

Interline® 104

Silicato inorgánico rico en zinc



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Un recubrimiento de silicato etílico rico en zinc, para interior de tanques, de dos componentes y base de solvente.

USOS Como un primario de secado rápido capaz de proporcionar una buena resistencia al impacto y a la abrasión, combinado con una protección contra la corrosión en una sola capa.
Para proveer protección contra la corrosión en el interior de tanques de acero para almacenamiento que contienen una gama de productos del petróleo, combustibles, disolventes agresivos de hidrocarburos tales como metanol, acetona, acetato butílico u otras cargas neutras.

| | | |
|---|-----------------------------|---|
| INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERLINE 104 | Color | Gris |
| | Apariencia | Mate |
| | Sólidos en volumen | 52% |
| | Espesor recomendado | 100 micras (4 mils) en seco, equivalente a 192 (7.7 mils) en húmedo |
| | Rendimiento teórico | 5.20 m ² /litro a un grosor de 100 micras y sólidos de volumen establecidos 209 ft ² /US galón a un grosor de 4 mils y sólidos de volumen establecidos |
| | Rendimiento práctico | Considérense los factores de pérdida apropiados |
| | Método de aplicación | Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola Convencional, Rodillo, Brocha |
| Tiempo de secado | | |

| Temperatura | Secado al tacto | Secado duro | Intervalo de recubrimiento entre capas | |
|--------------------|------------------------|--------------------|---|---------------|
| | | | <i>Mínimo</i> | <i>Máximo</i> |
| 5°C (41°F) | 60 minutos | 4 horas | 24 horas | 10 días |
| 15°C (59°F) | 60 minutos | 3 horas | 24 horas | 10 días |
| 25°C (77°F) | 60 minutos | 2 horas | 24 horas | 10 días |
| 40°C (104°F) | 25 minutos | 2 horas | 24 horas | 7 días |

Los tiempos de secado e intervalos de recubrimiento dependen de la humedad relativa.

| | | | | |
|--|-----------------------------|------------------------|--|-----------------------|
| DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES | Punto de inflamación | Parte A 32°C (90°F) | Parte B 15°C (59°F) | Mezcla 21°C (70°F) |
| | Peso Específico | 2.3 kg/l (19.5 lb/gal) | | |
| | VOC | 5.15 lb/gal (618 g/l) | USA - EPA Método 24 | |
| | | 272 g/kg | Directivo de Emisiones de Solventes EU (Directiva del Consejo 1999/13/EC). | |

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Interline® 104

Silicato inorgánico rico en zinc

ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Cuando fuese necesario, deberán eliminarse las salpicaduras de soldadura y esmerilarse las juntas de soldadura y los bordes afilados.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

Limpeza a chorro de abrasivo

Limpiar a chorro de abrasivo conforme a la norma SSPC-SP10 ó Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Si se produce oxidación entre la limpieza con el chorro abrasivo y la aplicación del Interline 104, deberá limpiarse nuevamente la superficie con chorro de abrasivo conforme al estándar y norma visual especificada.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

Se recomienda un perfil de superficie angular afilado de 30-50 micras (1.2-2 mils).

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| | | | | |
|--|--|--|------------------------|----------------------------|
| Mezcla | Interline 104 deberá aplicarse conforme a los Procedimientos de Trabajo de International Protective Coatings detallados para la aplicación de Recubrimiento Interior de Tanques. Interline 104 se suministra en 2 partes: Un componente de Pasta (Parte A) y un componente Ligador líquido (Parte B). El ligador líquido (Parte B) debe agregarse lentamente a la Pasta (Parte A) mientras se revuelve con un agitador mecánico. NO AGREGAR PASTA AL LÍQUIDO. El material debe filtrarse antes de aplicarlo y debe agitarse constantemente en la vasija durante la aspersión. Una vez que la unidad se haya mezclado deberá usarse dentro de la vida útil especificada. | | | |
| Relación de mezcla | 2.83 parte(s) : 1 parte(s) por volumen | | | |
| Vida útil (mezcla) | 5°C (41°F) 8 horas | 15°C (59°F) 5 horas | 25°C (77°F) 4 horas | 40°C (104°F) 90 minutos |
| Pistola de aspersión sin aire (airless) | Recomendado | Rango de boquilla 0.46-0.61 mm (18-24 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.) | | |
| Pistola Convencional | Recomendado | Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E | | |
| Brocha | Adecuado - Areas pequeñas solamente | Típicamente, se pueden obtener 25-50 micras (1.0-2.0 mils) | | |
| Rodillo | Adecuado - Areas pequeñas solamente | Típicamente, se pueden obtener 25-50 micras (1.0-2.0 mils) | | |
| Disolvente | International GTA803 (o International GTA415) | No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local. | | |
| Limpiador | International GTA803 o International GTA415 | | | |
| Paros de trabajo | No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo se reanude con unidades recién mezcladas. | | | |
| Limpeza | Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su uso con International GTA415. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado. | | | |

Interline® 104

Silicato inorgánico rico en zinc

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Deberán consultarse los Procedimientos detallados de Trabajo para Interline 104 antes de utilizar el producto.

Interline 104 se especifica típicamente como un sistema de una sola capa con un espesor de película seca de 100 micras (4 mils). La especificación exacta del espesor de película seca dependerá de los requisitos de servicio del usuario final. Para consejos acerca de la especificación que concierne la aplicación de recubrimiento interior de tanques, consultar a International Protective Coatings.

El mayor grosor de película en una capa se obtiene al aplicar con pistola de aspersión sin aire (airless), cuando el recubrimiento se aplica por otros métodos distintos a éste, es muy probable que no se logre el grosor de película requerido. Para su aplicación con pistola convencional podría requerir de un patrón múltiple de aspersión cruzada para obtener el espesor de película requerido. El uso de otros métodos de aplicación por ejemplo: brocha, rodillo podría requerir de la aplicación de varias capas extra y se sugiere solamente para áreas pequeñas ó para la aplicación de la capa inicial de retoque.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

No se recomienda aplicar Interline 104 a temperaturas del acero inferiores a 5°C (41°F) o superiores a 40°C (104°F).

Si se aplica el Interline 104 en espacios restringidos, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

El intervalo mínimo de recubrimiento entre capas depende de la humedad relativa durante el curado. Con una humedad relativa inferior a 65% el período mínimo de recubrimiento normalmente será al menos de 24 horas, pero dependerá de la temperatura ambiente y humedad relativa durante la aplicación y período de curado.

Con humedades relativas inferiores a 40%, el curado se retardará y podría ser necesario aumentar la humedad por medio de métodos tales como vapor o rociado con agua.

El espesor excesivo de película y/o sobre aplicación de Interline 104 puede conducir a un aspecto de lodo agrietado que requerirá remover las áreas afectadas por medio de un chorro de abrasivo y una nueva aplicación de acuerdo con la especificación original.

Después de que la última capa haya curado hasta estar dura, el espesor de película seca del sistema de recubrimiento deberá medirse utilizando un medidor magnético adecuado y no destructivo para verificar el espesor total promedio aplicado del sistema. El sistema de recubrimiento deberá estar libre de poros u otras superficies omitidas. La película curada deberá estar esencialmente libre de roturas, depresiones, goteos, inclusiones u otros defectos. Todas las deficiencias y defectos deberán ser corregidas. Las áreas reparadas deberán ser probadas de nuevo y se deberá permitir que se curen como se especifica antes de poner en servicio el Recubrimiento Interior terminado. Consulte los Procedimientos de Trabajo de International Protective Coatings para Interline 104 para procedimientos adecuados de reparación.

La resistencia química máxima no se logra hasta que la película se cure completamente. El curado es una función de temperatura, humedad y espesor de la película. Con el objeto de asegurar que el recubrimiento se ha curado completamente, se recomienda que el procedimiento de lavado con agua fresca se efectúe antes de colocar en servicio de acuerdo con lo detallado en los procedimientos de trabajo recomendados para Interline 104.

Este producto posee la siguiente aprobación de especificación:

- Contacto Alimenticio - Cumple con FDA: Alimentos Líquidos y Secos.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formaran parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectaran los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Cuando sea necesario que Interline 104 sea recubierto por sí mismo debido a un bajo espesor de la película seca, la superficie de recubrimiento debe estar fresca y no deteriorada por la intemperie. Con el objeto de asegurar una buena formación de película en cualquier capa posterior de Interline 104, se requiere un espesor mínimo de película seca de 50 micras (2 mils).

El Interline 104 sólo debe recubrirse a sí mismo y no debe recubrirse nunca con otro material.

Consúltese a International Protective Coatings para confirmar que el Interline 104 es adecuado para estar en contacto con el producto que se va a almacenar.

Interline® 104

Silicato inorgánico rico en zinc

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico
- Procedimientos de Trabajo de Interline 104

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto es sugerido únicamente para su uso por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo involucrado en la aplicación y el uso de este producto deberá realizarse conforme a todas las normas, reglamentos y legislaciones domésticas relevantes de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Deberá proporcionarse ventilación adecuada durante la aplicación y, posteriormente, durante el secado. (Referirse a las hojas técnicas del producto para los tiempos típicos de secado) a fin de mantener las concentraciones de solventes dentro de límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios confinados se requerirá la extracción forzada. Deberá proporcionarse ventilación y/o equipo de protección personal de ventilación y/o respiratorio (capuchas con respiradores con suministro de aire o máscaras adecuadas con cartuchos) durante la aplicación y el secado. Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (overoles, guantes, gafas protectoras, máscaras, crema aislante, etc.).

Antes de utilizar, obtenga, lea y luego siga las recomendaciones proporcionadas en las Hojas Técnicas de Seguridad de los Materiales (Agente Curante y Base si es de dos partes) y la sección de Salud y Seguridad de los Procedimientos de Aplicación de Recubrimientos para este producto.

En el caso que se realicen soldaduras o se corte con soplete sobre metal recubierto con este producto, se emitirán polvo y emanaciones que requerirán el uso de equipo de protección personal adecuado así como ventilación local de los gases de escape.

Las medidas detalladas de seguridad dependen de los métodos de aplicación y el ambiente laboral. Si no comprende por completo estas advertencias e instrucciones o si no las puede cumplir estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

PRESENTACION DEL PRODUCTO

| | | |
|---------------------|-----------------------|--|
| Unidad de 10 litros | Interline 104 Parte A | 7.39 litros en un recipiente de 10 litros |
| | Interline 104 Parte B | 2.61 litros en un recipiente de plástico de 5 litros |

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO

U.N. Carga No. 1263

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Unidad de 10 litros | 22.24 kg (49 lb) Parte A |
| | 2.87 kg (6.3 lb) Parte B |

ALMACENAMIENTO

| | |
|----------------|---|
| Tiempo de vida | Parte A: 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Parte B: 4 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. |
|----------------|---|

Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva: cualquier persona que use el producto para otro propósito que los recomendados específicamente en esta hoja técnica sin obtener primero una confirmación escrita de nuestra parte acerca de si el producto es adecuado para el uso propuesto, lo hace bajo su propio riesgo. Toda recomendación que ofrecemos, o declaración hecha acerca del producto (en esta hoja técnica u otro lugar) es correcta de acuerdo a nuestro mejor entendimiento, pero no tenemos control sobre la calidad o condición del sustrato, o los muchos factores que afectan el uso y aplicación de este producto. Entonces, a menos que acordemos por escrito el hacerlo, no aceptamos ninguna responsabilidad respecto al desempeño del producto o (de acuerdo a la ley) por cualquier pérdida o daño derivado del uso de este producto. Todos los productos suministrados y el soporte técnico ofrecido son sujetos a nuestros términos y condiciones de venta estándar. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificaciones de tiempo en tiempo debido a nuestras experiencias y nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario el verificar que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto. Es responsabilidad del usuario verificar con su Representante local de International Marine Coatings que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Fecha de publicación: 30/07/2007

Copyright © International Paint Ltd.

 International y todos los nombres de productos mencionados en esta publicación son marcas registradas de, o concesionadas a, Akzo Nobel.

www.international-pc.com