

## Epoxy

**PRODUKTBESKRIVELSE** En tokomponents epoksysinkfosfat / jernglimmerprimer.

### BRUKSOMRÅDE

Til bruk på forbehandlede overflater, både på nye konstruksjoner og som vedlikeholdsprimer i industrien. Kan brukes som forskjellige korrosjonshindrende malingsystemer i ulike situasjoner, f.eks. offshore, petrokjemisk, kjemisk, tremasse og papir, broer.

Produktet er hurtigtørrende, har gode behandlingsegenskaper og er meget overmalbart. Det egner seg utmerket som verkstedprimer før påføring av hele systemet før ferdigstilling. Intergard 1251 er meget slitesterkt, og vil gi god beskyttelse under transport fra verksted til bestemmelsessted.

### PRAKTISK INFORMASJON INTERGARD 1251

<b>Farge</b>	Oksyd rød, Grå
<b>Glansgrad</b>	Matt
<b>Volum % tørrstoff</b>	63%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	75-100 µm (3-4 mil) tørr 119-159 µm (4,8-6,4 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	8,40 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 75 my tørrfilmtykkelse 337 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 3 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull

#### Tørketid

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	30 minutter	8 timer	6 timer	Forlenget <sup>1</sup>
10°C (50°F)	30 minutter	4 timer	3 timer	Forlenget <sup>1</sup>
25°C (77°F)	25 minutter	135 minutter	1.5 timer	Forlenget <sup>1</sup>
40°C (104°F)	20 minutter	55 minutter	55 minutter	Forlenget <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings Definisjoner og Forkortelser.

Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

### MILJØTEKNISKE DATA

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 27°C (81°F); Komp B 28°C (82°F); Blandet 27°C (81°F)	
<b>Spesifikk vekt</b>	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
<b>VOC</b>	232 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.

## Epoxy

### FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

### Sandblåsing

Sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Hvis oksidasjon skjer etter sandblåsing og før maling med Intergard 1251, må overflaten sandblåses på nytt til spesifisert visuell standard.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

En skarpkantet overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

### Verkstedprimet stål

Sveisesømmer og områder med skade må sandblåses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) SSPC-SP6. Hvis shop-primeren har omfattende eller spredt nedbryting, kan det bli nødvendig å sweep-blåse hele området.

### PÅFØRING

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	3 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	5°C (41°F) 6 timer	10°C (50°F) 3 timer	25°C (77°F) 2 timer	40°C (104°F) 45 minutter
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol Luftdeksel Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 50-75 my (2,0-3,0 mils) kan oppåes		
<b>Tynner</b>	International GTA220	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA220			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA220. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA220 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur, relativ fuktighet og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet.			
	Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

## Epoxy

### PRODUKTDATA

Ved påføring av Intergard 1251 med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Maksimum intervall for overmaling vil være avhengig av filmens integritet. En film med tørrfilmtykkelse på 75 my (3 mils) vil vanligvis fremdeles kunne overmales etter å ha vært utsatt i 6 måneder, under forutsetning av at den gjøres skikkelig ren og at områder med mekanisk skade reparerer.

En tykk film vil ikke egne seg så godt som underlag for toppstrøk etter aldring som de med spesifisert tykkelse. Overdreven påføring av Intergard 1251 forlenger også både minimums overmalingsperioder og håndteringshyppighet.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet.

Intergard 1251 kan herdes ved temperaturer under 0°C (32°F). Dette produktet bør imidlertid ikke påføres ved temperaturer under 0°C (32°F) hvis det er muligheter for isdannelse på underlaget.

Dette produktet må bare fortynnes med International tynnere. Bruk av andre tynnere, spesielt de som inneholder ketoner, kan ha en meget uheldig innvirkning på herdeprosessen.

Intergard 1251 er ikke beregnet til bruk som primer på stål som kan være utsatt for nedsenking i vann.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Intergard 1251 brukes utendørs. Dette vil imidlertid ikke virke inn på de korrosjonshindrende egenskapene.

---

### SYSTEM KOMPATIBILITET

Intergard 1251 påføres vanligvis på stål som er forbehandlet, f.eks. sandblåst. Produktet kan imidlertid males over prefabrikasjons blåseprimere hvis det skulle være nødvendig. Kontakt International Protective Coatings for å få ytterligere detaljer.

Følgende toppstrøk og mellomstrøk kan males påføres Intergard 1251:

- Intercure 200HS
- Intercure 420
- Interfine 629HS
- Interfine 691
- Intergard 410
- Intergard 475HS
- Interseal 670HS
- Interthane 990

Kontakt International Protective Coatings angående andre toppstrøk/mellomstrøk som egner seg.

## Epoxy

### TILLEGGSINFORMASJON

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

### SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Vekt	Volum	Vekt
	20 liter	27.58 kg		5.25 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenneskilder.			

### Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Utgitt: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)