

Эпокси-новолачное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА Enviroline 376F-60LT является низкотемпературной версией продукта Enviroline 376F-60, специально разработанной для отверждения в условиях низких температур до -7°C (20°F). Покрытие обеспечивает стойкость к широкому ряду химикатов и растворителей.

НАЗНАЧЕНИЕ Для обеспечения защиты от коррозии, с возможностью отверждения до -7°C (20°F), внутренних поверхностей стальных резервуаров, емкостей, оборудования, узлы труб при воздействии ряда продуктов, в том числе (но не ограничиваясь); биотоплива, сырой нефти, продуктов нефтепереработки, в том числе смесей неэтилированного бензина и растворителей.

Enviroline 376F-60LT также может использоваться как внешнее покрытие для труб, закапываемых в землю.

ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд
Степень блеска	Не применимо
Сухой остаток	100%
Типичная толщина	500-1500 мкм (20-60 mils) сухой пленки эквивалентно 500-1500 мкм (20-60 mils) мокрой пленки
Теоретический расход	0,80 м²/литр при ТСП 1250 мкм и заявленном сухом остатке 32 кв. футов/амер. галл. при ТСП 50 mils и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
-7°C (20°F)	5 ч.	8 ч. ¹	8 ч.	72 ч. ²
0°C (32°F)	2 ч.	4 ч. ¹	4 ч.	36 ч. ²
10°C (50°F)	1 ч.	2 ч. ¹	2 ч.	18 ч. ²

¹ Достаточная прочность пленки позволяет складировать и перемещать окрашенные стальные конструкции. Начинать эксплуатацию рекомендуется при достижении твердости по Shore D 75-80.

² В случае превышения максимального интервала нанесения следующего слоя необходимо тщательно зачистить поверхность грубой наждачной бумагой.

НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	Часть А 82°C; Часть В 104°C
Плотность	1,49 кг/л (12,4 lb/gal)
Летучие органические соединения (VOC)	0.51 lb/gal (62 г/л) EPA Метод 24 78 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".	

Protective Coatings

Эпокси-новолачное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000.

При необходимости удалите брызги металла, выровняйте сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Наилучшие свойства покрытия будут достигнуты при нанесении Envioline 376F-60LT на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP5. Если Envioline 376F-60LT не планируется использовать в высокотемпературных и/или агрессивных средах, то приемлема подготовка поверхности минимум до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-125 мкм (3-5 mils).

Envioline 376F-60LT должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпатлеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Предпочтительным методом защиты поверхности от возникновения вторичной ржавчины является осушение воздуха. В качестве альтернативы может использоваться утвержденный межоперационный грунт.

Бетонные поверхности

За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по подготовке бетонных поверхностей International Protective Coatings.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Продукт должен храниться, смешиваться и наноситься в соответствии с руководством по нанесению Envioline.	
Пропорции смешивания	2 Частей : 1 Частей по объёму	
Жизнеспособность	35°C (95°F) 10 мин.	
Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов	Рекомендуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Envioline.
Безвоздушное распыление	Не применяется	
Кисть	Применяется	Применяется на небольших участках или для полосовой окраски сварных швов и краев изделий.
Растворитель	Обычно не требуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Envioline.
Очиститель	Envioline 71C (или International GTA203)	
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем Envioline 71C/International GTA203. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.	
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем Envioline 71C/International GTA203. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.	

Эпокси-новолачное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием продукта внимательно ознакомьтесь с руководством по нанесению Enviroline.

Данное техническое описание дает только общие указания по использованию Enviroline 376F-60LT. Требования для конкретных проектов будут зависеть от условий эксплуатации и обслуживания резервуаров и емкостей. Всегда консультируйтесь с компанией International Protective Coatings, чтобы подтвердить, что Enviroline 376F-60LT пригоден для контакта с тем или иным продуктом.

Необходимо строго соблюдать требования спецификаций для проекта, предоставленных International Protective Coatings.

Полосовая окраска является неотъемлемой частью хорошей рабочей практики и должна быть внесена в спецификацию по окраске резервуаров.

Для сильно корродированной или пористой стали рекомендуется нанесение методом распыление-валик-распыление. На корродированных участках применяется распыление примерно до 50% требуемой толщины пленки с последующим немедленным разравниванием материала валиком с коротким ворсом или резиновым валиком.

При использовании метода безвоздушного нанесения с раздельной подачей компонентов вязкость компонента А (части А, основы) и компонента Б (части Б, отвердителя) изменяется. Наилучший результат будет достигаться при нагреве части А (основы) максимум до 54°C (130°F) и части Б (отвердителя) максимум до 41°C (105°F).

Рекомендованы следующие температурные интервалы нанесения продукта. Эти условия, совместно с адекватной вентиляцией, должны обеспечиваться в процессе нанесения и отверждения покрытия.

	<u>Температура поверхности</u>	<u>Температура окружающей среды</u>
Предпочтительная	0-18°C (30-65°F)	0-18°C (30-65°F)
Минимальная	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)

При низкотемпературном нанесении типовое время полного отверждения покрытия составит; ;

-7°C (20°F)	7 дней
0°C (30°F)	3 дня
10°C (50°F)	1 день

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности, а также потёков, капель и иных дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

Устойчивость к постоянному сухому теплу для Enviroline 376F-60LT составляет 177°C (350°F).

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Enviroline 376F-60LT является однослойным покрытием. Продукт должен перекрываться только самим собой при проведении ремонтных работ и в других схожих ситуациях.

Эпокси-новолачное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Руководство по нанесению Envioline

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуются принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	4 US gal	2.67 US gal	5 US gal	1.33 US gal	2 US gal
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		18 л.	9.63 кг
	4 US gal	36.6 lb	16.7 lb

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при 25°C в не вскрытой заводской упаковке.
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), произошедшие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 30.09.2019.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com