

Revêtement intumescent en phase aqueuse

DESCRIPTION

Revêtement mono-composant en phase aqueuse pour la protection des structures métalliques intérieures soumises aux risques de feu cellulosique, sans borate, chlore, et Alkyl-phénolique, conçu pour les applications sur site.

Certifié par des laboratoires agréés conformément au BS476 parties 20-21 et au standard européen EN 13381-8.

Interchar 1260 est un produit marqué CE sous le numéro ETA-14/0262

DESTINATION

Offre une protection au feu jusqu'à 60 min pour les poutres, colonnes et corps creux en environnement intérieur. Offre aussi une protection jusqu'à 90 min suivant le BS476 parties 20-21.

PROPRIETES INTERCHAR 1260

Teinte	Blanc
Aspect	Mat
Extrait sec en Volume	73% ± 2 % (mesure selon ISO 3233 et le méthode de conseil BCF)
Epaisseur Recommandée	200-700microns (8-28 mils) de film sec pour 274-959 microns (11-38,4 mils) humides
Rendement Théorique	1,80 m²/litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 400 microns 73 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 16 mils
Rendement Pratique	A calculer suivant les coefficients de perte
Mode d'Application	Pistolet airless, Brosse

Temps de Séchage

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par lui-même	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	3 heures	4 heures	18 heures	Prolongé ¹
25°C (77°F)	2 heures	3 heures	6 heures	Prolongé ¹
40°C (104°F)	1 heure	2.5 heures	4 heures	Prolongé ¹

¹ Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

Les valeurs de temps de séchages indiquées font référence à une épaisseur typique de 500 µm (20 mils) secs.

L'intervalle minimum de recouvrement avec une finition approuvée est de 24 heures minimum.

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

Point Eclair (Typique)	>100°C (>212°F)		
Densité	1,46 kg/l (12,2 lb/gal)		
COV	0 g/kg	Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)	
	23 g/lit	Directive européenne (Council Directive 2004/42/CE)	

Voir section Caractéristiques Produit.

Protective Coatings

Revêtement intumescent en phase aqueuse

PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à peindre. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000. Éliminer l'huile ou la graisse en accord avec SSPC-SP1 nettoyage avec solvant.

Ouvrages en acier primairisé

Interchar 1260 doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de contamination et Interchar 1260 doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (Consulter le procédé d'application du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc, doivent être préparées au standard spécifié (ex. :Sa 2 ½ (ISO 8501-1 :2007) ou SSPC- SP6 décapage abrasif, ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique), puis appliquer le primaire en retouche avant d'appliquer Interchar 1260.

Sur primaires au zinc

Interchar 1260 peut être appliqué sur les primaires époxy au zinc approuvés, lorsque ceux-ci ont été préalablement recouverts avec une couche de liaison (Bouche-pore). Vérifier que la surface du primaire est propre, sèche et exempte de contamination avant d'appliquer Interchar 1260. Intergard 269 ou Intergard 276 sont les couches de liaison conseillées.

APPLICATION

Mélange	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
Rapport de Mélange	Non applicable	
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses 0,39-0,54 mm (15-21 thou) Pression à la buse: 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.)
Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)	Non recommandé	
Pistolet Conventionnel	Non valable	
Brosse	Seulement pour de petites zones	Typiquement 2,0-7,0 mils (50-175 microns) peuvent être obtenus
Diluant	Non recommandé	
nettoyant	Eau douce	
Arrêts Techniques	Ne pas laisser le matériel dans les flexibles, pistolet ou appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements avec de l'eau propre. Ne pas utiliser de solvant organique. Le produit non utilisé doit être conservé dans des emballages hermétiquement fermés. Après un stockage, une peau apparaîtra à la surface des bidons partiellement remplis.	
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque usage en utilisant de l'eau propre. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

Revêtement intumescent en phase aqueuse

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Les procédures de travail détaillées concernant Interchar 1260 doivent être consultées avant toute utilisation.

Interchar 1260 doit être protégé contre le gel pendant toute la durée du stockage et du transport.

Pour assurer une bonne application et séchage, la température de l'air et de la surface doivent être supérieures à 10°C, l'hygrométrie doit être inférieure à 80%. Un bon flux d'air et une bonne ventilation doivent être maintenus pour améliorer les temps de séchage, de recouvrement, et ainsi rendre l'application plus rapide. L'application à des températures inférieures à 10°C, et taux d'humidité supérieurs à 80%, prolongera le délai de séchage et de recouvrement.

En cas de gel du produit, il est impératif de jeter Interchar 1260 conformément aux réglementations locales concernant le traitement des déchets. Ne pas décongeler le matériau pour ensuite l'appliquer.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée.

En respect des bonnes pratiques, l'application ne pourra pas se réaliser en cas de température basse ou s'il y a un risque de formation de condensation.

Un pistolet airless permet d'obtenir plus facilement une épaisseur de film maximale en une couche. Si d'autres méthodes d'application sont utilisées, l'épaisseur du film requise sera difficilement atteinte.

Une attention particulière sera demandée pour éviter l'application excessive d'épaisseur sur des zones telles que les angles, les coins, les bords etc...

L'aspect esthétique de l'Interchar 1260 dépend de la méthode d'application. L'application au pistolet est préférable pour les zones visibles. Les finitions hautement décoratives peuvent requérir une préparation supplémentaire avant l'application de la couche d'impression. Merci de voir la procédure de travail pour obtenir de plus amples informations. Les finitions ne sont pas nécessaires pour des environnements de classe C1 suivant ISO 12944-2 et peuvent être utilisées uniquement pour des raisons esthétiques.

Interchar 1260 (avec ou sans une couche d'accrochage) doit être à tout moment protégé de l'eau courante ou stagnante.

Interchar 1260 a été conçu pour des applications pour des structures métalliques intérieures protégées. Merci de consulter International Paint pour les primaires et finitions appropriés pour les environnements intérieurs.

Interchar 1260 n'est pas conçu pour être soumis à des contacts permanents (immersion) ou récurrents avec de l'eau.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Interchar 1260 :

Intercryl 525	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 276
Interprime 306	

L'INTERCHAR 1260 peut être appliqué sur les primaires époxy au zinc approuvés type Interzinc 42 ou Interzinc 52

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Interchar 1260:

Intercryl 525	Interthane 870
Intersheen 579	Interthane 990

Consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires. Merci de contacter International Protective Coatings pour obtenir de plus amples informations et des recommandations supplémentaires.

Revêtement intumescent en phase aqueuse

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : www.international-pc.com.

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnements
	20 litres	20 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
POIDS BRUT (TYPIQUE)	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	30.5 kg
STOCKAGE	Durée de vie	12 mois minimum à 25°C (77°F), à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

www.international-pc.com