jak przy wszystkich szybko schnących farbach, należy chronić wcześniej pomalowane elementy przed suchym natryskiem.

Intercure 4500 nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłek produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intercure 4500 może być nakładany bezpośrednio na metal w warunkach atmosferycznych w środowiskach do C4 włącznie (wg ISO12944 część 2). W przypadku stosowania Intercure 4500 w środowiskach C4 w okresach wysokiej lub bardzo wysokiej trwałości wymagany będzie podkład. W środowiskach C5 należy zawsze używać podkładu.

Podkładami odpowiednimi do środowiska C4 wg ISO 12944 są:

Intercure 200HS

Podkładami odpowiednimi do środowiska C5 wg ISO 12944 są:

Interzinc 52

Intercure 4500 nie jest zwykle przemalowywany nawierzchniowo produktem innymi niż on sam.

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośrednio na metal

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Intercure 4500

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Uwaga: Zawiera izocyjaniany. Przy aplikacji natryskowej należy stosować maskę z nadmuchem powietrza.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		20 litr	26 kg
	5 US gal	57.1 lb	10.6 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapylenia.
----------------	--------------------	---

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2020-07-30.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com