

Epoxy

DESCRIPTION

Un apprêt époxy antirouille de haute performance, à durcissement chimique, pour les surfaces intérieures et extérieures en acier, métal galvanisé ou aluminium.

USAGE PRÉVU

Un excellent apprêt qui empêche les surfaces de s'oxyder suite à un nettoyage au jet abrasif, avec des propriétés de recouvrement prolongé supérieures. Peut aussi être utilisé sur le béton et la maçonnerie.

Offre une excellente adhérence et résistance à la corrosion aux subjectiles métalliques tels que les structures d'acier, la machinerie, l'équipement, la tuyauterie et les réservoirs dans toutes les installations industrielles. Peut être utilisé pour des applications tant intérieures qu'extérieures dans les usines de produits chimiques, d'engrais, les centrales électriques, les raffineries de pétrole, les usines de pâtes et papiers, les usines d'épuration et de traitements des eaux usées, et les exploitations minières.

C'est aussi un excellent apprêt dans les endroits à usage intensif d'édifices commerciaux, institutionnels et éducatifs, publics et privés.

Convient à l'immersion dans l'eau s'il est recouvert d'une couche de finition appropriée.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DEVRAN 201H

Couleur	Gris pastel
Lustre	Mat
% de matières solides par volume	58%± 2%
Épaisseur de feuil recommandée	2-3 mils (50-75 microns) secs équivalent à 3,4-5,2 mils (86-129 microns) humides
Rendement théorique	369 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 2,5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 9,20 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 63 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés
Méthode d'application	Pistolet sans air, Rouleau, Pistolet pneumatique, Pinceau

Temps de séchage

Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées	
			Minimum	Maximum
32°F (0°C)	*	60 heures	8 heures	Prolongé ¹
50°F (10°C)	*	10 heures	3 heures	Prolongé ¹
68°F (20°C)	*	6 heures	1 heure	Prolongé ¹
77°F (25°C)	*	5 heures	1 heure	Prolongé ¹

¹ Consulter les définitions et abréviations d'International Protective Coatings. Le délai de recouvrement prolongé est celui de l'application d'une couche de finition avec le même produit ou tout autre fini époxy. Voir la section Caractéristiques du produit pour plus de renseignements.

* sans objet

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 82°F (28°C); Partie B 77°F (25°C); Mélange 81°F (27°C)
Poids du produit	12,0 lb/gal (1,44 kg/l)
COV	2.72 lb/gal (327 g/l) EPA Méthode 24

Voir section Caractéristiques du Produit

Epoxy

PRÉPARATION DES SURFACES

Toutes les surfaces doivent être saines, sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, de saletés, de moisissures, de produits de cure, de peinture cloquée et écaillée, ou autres substances étrangères.

Surfaces neuves :

Acier :

On obtiendra des résultats optimaux sur une surface décapée au jet d'abrasif jusqu'à l'obtention d'une qualité de sablage commercial (SSPC-SP10) ou ISO 8501-1:2007 Sa2½. La performance sur des surfaces nettoyées manuellement ou avec un outil électrique dépend du niveau de nettoyage.

Béton et maçonnerie :

Laisser durcir au moins 30 jours avant de peindre. Le pH ne doit pas dépasser 10,0. Dépoussiérer les surfaces lisses de béton coulé ou préfabriqué par décapage à l'acide ou au jet de sable. Suivre les instructions du fabricant de l'acide concernant l'application et les consignes de sécurité. Rincer à fond et laisser sécher. Enlever les granulats lâches. Appliquer cet apprêt.

Acier galvanisé :

Laisser vieillir au moins six mois avant d'appliquer un revêtement. Nettoyer avec un solvant, conformément à la norme SSPC-SP-1, ou avec le nettoyeur Devprep 88 ou tout autre nettoyeur approprié, et rincer à grande eau. Lorsqu'il est impossible de laisser vieillir ou lorsque la surface a été traitée avec des chromates ou des silicates, nettoyer d'abord selon la méthode prévue sur le chantier et faire un essai de compatibilité du système de revêtement spécifié sur une petite surface. Laisser le(s) produit(s) sécher et durcir au moins une semaine avant d'effectuer un essai d'adhérence suivant la norme ASTM D-3359. En cas de faible adhérence, faire un balayage au jet abrasif avant d'appliquer cet apprêt.

Aluminium :

Enlever l'huile et la saleté en nettoyant avec un solvant ou avec le nettoyeur Devprep 88 ou tout autre nettoyeur approprié, et rincer à grande eau. Appliquer ensuite cet apprêt.

Surfaces déjà peintes :

Si la vieille peinture est abîmée sur plus de 25% de la surface par la rouille, les écailles ou les cloques, elle doit être enlevée et la surface doit être traitée comme une surface neuve. Sinon, gratter les peintures qui n'adhèrent pas fermement à la surface, nettoyer et faire les retouches avec ce produit. Poncer légèrement les surfaces brillantes et les vieux revêtements époxy.

APPLICATION

Mélange	Ce produit est fourni sous forme d'un ensemble (kit) comprenant deux contenants. Il faut toujours mélanger un ensemble complet, tel que fourni. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.	
	(1) Agitez la base (partie A) avec un agitateur mécanique.	
	(2) Combinez la totalité du Initiateur (partie B) et la base (partie A) et mélangez soigneusement l'ensemble à l'aide d'un agitateur mécanique.	
Rapport de mélange	9 partie(s) : 1 partie(s) par volume	
Durée de vie du mélange	68°F (20°C)	77°F (25°C)
	12 heures	12 heures
Pistolet sans air	Recommandé	Grosseur des buses 0,48-0,63 mm (19-25 micron) Ajuster la pression au besoin
Pinceau	Possible	
Rouleau	Possible	
Diluant	Normalement, n'est pas nécessaire	Voir section Caractéristiques du Produit
Produit de nettoyage	Diluant T-10	
Arrêts de travail	Ne pas laisser le produit dans les boyaux, les pistolets ou les pulvérisateurs. Nettoyer à fond tout l'équipement avec le diluant T-10. Les constituants de peinture mélangés ne doivent pas être rescellés et, après des arrêts prolongés, il est conseillé de reprendre le travail avec un produit fraîchement mélangé.	
Nettoyage	Immédiatement après son utilisation, nettoyer tout l'équipement avec le diluant T-10. Le nettoyage périodique de l'équipement de pulvérisation pendant la journée constitue une bonne méthode de travail. La fréquence du nettoyage dépendra de la quantité pulvérisée, de la température et du temps écoulé, y compris tous les délais. Tous les surplus de produit et les contenants vides doivent être éliminés conformément aux réglementations/lois régionales appropriées.	

Epoxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Avantages :

- Excellente adhérence
- Excellent apprêt pour maintenir le décapage
- Excellente résistance à la corrosion
- Excellentes propriétés de recouvrement prolongé
- Application facile au pinceau, au rouleau ou au pistolet
- Couleur gris pâle, facile à recouvrir
- Ne contient ni plomb, chrome ou matériaux contenant du mercure
- Couche de liaison idéale sur le zinc inorganique
- Versatile - peut être utilisé sur la plupart des subjectiles, sous différents types de couches de finition
- Immersion possible dans l'eau lorsqu'il est recouvert d'une couche de finition appropriée

Conforme aux normes relatives aux OTC-COV

Conforme à la catégorie n° 101 de MPI

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 359, 359H, 349QC ou 389 doit être appliquée sur Devran 201H, les délais de recouvrement maximum sont les suivants;

	Maximum
0 °C (32 °F)	14 jours
10 °C (50 °F)	14 jours
20 °C (68 °F)	14 jours
25 °C (77 °F)	14 jours

Lorsqu'une couche de finition de Devthane 378 ou 379 doit être appliquée sur Devran 201H, les délais de recouvrement maximum sont les suivants;

	Maximum
0 °C (32 °F)	5 jours
10 °C (50 °F)	5 jours
20 °C (68 °F)	5 jours
25 °C (77 °F)	5 jours

Conformément aux règlements relatifs aux COV, diluer comme suit :

Pour les régions exemptes d'acétate de tert-butyle: normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable; toutefois, dans des conditions environnementales extrêmes, on pourra ajouter de petites quantités (10 % ou moins par volume) de diluant d'acétate de tert-butyle, de diluant T-0 ou autre solvant conforme aux règlements locaux relatifs aux COV.

Pour les régions non exemptes d'acétate de tert-butyle : normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable; toutefois, dans des conditions environnementales extrêmes, on pourra ajouter de petites quantités (5 % ou moins par volume) de diluant T-10, dépendant des règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air.

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Les primaires suivants sont recommandés pour Devran 201H:

Cathacoat 302H	Cathacoat 302HB
Cathacoat 304L	Cathacoat 304V

Les finitions suivantes sont recommandées pour Devran 201H:

Bar-Rust 235	Bar-Rust 236
Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 378	Devthane 379
Devthane 389	Tru-Glaze-WB 4406
Tru-Glaze-WB 4408	Tru-Glaze-WB 4426
Tru-Glaze-WB 4428	

Epoxy

RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Vous trouverez des informations supplémentaires concernant les normes industrielles ainsi que les termes et abréviations employés dans cette fiche technique dans les différents documents techniques disponibles à www.international-pc.com:

- Définitions et abréviations
- Préparation des surfaces
- Application de peinture
- Rendement théorique et pratique

Des exemplaires de ces chapitres sont disponibles sur demande.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ce produit est destiné à l'usage par des peintres professionnels seulement, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche signalétique et sur les contenants. Avant d'utiliser ce produit, veuillez prendre connaissance de la fiche signalétique que International Protective Coatings fournit à ses clients.

Toute activité impliquant l'application et l'utilisation de ce produit doit se faire en conformité avec les normes et réglementations nationales concernant la santé, la sécurité et la protection de l'environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit produira des poussières et émanations. Il est donc nécessaire de porter de l'équipement de protection personnelle appropriée et d'obtenir une ventilation adéquate permettant l'évacuation de ces poussières et émanations.

Si vous n'êtes pas certain que ce produit convient à l'usage que vous avez prévu, veuillez communiquer avec International Protective Coatings pour des renseignements supplémentaires.

EMBALLAGE	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Contenant	Quantité	Contenant
	1 gal. US	0.9 gal. US	1 gal. US	0.1 gal. US	1 Pinte US
	5 gal. US	4.5 gal. US	6 gal. US	0.5 gal. US	1 gal. US
Veuillez communiquer avec Peinture Internationale concernant la disponibilité des autres formats.					
POIDS D'EXPÉDITION	Format	Partie A		Partie B	
		Quantité	Poids	Quantité	Poids
	1 gal. US	11.8 lb		1.3 lb	
	5 gal. US	54.9 lb		6.2 lb	
ENTREPOSAGE	Durée de stockage	Au minimum 24 mois à 77°F (25°C). Sujet à ré-inspection après cette période. Entrez dans un lieu sec, à l'abri du soleil et à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition.			

Note importante

Les informations contenues dans cette fiche se veulent pas exhaustive ; toute personne qui utilise le produit à une fin autre que celle expressément recommandé dans cette fiche sans d'abord obtenir une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues le fait à leurs risques et périls. Tous les conseils donnés ou les déclarations faites sur le produit (que ce soit dans ces données feuille ou autre) est de corriger au mieux de nos connaissances, mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs qui affectent l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous sommes d'accord expressément par écrit à le faire, nous n'acceptons pas toute responsabilité du tout pour la performance du produit (sous réserve de la limite permise par la Loi) toute perte ou dommage découlant de l'utilisation du produit. Nous déclinons par la présente toute garantie ou représentation, expresse ou implicite, par application d'une loi ou autrement, y compris, sans s'y limiter, toute implicite garantie de qualité marchande ou d'accord à un usage particulier. Tous les produits livrés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et relisez-le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles de modification à tout moment à la lumière de l'expérience et de notre politique de développement continu. C'est la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de leur représentant local de Peinture Internationale que cette fiche est à jour avant d'utiliser le produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site Web à www.international-marine.com ou www.international-pc.com et doit être le même que ce document. S'il y a divergence entre ce document et la version de la fiche de données techniques qui apparaît sur le site, puis la version sur le site Web aura préséance.

Copyright © AkzoNobel, 2016-05-10.

Toutes les marques citées dans cette publication sont détenus par ou sous licence, le groupe AkzoNobel d'entreprises.

www.international-pc.com