

PRODUCTBESCHRIJVING Een twee-componenten metallieke zinkrijke epoxy-primer die qua samenstelling en eigenschappen geheel voldoet aan SSPC Paint 20.

TOEPASSING Voor maximale bescherming als primer onder ieder anti-corrosief coating-systeem voor agressieve omgevingen inclusief offshore, petro-chemische faciliteiten, pulp- en papierfabrieken, bruggen en krachtcentrales. Interzinc 52 werd zodanig ontworpen dat een uitstekende corrosie-weerstand ontstaat bij zowel onderhoud als de nieuwbouw.

**PRAKTISCHE INFORMATIE
OVER INTERZINC 52**

| | |
|------------------------------|---|
| Kleur | Blauw, Grijs, Groen |
| Glansgraad | Mat |
| Volume % vaste stof | 59% |
| Typische laagdikte | 50-75 micron(2-3 mils) droog, overeenkomend met 85-127 micron (3,4-5,1 mils) nat |
| Theoretisch rendement | 7,90 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 75 microns 315 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 3 mils |
| Praktisch rendement | Houd rekening met de typische verliesfactoren |
| Applicatie methode | Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast |
| Droogtijd | |

Overschildertijd met aanbevolen producten

| Ondergrond temp. | Kleefvrij | Hard | Minimum | Maximum |
|------------------|------------|--------|---------|------------------------|
| 5°C (41°F) | 2 uur | 10 uur | 8 uur | Onbeperkt ¹ |
| 15°C (59°F) | 90 minuten | 6 uur | 4 uur | Onbeperkt ¹ |
| 25°C (77°F) | 75 minuten | 4 uur | 3 uur | Onbeperkt ¹ |
| 40°C (104°F) | 45 minuten | 2 uur | 2 uur | Onbeperkt ¹ |

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Voor uitharding bij lage temperaturen is een ander verhardingsmiddel leverbaar. Zie Productkenmerken voor nadere informatie.

De maximum overschildertijd is afhankelijk van het aflak-systeem en de producten die worden opgeslagen. Voor aanvullende details wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

GEGEVENS

Vlampunt Deel A 29°C (84°F); Deel B 30°C (86°F); Gemengd 29°C (84°F)

Dichtheid 2,52 kg/l (21,0 lb/gal)

VOS 2.80 lb/gal (336 g/l) EPA methode 24
152 g/kg EU Solvent Emissions Directive
(Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

**OPPERVLAKTE-
VOORBEHANDELING**

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met norm SSPC-SP1 Solvent cleaning.

Stralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Interzinc 52, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een oppervlakteprofiel van 40- 75 micron (1,6-3,0 mil) wordt aanbevolen.

Staal met shopprimer

Interzinc 52 is toepasbaar op niet verweerde en nieuw aangebrachte zinksilikaat lasprimers.

Als de zinksilikaat lasprimer intensieve en frequent voorkomende corrosieschade vertoont dan is het noodzakelijk deze volledig aan te stralen alvorens Interzinc 52 wordt aangebracht. Andere typen lasprimers zijn zijn niet geschikt als onderlaag voor Interzinc 52 en deze dienen dan ook volledig te worden verwijderd middels grit stralen.

Lasnaden en overige beschadigde plaatsen dienen minimaal voorbehandeld te worden conform St3 (ISO 8501-1:2007) or SSPC-SP3. Optimale duurzaamheid wordt bereikt indien de ondergrond wordt voorbehandeld doormiddel van gritstralen conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) or SSPC-SP6; indien dit praktisch niet uitvoerbaar is wordt een voorbehandeling conform SSPC-SP11 aanbevolen.

APPLICATIE

| | | | | |
|----------------------------------|---|--|---------------------------|-----------------------|
| Mengen | Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd wordt het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt. | | | |
| | (1) | Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. | | |
| | (2) | Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer. | | |
| Mengverhouding | 4 dl(n) : 1 dl(n) volume | | | |
| Potlife | 5°C (41°F) 24 uur | 15°C (59°F) 12 uur | 25°C (77°F) 5 uur | 40°C (104°F) 2 uur |
| Airless spray | Aanbevolen | Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Lage druk spuit (drukvat) | Aanbevolen | Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip | DeVilbiss MBC of JGA E | |
| Kwast | Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten | Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk | | |
| Roller | Niet aanbevolen | | | |
| Verdunner | International GTA220 (of International GTA415) | Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan | | |
| Reiniger | International GTA822 (of International GTA415) | | | |
| Werkonderbreking | Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt. | | | |
| Schoonmaak | Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen. Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving. | | | |

PRODUCTKENMERKEN

Teneinde goede anti-corrosieve eigenschappen te garanderen is het belangrijk om een minimum droge laagdikte van Interzinc 52 te verkrijgen van 40 micron (1,5 mil). Teneinde bij deze droge laagdikte een uniforme samenhangende gesloten laag te verkrijgen zal het noodzakelijk zijn om Interzinc 52 te verdunnen met 10% International verdunners. De laagdikte van Interzinc 52 die wordt aangebracht moet passen bij het straalprofiel dat gedurende de oppervlakte-voorbehandeling werd verkregen. Lagen met een geringe dikte dienen niet te worden aangebracht over ruwe straalprofielen.

Droge laagdiktes van meer dan 150 micron (6 mil) dienen vermeden te worden.

Zorg er altijd voor dat over-applicatie wordt voorkomen daar dit kan leiden tot defecten in de cohesieve laag door daarop volgende "high build" lagen. Tevens wordt daardoor dry spray vermeden die kan leiden tot kratervorming in de later aangebrachte coatings. Over-applicatie zal tevens resulteren in tragere verhardingstijden en langere hantering- en overschildertijden.

Als te dikke lagen Interzinc 52 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

Als Interzinc 52 de gelegenheid krijgt om te ververen voordat de bovenlaag wordt aangebracht, moet ervoor worden gezorgd dat alle zinkzouten zijn verwijderd voor de applicatie van de verf. Vervolgens uitsluitend aflakken met aanbevolen producten.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Interzinc 52 wordt gewoonlijk niet aanbevolen voor gebruik onder water. Voor aanvullende details in dergelijke situaties wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

Interzinc 52 is geschikt voor lokale reparatie van een beschadigde anorganische zinkprimer - neem voor advies contact op met International Protective Coatings.

Doorharding bij lage temperaturen

Een alternatieve verharder is beschikbaar voor applicaties bij temperaturen onder 5°C (41°F). Als deze alternatieve verharder wordt gebruikt, zal het gehalte aan vluchtige stoffen (VOS) oplopen tot: 360 g/l (3 lb/gal).

Interzinc 52 kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

| Ondergrond temperatuur | Kleefvrij | Hard | Overschildertijd met aanbevolen toplagen | |
|---------------------------|-----------|--------|---|------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| -5°C (23°F) | 6 uur | 32 uur | 36 uur | onbeperkt* |
| 0°C (32°F) | 3 uur | 16 uur | 18 uur | onbeperkt* |
| 5°C (41°F) | 2 uur | 6 uur | 6 uur | onbeperkt* |

Bovenstaande kleef-vrij tijden zijn gebaseerd op de chemische uitharding van het produkt en niet op de verkregen hardheid van de verffilm bij temperaturen beneden nul graden Celsius als gevolg van de fysische droging.

* Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

Neem contact op met International Protective Coatings voor nadere informatie over droogtijden en overschilderbaarheid.

Dit produkt voldoet aan de volgende specificaties:

- Steel Structures Painting Council - SSPC Paint 20

Andere applicatietechnieken, zoals bijvoorbeeld sproeitechnieken, zijn na consultatie van International Paint, eveneens mogelijk.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Interzinc 52 werd ontworpen voor toepassing op staal dat op de juiste manier werd voorbehandeld. Het is mogelijk om Interzinc 52 aan te brengen over goedgekeurde shopprimer. De details hiervan kunnen worden verstrekt door International Protective Coatings.

Aanbevolen aflakken:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Intercure 200 | InterH2O 401 |
| Intercure 420 | Interseal 670HS |
| Interfine 629HS | Interthane 990 |
| Intergard 251 | Interzone 1000 |
| Intergard 269 | Interzone 505 |
| Intergard 475HS | Interzone 954 |
| Intergard 740 | |

Voor andere geschikte aflakken kunt u contact opnemen met International Protective Coatings.

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

| VERPAKKINGSGROOTTE | Unit Size | Deel A | | Deel B | |
|--|--------------|---|------------|------------|------------|
| | | Vol | Verpakking | Vol | Verpakking |
| | 10 liter | 8 liter | 10 liter | 2 liter | 2.5 liter |
| | 3 US gal | 2.4 US gal | 3.5 US gal | 0.6 US gal | 1 US gal |
| Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings | | | | | |
| VERPAKKINGSGEWICHT | Unit Size | Deel A | | Deel B | |
| | | | | | |
| | 10 liter | 24.5 kg | | 2.1 kg | |
| | 3 US gal | 63.3 lb | | 5.3 lb | |
| OPSLAG | Houdbaarheid | Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen. | | | |

Belangrijke opmerking

De informatie in deze data sheet heeft niet de bedoeling allesomvattend te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor iets anders dan waarvoor dit product specifiek wordt aanbevolen in deze data sheet zonder dat door ons de geschiktheid van het product voor dat andere doel schriftelijk is bevestigd, doet dit op eigen risico. Naar ons beste weten zijn het advies en mededelingen die wij u omtrent dit product (in deze data sheet of op andere wijze) juist; wij hebben echter geen controle over de kwaliteit van het betreffende oppervlak of over de vele factoren die het gebruik en het aanbrengen van het product beïnvloeden. Daarom zijn wij op geen enkele wijze aansprakelijk voor de werking van het product tenzij we daarmee specifiek schriftelijk mee accoord zijn gegaan en zijn wij, voor zover de relevante wet dit toestaat, niet aansprakelijk voor enig verlies of schade door of vanwege het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij elke aansprakelijkheid af voor uitdrukkelijke of impliciete garanties en waarborgen, wettelijke of anderszins, daaronder mede begrepen garanties betreft geschiktheid voor specifiek commercieel of ander gebruik. Onze Algemene Verkoopvoorwaarden zijn van toepassing op alle geleverde producten en verstrekt technisch advies. Vraag een kopie van dit document en lees het goed. De informatie in deze data sheet kan wijzigen vanwege verdere ervaring en ons streven naar continue ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór het gebruik van het product bij de lokale International Paint vertegenwoordiger na te gaan of er geen recentere data sheet bestaat.

Datum uitgifte 7-7-2009

Copyright © AkzoNobel, 7-7-2009.

 International, International en alle productnamen genoemd in deze publicatie zijn handelsmerken van, of in licentie verleend aan Akzo Nobel.

www.international-pc.com