

## Aluminiumsforsøglers

**PRODUKT BESKRIVELSE** En tokomponent epoxy-sealer, pigmenteret med aluminiumsflager.

**ANVENDELSESOMRÅDE** Til effektiv gennemtrængning og forsegling af termisk sprøjtede aluminiumsbelægninger for at eliminere porøsitet.

### PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERGARD 214

<b>Kulør</b>	Aluminium
<b>Glans niveau</b>	Ikke relevant
<b>Volumentørstof</b>	30%
<b>Typisk lagtykkelse</b>	15-25 µm (0,6-1 mil) tørfilm svarende til 50-83 µm (2-3,3 mil) vådfilm
<b>Teoretisk rækkeevne</b>	12 m <sup>2</sup> /liter ved 25 µm tørfilm og anført volumentørstof 481 sq.ft/US gallon ved 1 mil tørfilm og anført volumentørstof
<b>Praktisk rækkeevne</b>	Afhængig af tabsfaktor
<b>Påføringsmetode</b>	Airless sprøjtning, Luffforstøvning, Pensel, Rulle
<b>Tørretid</b>	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger	
			Min	Max
5°C (41°F)	45 minutter	5 timer	6 timer	Forlænget <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minutter	3 timer	3 timer	Forlænget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minutter	2 timer	2 timer	Forlænget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutter	1 time	1 time	Forlænget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Se International Protective Coatings definitioner og forkortelser

### MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

<b>Flammepunkt</b>	Del A 27°C (81°F); Del B 33°C (91°F); Blandet 32°C (90°F)		
<b>Produkt Vægt</b>	0,98 kg/l (8,2 lb/gal)		
<b>VOC</b>	619 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)	
Se under Produktbemærkninger			

## Aluminiumsforsøgler

### FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

### Termisk sprøjtede metalbelægninger

Anvendelse af Intergard 214 skal udføres inden for de anbefalede overmalingsgrænser for metalisering. Normalt skal påføring af forsegling finde sted inden for 4 timer efter den endelige påføring af metalisering. Overfladen, der skal males, skal være ren, tør og fri for forureninger inden påføring af Intergard 214.

### PÅFØRING

<b>Omrøring</b>	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet. (1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører. (2) Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.			
<b>Blandingsforhold</b>	2 del(e) : 3 del(e) efter volumen			
<b>Anvendelsestid</b>	5°C (41°F) 16 timer	15°C (59°F) 10 timer	25°C (77°F) 5 timer	40°C (104°F) 3 timer
<b>Airless sprøjtning</b>	Egnet (Se Produkt bemærkninger)	Dyseboring 0,33-0,38 mm (13-15 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Lufforstøvning (trykfødning)</b>	Egnet (Se Produkt bemærkninger)	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Lufforstøvning (Konventionel)</b>	Anbefalet	Brug velegnet mærkevareudstyr.		
<b>Pensel</b>	Anbefalet			
<b>Rulle</b>	Anbefalet			
<b>Fortynder</b>	International GTA220.	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
<b>Rensemiddel</b>	International GTA822			
<b>Afbrydelse af arbejdet</b>	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
<b>Rengøring</b>	Straks efter brug skal man afrense alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.  Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

## Aluminiumsforsigler

**PRODUKT BEMÆRKNINGER** Intergard 214 er designet til at forsegle porøsitet i aluminiumsmetalisering. Når man påfører med pensel, bearbejdes forseglingen grundigt ind i overfladen af aluminiumsmetaliseringen.

Når påføring sker ved sprøjtning snarere end med pensel, er det nødvendigt med omhyggelig eftersyn for at sikre grundig forsegling af aluminiumsmetaliseringen. Eventuelle løbere, skridninger eller søer på vandrette overflader bør pensles ud med det samme.

Best resultat opnås ved temperaturer over 0°C (32°F)

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.

Til fælles med alle epoxier vil Intergard 214 kridte, når det udsættes for forvitring, men dette vil ikke reducere effektiviteten i forseglingen af metalspray.

Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.

Intergard 214 er ikke egnet til udsættelse for sure eller basiske miljøer.

Produktet har følgende specifikationsgodkendelse:

- Det britiske Departement for Transport Varenr.159

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

---

**SYSTEM FORLIGELIGHED** Intergard 214 kan overmales med en bred vifte af produkter, herunder:

Intercure 200  
Intercure 200HS  
Intercure 324  
Intercure 384  
Intergard 475HS  
Interseal 670HS  
Interzone 505

For andre egnede topcoats henvises til International Protective Coatings.

## Aluminiumsforsigler

### YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

### SIKKERHEDSFORSKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	5 liter	2 liter	5 liter	3 liter	3.7 liter
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		5 liter	2.7 kg

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

### Vigtig meddelelse

*Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.*

*Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.*

05-02-2015

Copyright © AkzoNobel, 05-02-2015.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)