

**Epoksi****ÜRÜN TANIMI**

İki bileşenli, VOC miktarı düşük, katı madde miktarı yüksek, hızlı kürlenene, epoksi astar/son kat boya. Pigment olarak, korozyona karşı direnç sağlayan çinko fosfat içerir.

**KULLANIM AMACI**

Tek veya iki katlı astar/son kat kaplaması olarak Ya da önerilen korozyona karşı dirençli astarların üzerine ara-kat olarak kullanmak için uygundur.

Intergard 345, korozyona karşı dirençli bariyer koruması, kimyasal buharına ve dökülmesine karşı direnç ve iyi aşınma dayanıklılığı özelliklerinin bir kombinasyonunu sunar.

Orta derecede korozif ortamlarda ve hızlı kuruma/hızlı tekrar kat atma istenen durumlarda kullanım için idealdir.

**INTERGARD 345 İÇİN PRATİK BİLGİLER**

<b>Renk</b>	Chromascan sisteminde geniş bir yelpazede mevcuttur.
<b>Parlaklık</b>	Yarı Parlak
<b>Katı Madde Oranı</b>	70%
<b>Tipik Kalınlık</b>	100-150 mikron (4-6 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri 143-214 mikron (5,7-8,6 mils) yaş film kalınlığı
<b>Teorik Kaplama</b>	125 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 5,60 m <sup>2</sup> /litre 5 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 225 sq.ft/US gallon
<b>Pratik Kaplama</b>	Uygulamada kayıp oranlarını hesaba katınız
<b>Uygulama Metodu</b>	Havasız Sprey, Havalı Tabanca, Fırça, Rulo

**Kuruma Süreleri**

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F) <sup>1</sup>	90 Dakika	7 Saat	7 Saat	Uzun <sup>2</sup>
15°C (59°F) <sup>1</sup>	75 Dakika	5 Saat	5 Saat	Uzun <sup>2</sup>
25°C (77°F) <sup>1</sup>	60 Dakika	2.5 Saat	2.5 Saat	Uzun <sup>2</sup>
40°C (104°F) <sup>1</sup>	30 Dakika	1 Saat	1 Saat	Uzun <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Daha detaylı bilgi için Ürün Özelliklerine bakınız.

<sup>2</sup> International Protective Coatings Tanımlar ve Kısaltmalar'a bakınız

**MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER**

<b>Parlama noktası (Tipik olarak)</b>	A Komponenti 33°C (91°F); B Komponenti 43°C (109°F); Karışım 34°C (93°F)	
<b>Ürün Ağırlığı</b>	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)	
<b>VOC (Uçucu Organik Bileşenler)</b>	2.67 lb/gal (320 g/lt) 235 g/kg 214 g/lt	EPA Method 24 Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 2010/75/EU) Çin Ulusal Standartı GB23985

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

## Epoksi

## YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce tüm yüzeyler ISO 8504:2000'e göre değerlendirilip işlem görmelidir.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1Solvent Temizliği'ne uygun olarak solvent ile temizlenmelidir.

**Aşındırıcı Raspa ile Temizleme**

Sa2 ½ (ISO 8501-1:1998) veya SSPC-SP6 seviyesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmelidir. Eğer kumlama ve Intergard 345 uygulaması arasında geçen zamanda pas oluşursa, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspanmalıdır.

Raspalama sonrası açığa çıkan yüzey kusurları düzeltilmeli, doldurulmalı ve doğru bir şekilde işlenmelidir. 50-75 mikronluk (2-3 mil), bir yüzey profili tavsiye edilir. Intergard 345 yukarıda belirtilen standartlarda aşındırıcı raspa temizlenmiş yüzeylerde uygun koşullarda saklandığı takdirde 7-10 gün içerisinde uygulanabilir. Yüzey, Sa2 standardına düşebilir ancak tozdan arındırılmış olmalıdır.

**Astarlı Yüzeyler**

Kaynak dikişleri ve hasarlı alanlar Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde raspanmalıdır.

Eğer ön imalat astarında geniş veya dağınık halde yüzey kusurları oluşmuş ise süpürme raspa yapmak gerekebilir.

**Beton, Öndökümlü Blok Yapı vb.**

Intergard 345, beton yüzeylere uygulamak için elverişlidir. İlk kat uygulamasında; beton yüzeye iyi işlemesi ve astar / sızdırmaz kat olarak görev alması için Intergard 345'in, uygun International tineri ile %10-15 inceltilmesi tavsiye edilir.

Beton, kaplamadan önce en az 28 gün kürlenmelidir. Betonda bulunan nem içeriği %6'nın altında olmalıdır. Tüm yüzeyler temiz, kuru olmalı ve kürlenme bileşenleri, ayırıcı maddeler, sıva bileşenleri, yüzey sertleştiricileri, tozlaşma, yağ, yakıt, kir, eski kaplamalar ve gevşek veya dökülen beton parçalarından arındırılmış olmalıdır. Ayrıca gevşek beton tabakasının ve beton kaymağının giderilmesi için tüm dökülmüş ve öndökümlü betonlara mutlaka süpürme raspalama (tercihen) veya asitle aşındırma uygulaması yapılmalıdır.

## UYGULAMA

<b>Karışım</b>	Malzeme, iki ayrı ambalajdan oluşacak şekilde bir ünite halinde tedarik edilmektedir. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır. (1) Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız. (2) Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.			
<b>Karışım Oranı</b>	4 Birim : 1 Birim Hacmen			
<b>Karışım Ömrü</b>	10°C (50°F) 3 Saat	15°C (59°F) 2 Saat	25°C (77°F) 60 Dakika	40°C (104°F) 45 Dakika
<b>Havasız tabanca</b>	Tavsiye edilen	Meme çapı 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
<b>Havali Tabanca (Basıncılı Kap ile)</b>	Tavsiye edilen	Tabanca Hava Başlığı Akışkan Tipi	DeVilbiss MBC veya JGA 704 veya 765 E	
<b>Fırça</b>	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) elde edilebilir.		
<b>Rulo</b>	Sadece küçük alanlar için kullanıma uygundur.	Tipik olarak 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) elde edilebilir.		
<b>Tiner</b>	International GTA220 (International GTA415)	Normalde inceltme gerekmemektedir. Zorlu koşullardaki uygulamalar sırasındaki tavsiyeler için yerel temsilcimize danışınız. Yerel VOC yasalarının izin verdiği kadar fazla inceltmeyiniz.		
<b>Temizleme</b>	International GTA220 veya International GTA415	Temizleyici seçimi yerel mevzuata tabi olabilir. Özel tavsiyeler için, lütfen yerel temsilciye danışınız.		
<b>İş Duraklaması</b>	Malzemeyi hortum, tabanca ve pompada bırakmayınız. Tüm donanımı International GTA220 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırdıktan sonra tekrar kendi patlaklarına koymayınız ve uzun süreli iş durmasının ardından çalışmaya yeni hazırlanmış karışımlarla devam ediniz.			
<b>Ekipmanların Temizliği</b>	Tüm donanımı kullanımdan hemen sonra GTA 220 ile temizleyin. Ayrıca gün içinde ekipmanların düzenli aralıklarla temizlenmesi tavsiye edilir. Temizleme sıklığı, kullanılan boyanın miktarına, sıcaklığına ve gecikmeler dahil bekleme sürelerine bağlıdır. Bütün artık malzemeler ve boş kutular bölgesel düzenleme ve mevzuatlara uygun şekilde imha edilmelidir.			

## Epoksi

### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Tek katta maksimum film kalınlığı en iyi havasız sprey ile elde edilir. Havasız sprey dışındaki yöntemlerle uygulandığında, gerekli film kalınlığının elde edilmesi olası değildir. Havalı sprey ile uygulama yaparken maksimum film kalınlığını elde etmek için birden fazla kat uygulaması yapmak gerekebilir. Düşük veya yüksek sıcaklıklarda maksimum film kalınlığını elde etmek için özel uygulama teknikleri gerektirebilir.

Intergard 345 'i rulo veya fırça ile uygularken, istenilen toplam kuru film kalınlıklarına ulaşabilmek için birden fazla kat uygulanması gerekebilir.

Bu ürün 5°C'nin (41°F) altında yeterince kürlenmez. Maksimum performans için ortamda kürlenme sıcaklığı 10°C'nin (50°F) üstünde olmalıdır.

Yüzey sıcaklığı her zaman çiğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

Intergard 345'i kapalı alanlarda uygularken yeterli havalandırma yapıldığından emin olunuz.

Orta derecede korozif ortamlarda, korozyona karşı yeterli bir performans sağlayabilmek için, minimum 100 mikronluk (4 mil) bir kuru film kalınlığı tavsiye edilir. Bununla beraber, ISO 12944 2. Bölümüne göre C2 gibi korozyon sınıfına denk gelen, agresif olmayan, düşük derece korozif ortamlarda Intergard 345'in, 80 mikron (3,2 mil) kuru film kalınlığında, tek kat olarak uygulanması kabul edilebilir.

Uygulama esnasında veya hemen sonrasında meydana gelen yoğunlaşma, mat bir görünüme ve daha düşük seviyede bir film oluşumuna sebep olabilir.

Maksimum miktarda renklendirici bileşenler eklenmesini gerektiren, özellikle Chromascan sistemindeki koyu tonlar gibi belli renkleri kullanırken, belirtilmiş olan kuruma ve kat atma sürelerini arttırmak gerekmektedir. Daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e başvurunuz.

Belirtilmiş olan sert kuruma sürelerinden önce, yüzeyin çiy veya yağmura maruz kalması, yüzey görünümünde bir bozulmaya, bu da toplam performansın zayıflamasına sebep olabilir. Bu durum özellikle koyu tonlarda öne çıkar.

Bütün epoksi boyalarda olduğu gibi, Intergard 345'de de tebeşirlenme ve renk değişimi olacaktır. Ancak bu durum ürünün anti-korozif performansına zarar vermez.

Yüksek parlaklık ve renk dayanımlı uzun süreli kozmetik görüntü gereken yerlerde, önerilen son katların uygulanması gereklidir.

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri genel olarak verilmiştir ve sadece kılavuzluk etmesi içindir. Renk farklılıkları ve normal üretim toleransları gibi faktörlere bağlı olarak değişiklik gösterebilirler.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük olan reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

### SİSTEM UYGUNLUĞU

Intergard 345 normalde, direkt olarak raspalanmış çelik yüzeylere uygulanır, fakat, direkt olarak aşağıdaki astarların üzerine de uygulanabilir:

Intercure 200HS  
Intercure 200  
Intergard 251  
Intergard 269  
Intergard 345  
Interzinc 52  
Interzinc 315

Aşağıdaki sonkatlar önerilir:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 870  
Interthane 990

Diğer uyumlu astarlar/sonkatlar için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

## Epoksi

## EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK  
ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	16 Litre	20 Litre	4 Litre	5 Litre
	5 US galon	4 US galon	5 US galon	1 US galon	1 US galon

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	26.8 kg		4.3 kg	
	5 US galon	50 lb		8.6 lb	

DEPOLAMA	Raf Ömrü	25°C (77°F)'de minimum 18 ay Daha sonra tekrar incelemeye tabidir. Kuru ortamda ve gölgede, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta saklayınız.
----------	----------	---

## Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Herhangi bir zımni satılabilirlik garantisi veya belirli bir amaca uygunluk dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla, kanun gereği veya başka bir şekilde açık veya zımni herhangi türde garanti veya beyan taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve dikkatlice gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) veya [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Düzenleme tarihi: 6.1.2021

Copyright © AkzoNobel, 6.1.2021.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)