

Vinylester

PRODUKT BESKRIVELSE Ceilcote 380 Primer er en katalyseret vinylester primer. Den giver fremragende binding og vedhæftning til forskellige polyester- og vinylester foringer, belægninger og gulvsystemer samt til Ceilcote Hybrid Polymer-systemer.

ANVENDELSESOMRÅDE Som primer for vinylester-systemer over både stål og beton. Anvendes som en afgørende komponent i Ceilcrete, Glasfibernet forstærket og Lining Systemer.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION CEILCOTE 380 PRIMER

Kulør	Gennemsigtig lilla
Glans niveau	Ikke relevant
Volumentørstof	100% reaktiv
Typisk lagtykkelse	Se under Produktbemærkninger
Praktisk rækkeevne	10 m ² /liter ved 75 µm tørfilm og 75% volumentørstof 401 sq.ft/US gallon ved 3 mils tørfilm og 75% volumentørstof (Se side 3 Produkt Bemærkninger)
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Pensel, Rulle, Murske
Tørretid	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
10°C (50°F)	90 minutter	5 timer	5 timer	4 uger ¹
15°C (59°F)	60 minutter	4 timer	3 timer	4 uger ¹
25°C (77°F)	45 minutter	90 minutter	2 timer	1 uge ¹
35°C (95°F)	45 minutter	90 minutter	1 time	3 dage ¹

¹ Når overflade temperaturer overstiger 35°C (95°F) eller udsættes for direkte sollys, skal overmaling finde sted, så snart man kan gå på belægningen for at undgå vedhæftningsproblemer mellem lagene.

Minimums overmalingsintervaller er vejledende, og overmaling kan finde sted, så snart "gå-på" hårdhed opnås.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 32°C (90°F); Del B 77°C (171°F); Blandet 32°C (90°F)		
Produkt Vægt	1,04 kg/l (8,7 lb/gal)		
voc	3.01 lb/gal (361 g/l)	EPA Metode 24	
	229 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Vinylester

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal bemales, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før der påføres maling, skal alle ståflader vurderes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1 Rengøring med opløsningsmiddel.

Stålemner

Til nedsænket brug eller brug under fugtige forhold eller forhøjede temperaturer skal dette produkt påføres overflader, der er forbehandlet ved sandblæsning til Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 eller NACE #1. Ved tørre miljøer vil sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 eller NACE #2 være egnet. En minimumsoverfladeprofil på 75 µm (3 mils) er påkrævet.

Ceilcote 380 Primer skal påføres før oxidering af stålet forekommer. Hvis der forekommer oxidering, skal hele det oxiderede område genblæses til den ovenfor specificerede standard. Overfladefejl, der afsløres ved sandblæsning, skal slibes, fyldes eller behandles på passende vis.

Betonemner

Betonen skal være godt hærdet før påføring af belægningen, maling eller malings system. Der henvises til Retningslinjer for forbehandling af Betonoverflader, for mere information.

PÅFØRING

Omrøring	Ceilcote 380 Primer skal altid blandes og anvendes i overensstemmelse med de detaljerede Påførings vejledninger for det efterfølgende system. Harpikskomponenten i dette materiale leveres i to beholdere som en enhed. Bland altid en komplet enhed i de leverede proportioner. Når materialet er blevet blandet, skal det bruges inden for arbejdstidens potlife.			
	Bland ikke mere materiale, end der kan anvendes indenfor den anbefalede brugstid.			
Blandingsforhold	50 del(e) : 1 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F) 40 minutter	15°C (59°F) 35 minutter	25°C (77°F) 30 minutter	35°C (95°F) 15 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet		Dyseboring 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 70 kg/cm ² (995 p.s.i.)	
Pensel	Egnet			
Rulle	Anbefalet		Brug en korthåret rulle.	
Fortynder	MÅ IKKE FORTYNDES			
Rensemiddel	Ceilcote T-410 opløsningsmiddel (eller International GTA203)			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med Ceilcote T410 eller International GTA203. Så snart en enhed af maling har været blandet bør den ikke genlukkes og det anbefales efter længere stop i malingsprocessen at anvende friskblandet maling.			
	Når enhederne er blandet, skal arbejdet fortsætte, indtil alt blandet materiale er blevet brugt.			
Rengøring	Rens alt udstyr med det samme efter brug med T-410 opløsningsmiddel. Hyppigheden af rengøring afhænger af den sprøjtede mængde, temperatur og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Vinylester

PRODUKT BEMÆRKNINGER Den detaljerede Påførings Vejledning for det relevante Ceilcote system bør altid gennemses før anvendelse.

Skønt Ceilcote 380 Primer er 100% reaktivt, afhænger det af påføringsbetingelserne, at den praktiske volumen af tørstoffer kan være lavere, og International Protective Coatings foreslår en værdi på 75% til estimering af rækkeevnen.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Sørg for, at der er passende ventilation under påføringen og hærdningen. Affugtende klimaanlæg og/eller varme udstyr kan være nødvendigt for at kontrollere miljøforholdene.

For alle anvendelsestrin skal overfladetemperaturen, lufttemperaturen og materialetemperaturen være mellem 10°C (50°F) og 43°C (110°F).

Hvor påføringen sker med airless sprøjte, skal man sørge for at undgå overdreven tykkelse. For optimal vedhæftning skal materialerne rulles over for at sikre en tættere kontakt til overfladen.

Typisk lagtykkelse

Primer: 50-125 µm (2-5mils) tør svarende til 67-167 µm (2,7-6,7 mil) våd. For beton foreslås en teoretisk dækningsgrad på 7,5m²/liter (305sq.ft/US gallon) (afhængig af betonens porøsitet). Filmtykkelser på beton er ikke relevante, da det kun er hensigten at forsegle porøsiteten, ikke påføre et lag over betonen.

Grundcoat/Topcoat (Harpiks + Pulver): 1500 µm (60 mil) tørt svarende til 1765 µm (71 mil) våd, med en teoretisk anvendelse på 1m²/liter (40sqft/US gallon) af harpiks til 2,5kgm² (2sq.ft/lb) S1 Pulver.

Laminat (Harpiks mættet glasfibernet):

800 µm (32 mil) med en teoretisk dækning på 1,34m²/liter (50sq.ft/US gallon)

For beton overflader, hvor filmintegritetens gnist testning af foring og belægningsystemer påført over Ceilcote 380 Primer er påkrævet, skal der tilføres et ledende pulver. Typen og mængden af pulver pr. Liter (og gallon) af blandet harpiks er som følger:

C-1 Pulver 0,14 kg/l (1,2 lb/gal).

Pulveret skal først tilsættes og blandes i Del A harpiks før tilsætning af Del B.

Hvor overmalings intervallet overskrides, bekræft da overmalingssevnen ved at aftørre med styrenmonomer. Hvis overfladen bliver "klæbrig" er vedhæftning acceptabel. Hvis det ikke blødgøres af styren, skal overfladen svirp blæses eller mekanisk slibes for at få en ikke-blank, slebet overflade. Grundet overflade skal være tør og fri for fremmedlegemer på tidspunktet for påføring af maling eller belægning.

Kontakt International Protective Coatings for temperaturbegrænsninger til specifikke slutbrugskrav.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Ceilcote 380 Primer er designet til påføring på korrekt forberedte underlag.

Det er kompatibelt med forskellige Ceilcote belægninger og foringer; konsulter International Protective Coatings for yderligere råd.

Vinylester

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORSKRIFTER

Dette produkt er kun beregnet til brug for personer med den nødvendige industrielle erfaring. Alt arbejde forbundet med påføring og brug af dette produkt skal udføres i henhold til de gældende standarder, love og vedtægter for helbred, sikkerhed og miljø.

Sørg for god ventilation under brugen og den efterfølgende hærdning, for at overholde sikkerhedsgrænserne og forebygge brande og eksplosioner (se produktets faktablad for typiske hærdetider). Tvungen ekstraktion vil være påkrævet i områder med ringe plads. Ventilationsenheder og/eller åndedrætsbeskyttelse (maske med lufttilførsel eller filterindsats) skal anvendes under brug og hærdning. Træf de nødvendige foranstaltninger for at undgå kontakt med hud og øjne (overalls, handsker, beskyttelsesbriller, maske, beskyttelsescreme, etc.).

Før brug skal instruktionerne på produktets faktablad (både for base og hærdere, hvis der er tale om en tokomponentmaling) og afsnittet om helbred og sikkerhed for produktets anvendelsesprocedure læses nøje igennem og overholdes.

Ved ophugning af svejsesøm eller skærebrænding af metal, hvor dette produkt har været anvendt, afgives støv og dampe, som kræver brug af passende beskyttelsesudstyr og udsugning.

De detaljerede sikkerhedsforanstaltninger afhænger af anvendelsesmetoden og arbejdsmiljøet. Hvis De ikke forstår disse advarsler og instruktioner, eller det ikke er muligt at overholde dem fuldt ud, bedes De undlade at bruge dette produkt og kontakte International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	15 liter	14.71 liter	20 liter	0.29 liter	0.7 liter
	5 US gal	5 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 US pint
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					
TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	15 liter	17.06 kg		0.39 kg	
	5 US gal	47.8 lb		1 lb	
LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	6 måneder ved 20°C (68°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Under opbevaring og fragt må Ceilcote 380 Primer ikke udsættes for temperaturer over 30° C. Nedkøling anbefales. Bedste praksis ville være at holde Part A og Part B i separate Lager.			

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 19-08-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com