

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, terva vapaa , modifioitu epoksi tie coat maali.

KÄYTTÖ

Välimaalina (tie coat) korroosionestomaalin ja / tai antifouling maalien tai pintamaalien välillä varmistamaan paras mahdollinen tartunta aluksen ulkopuolisissa kohteissa. Sealer Coat maalina Tributyyliitinaa (TBT) sisältävien antifouling maalien päälle. Soveltuu käytettäväksi niin uudiskohteissa ja huoltomaalauskohteissa.

INTERGARD 263 TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Saatavilla rajoitettu määrä värisävyjä
Kiiltoaste	Himmeä
Kuiva-ainepitoisuus	57% ±2% (ISO 3233:1998)
Suosittelava Kalvonpaksuus	100 µm (4 mils) kuiva vastaa 175 µm (7 mils) märkää maalia
Teoreettinen Riittoisuus	5,70 m ² /litra 100 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 229 sq.ft/US gallon 4 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
Maalausmenetelmä	Korkeapaineruisku, Sivellin, Tela
Kuivumisaika	

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
5°C (41°F)	12 tuntia	24 tuntia	24 tuntia	5 päivää ¹
15°C (59°F)	8 tuntia	20 tuntia	8 tuntia	5 päivää ¹
25°C (77°F)	6 tuntia	16 tuntia	6 tuntia	5 päivää ¹
40°C (104°F)	3 tuntia	10 tuntia	4 tuntia	5 päivää ¹

¹ Minimi ja maksimi tiedot voivat vaihdella riippuen käytetystä pintamaalista. Kysy lisätietoja International Protective Coatings edustajalta Intersmooth Anti Fouling pintamaaleista.

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 45°C (113°F); Part B 21°C (70°F); seos 38°C (100°F)	
Tiheys	1,54 kg/l (12,9 lb/gal)	
VOC	3.71 lb/gal (445 g/l) 306 g/kg 420 g/l	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi Kiinan kansallinen standardi GB23985

Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaat, kuivat eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalausta kaikki pinnat tulee arvioida ja käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Intergard 263 tulee aina maalata suositeltujen korroosionestomaali yhdistelmien päälle. Pohjamaalipinnan tulee olla kuiva, eikä pinnoilla saa olla epäpuhtauksia (öljyä, rasvoja, suoloja jne.) ja Intergard 263 pintamaalaus tulee tehdä ilmoitetun päällemaalausväliajan aikana. Katso lisätietoja tuoteselosteesta.

Vaurioituneet alueet tulee esikäsitellä eritellyn mukaisesti (esim. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6, suihkupuhdistus tai SSPC-SP11, käsityökaluin) ja paikkamaalata ennen Intergard 263 maalaamista.

Kysy lisätietoja International Protective Coatings edustajalta tarvittavista lisätiedoista.

MAALAUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovete (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita huolellisesti.			
Sekoitussuhde	4 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
Käyttöaika	5°C (41°F) 8 tuntia	15°C (59°F) 7 tuntia	25°C (77°F) 6 tuntia	40°C (104°F) 3 tuntia
Korkeapaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,46-0,66 mm (18-26 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Sivellin	Soveltuu – vain pienet alueet	Saavuttaaksesi vaaditun kalvonpaksuuden , voi olla tarpeellista maalata useampi kerros.		
Tela	Soveltuu – vain pienet alueet	Saavuttaaksesi vaaditun kalvonpaksuuden , voi olla tarpeellista maalata useampi kerros.		
Ohenne	International GTA220	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
Välineiden Pesu	International GTA220, International GTA822, International GTA415	Liuottimen valinta voidaan toteuttaa paikallisen lainsäädännön mukaisesti. Kysy lisätietoja paikalliselta International Marine & Protective Coatings edustajalta.		
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspuistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220/GTA822 tai GTA415 ohenteilla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulee ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA220/GTA822 tai GTA415 ohenteella. Hyviin työskentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutusvälineet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivästyksset. Älä ylitä maalille ilmoitettua käyttöaikaa. Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Intergard 263 on ensisijaisesti suunniteltu käytettäväksi välimaalina (tie coat) ennen korroosionestomaalia ja/tai ennen antifouling maalia tai kosmeettista pintamaalia. Tällä varmistetaan paras tartunta järjestelmälle laivan ulkopuolisissa kohteissa.

Suurin mahdollinen kalvonpaksuus yhdellä maalauskerroksella saavutetaan suurpainaruiskulla. Maalattaessa muilla menetelmillä voidaan maalaus joutua suorittamaan useita kertoja eritellyn kalvonpaksuuden saavuttamiseksi.

Matalat tai korkeat lämpötilat voivat vaatia erityistä maalaustekniikkaa jolla saavutetaan maksimi kalvonpaksuus.

Maalattaessa Intergard 263 siveltimellä tai telalla, saattaa olla tarpeellista maalata useita kerroksia jotta saavutetaan eritelty kuivakalvonpaksuus.

Tämä tuote ei kovetu täydellisesti alle 5°C (41°F) lämpötilassa.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Maalattaessa Intergard 263 suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta.

Päällemaalausväliajat ovat suuntaa antavia, ja ne voivat vaihdella riippuen maantieteellisestä sijainnista ja ilmasto-olosuhteista. Kysy lisätietoja paikalliselta International Paint edustajalta.

Liian aikainen altistus kosteudelle tai sateelle ennen kalvon kovettumista voi johtaa pinnan ulkonäön huononemiseen mikä voi johtaa kalvon heikkenemiseen. Tämä ilmiö on etenkin silmiinpistävä tummilla sävyillä.

Kaikkien epoksituotteiden tapaan Intergard 263 maalatut pinnat liuuntuvat ja pinnoille tulee värisävy muutoksia ilmastorasituksessa.

Kysy lisätietoja International Protective Coatings edustajalta tarvittavista lisätiedoista..

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävyistä ja maalin valmistus toleransseista.

MAALAUSSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intergard 263 on suunniteltu maalattavaksi oikein käsitellyn teräspinnan päälle. Sopivat pohjamaalit ovat:

Intergard 343
Intergard 787
Intershield 300
Interzinc 22*
Interzinc 52

*voi vaatia mist coat maalauksen

Sopivia pintamaaleja ovat :

Intergard 263 Interthane 870
Intergard 740 Interthane 990
Intersmooth 7465HS SPC Interthane 989

Kysy tietoja muista vaihtoehtoisista pohja- pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittäisyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkauskoko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	16 Litraa	20 Litraa	4 Litraa	5 Litraa

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskokojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkauskoko	Part A	Part B
	20 Litraa	26.24 kg	4.08 kg

VARASTOINTI	Varastoimis aika
	12 kuukautta 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä.

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 29.3.2021.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com