

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Acabado de poliuretano alifático brillante, de alto espesor, alto desempeño, de dos componentes, curado químicamente.

USOS Para su uso en acero debidamente preparado, galvanizado, aluminio y pisos de concreto debidamente preparados. Ideal para su uso en acero estructural exterior o interior, tuberías, construcciones metálicas, bandas transportadoras, bombas, exteriores de tanques de almacenamiento, torres de aerogeneradores, motores, maquinaria, y vehículos de transporte.

También puede utilizarse en áreas de servicio pesado de plantas de procesamiento de alimentos, lecherías, escuelas, restaurantes, hospitales, centros penitenciarios, fábricas, estadios, arenas y parques de entretenimiento.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVTHANE 359

Color	Blanco, Negro y colores personalizados
Apariencia	Brillante
Sólidos en volumen	60%± 2%
Espesor recomendado	100-150 micras (4-6 mils) en seco, equivalente a 167-250 micras (6.7-10 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	4.80 m ² /litro a un EPS de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 192 ft ² /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con si mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	*1	14 horas	8 horas	2 semanas
15°C (59°F)	*1	9 horas	5 horas	2 semanas
25°C (77°F)	*1	5 horas	3 horas	2 semanas

*1 No aplica

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (típico)	Parte A 27°C (81°F); Parte B 27°C (81°F); Mezcla 27°C (81°F)		
Peso Específico	1.24 kg/l (10.3 lb/gal)		
VOC	2.83 lb/gal (340 g/lit)	EPA Método 24	

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

Superficies Nuevas

Acero:

Chorro abrasivo mínimo a grado comercial según SSPC-SP6 o ISO8501-1:2007 Sa2½. El perfil de anclaje debe ser irregular en lugar de "martillado" y entre 38 a 62 micras (1,5 a 2,5 mils). Después de la limpieza, aspire o sople el polvo abrasivo y asegurarse que la superficie permanece limpia antes de pintar.

Para asegurar una apariencia óptima, cualquier primario o capa base debe estar lisa y libre de defectos superficiales tales como corridas, aspersión seca o cáscara de naranja pronunciado. Imprimir usando: Bar-Rust 231, Bar-Rust 235 o Bar-Rust 233H.

Acero Galvanizado y Aluminio

Remover suciedad y aceite con limpiador solvente o con Devprep 88 Cleaner o cualquier otro limpiador adecuado seguido por un enjuague minucioso. Imprimir usando un primario aprobado. En caso de uso directo sobre el metal, realice un chorro de barrido a un estándar similar al SSPC-SP-7 o ISO 8501-1:2007 Sa1 para crear un perfil de anclaje. Imprimir usando: Devran 201H o Devran 203.

Bloque de Concreto:

Remover el material suelto y reparar los huecos. Rellenar con Devthane 359 o Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H Epoxis o rellenedor Tru-Glaze-WB 4015.

Pisos de Concreto, Concreto Vaciado:

El concreto debe curar al menos 30 días. Ataque con ácido o use chorro abrasivo ligero sobre concreto pulido o con lechada. Imprimir usando: Devran 224HS, Bar-Rust 235, Bar-Rust 233H o Pre-Prime 167

Superficies previamente pintadas:

Los recubrimientos envejecidos deben ser probados en adherencia o sangrado. En caso de ocurrir, será necesario retirar el recubrimiento. Lavar para retirar los contaminantes. Enjuague perfectamente con agua y deje secar. Devastar las áreas brillantes con un lijado ligero. Elimine todos los residuos. Imprimir todas las áreas descubiertas con el primario especificado de acuerdo a Nuevas Superficies.

Panel de Yeso:

Imprime con un primario sellador tipo barrera de vapor de Latex acrílico Premium.

Fibra de vidrio

Suavice con solvente, lije y limpie otra vez. Imprimir con epóxico Devran 201H.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.		
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.	
	(2)	Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen		
Vida útil (mezcla)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
	10 horas	9 horas	8 horas
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.38-0.48 mm (15-19 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
Pistola de aspersión Convencional	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
Brocha	Adecuado		
Rodillo	Adecuado		
Disolvente	T-9 Reductor (o Reductor T-17)	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
Limpiador	T-9 Reductor		
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de aspersión. Enjuagar profusamente todo el equipo con Reductor T-9. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.		
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente con Reductor T-9 después de utilizarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.		

**CARACTERÍSTICAS
DEL PRODUCTO**

Ventajas:

- Excelente retención del color y brillo
- Excelente resistencia a la abrasión y química
- Bajo VOC
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o aspersión
- Amplia selección de colores
- Excelente resistencia al deterioro, a los arañazos y rasguños
- Alto espesor requiere menos capas
- se puede aplicar directamente sobre el metal (ver requisitos de preparación de la superficie)

Normalmente no requiere de adelgazamiento. Sin embargo, dependiendo de los VOC y las regulaciones de calidad del aire locales, pueden agregarse pequeñas cantidades (5% o menos) de Reductor T-9. Pequeñas cantidades (5% o menos) de Reductor T-7 pueden mejorar la aplicación con brocha, rodillo o aspersión. Si los VOC y/o reglamentos de calidad del aire locales no representan un problema, y dependiendo de la preparación del equipo de rociado, puede permitirse adelgazamiento adicional para obtener el acabado individual deseado.

Entinte la base adecuada utilizando colorantes industriales.

Para aplicación con pistola sin aire: Lo ideal es que las mangueras no sean de menos de 3/8" de diámetro y de no más de 15.24 metros de largo para obtener resultados óptimos. Una manguera de mayor longitud requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

Para aplicación con pistola de aire: Utilice una pistola convencional de tipo profesional con una boquilla de 1.78 mm (0.07") o más. Ajuste el líquido y la presión de aire para lograr un buen patrón de atomizado.

Devthane 359 reacciona con la humedad atmosférica y por eso, al estar en el recipiente, debe estar tapado en todo momento. Si el recipiente no está tapado, la pintura formará una capa en la superficie y su tiempo de empleo útil será menor.

Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto.

La temperatura máxima de operación de Devthane 359 es de 120°C (248°F).

La exposición a temperaturas de operación continuas junto con la resistencia a la temperatura seca máxima de este producto puede inducir a cierta decoloración, aunque la película se mantendrá intacta.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

**COMPATIBILIDAD
DEL SISTEMA**

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devthane 359:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 233H
Bar-Rust 235	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HB	Cathacoat 313
Cathacoat 303	Devran 203
Devran 201H	Devran 261QC
Devran 223	Tru-Glaze-WB 4015
Devran 224V	Tru-Glaze-WB 4030

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA**

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

**PRECAUCIONES DE
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.8 Gal (US)	1 Gal (US)	0.2 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	1 Gal (US)	11.9 lb		1.5 lb	
	5 Gal (US)	52.7 lb		13.2 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto. Esta ficha técnica está disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debe ser la misma que el presente documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la Ficha Técnica que aparece en la página web, la versión en el sitio web tendrá prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 03/09/2013.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 03/09/2013.

www.international-pc.com