

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Sistema de recubrimiento de dos componentes para el contorno de soldaduras, libre de disolventes, curado con policiclamina que utiliza la tecnología avanzada epoxi novolac.

APLICACIONES Envioline 124 es un sistema de nueva generación que aporta mejoras en el rendimiento cuyos beneficios son:

- Resistencia a la abrasión e impacto
- Excelente resistencia química
- Rápida vuelta al servicio
- VOC ultra bajos.
- Aplicación de capa única.

Las aplicaciones incluyen rellenado de áreas corroídas (pitting) y reparación de tuberías de acero enterradas y tanques de almacenamiento bajo y sobre tierra, como una pintura para juntas en campo y material de reparación para recubrimientos exteriores epoxi de unión por fusión de tuberías.

Envioline 124 es también apropiado recubrimiento exterior para tuberías de una sola capa, película de alto espesor donde se requiera una alto rendimiento y una rápida vuelta al servicio.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ENVIOLINE 124

Color	Verde
Aspecto	No aplicable
Sólidos en volumen	100%
Espesor recomendado	1000-2000 micras (40-80 mils) en seco, equivalente a 1000-2000 micras (40-80 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	0.50 m ² /litro a 3000 micras con los sólidos por volumen establecidos. 3.81 piés ² /cuarto USA a 80 mils dft con los sólidos por volumen establecidos.
Rendimiento práctico	Considérense los factores de pérdidas apropiados
Método de Aplicación	pistola airless de componentes múltiples, Brocha, Cuchillo, llana

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado para la segunda capa	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
25°C (77°F)	40 minutos	3 horas ¹	40 minutos	55 minutos

¹ Se ha desarrollado suficiente fuerza en la película del recubrimiento para permitir la manipulación y el movimiento del acero pintado. Se recomienda una medida de 70-80 fuerza de dureza D como referencia recomendada para indicar la posibilidad de la vuelta al servicio.

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación	Parte A 93°C (199°F); Parte B 93°C (199°F); Mezcla 93°C (199°F)		
Peso Específico	1,26 kg/l (10,5 lb/gal)		
VOC	0.08 lb/gal (10 g/lit)	EPA Método 24	

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Cuando sea necesario, eliminar las proyecciones de soldadura y donde sea necesario alisar los cordones de soldadura y bordes afilados.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

Sustratos de acero

Sa 3 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP5. Se recomienda un perfil de rugosidad angular de 75-125 micras (3-5 mils).

Los defectos revelados por el proceso de limpieza por chorro deben ser reforzados, llenados o tratados de manera apropiada.

Para servicio en inmersión el estándar mínimo aceptable de preparación de superficie es St 3 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP3; para servicio atmosférico el estándar mínimo aceptable de preparación de superficie es St 2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP2.

Sustratos de hormigón

Remítase a las recomendaciones específicas de International Protective Coatings.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos botes como una unidad. La unidad completa debe ser almacenada, mezclada y aplicada de acuerdo con la Guía de Aplicación de Envioline.	
Relación de mezcla	2 parte(s) : 1 parte(s) en volumen	
Vida útil de la mezcla	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 minutos	7 minutos
pistola airless de componentes múltiples	Adecuado	Para mas detalle remítase a la Guía de Aplicación de Envioline.
Pistola "airless"	No adecuado	
Brocha	Adecuado	Para mas detalle remítase a la Guía de Aplicación de Envioline.
Ilana	Recomendado	Para mas detalle remítase a la Guía de Aplicación de Envioline.
Disolvente	NO DILUIR	
Limpiador	Envioline 71C	
Paradas	Lavar completamente todo el equipo con Envioline 71C. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no deberán guardarse. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con Envioline 71C.	
	Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deberían tratarse de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Antes de su uso debe consultar la detallada Guía de Aplicación de Envioline.

Esta ficha técnica aporta una guía general sobre el uso de Envioline 124. Los requerimientos de un proyecto específico dependerán del servicio de uso final y condiciones de trabajo del tanque o depósito. Consulte siempre a International Protective Coatings para confirmar que Envioline 124 es apropiado para estar en contacto con el producto a almacenar.

Debe seguirse en todo momento la detallada especificación de pintura del proyecto aportada por International Protective Coatings.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Use la carta siguiente para las condiciones preferentes de temperatura. Estas condiciones además de una ventilación adecuada deben mantenerse durante el ciclo de curado.

	Temperatura de la pintura	Temperatura del sustrato	Temperatura del aire
Preferida	18-41°C (65-105°F)	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Mínima	18°C (65°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)

La resistencia a la temperatura máxima en continuo y seco para Envioline 124 es de 149°C (300°F).

Curado alternativo

Están disponibles dos versiones adicionales de Envioline 124 para elegir las propiedades de curado y repintado: Envioline 124SL (curado lento) y Envioline 124 Fast (curado rápido).

	Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con Acabados recomendados	
				Mínimo	Máximo
124SL	25°C (77°F)	1 hora	7 horas	1 hora	2 horas
124 Fast	25°C (77°F)	7 minutos	35 minutos	5 min.	20 min.
Vida de la mezcla para trabajar		25°C (77°F)	40°C (104°F)		
124SL		25 minutos	10 minutos		
124 Fast		12 minutos	4 minutos		

Envioline 124 puede usarse también como un recubrimiento para reparar discontinuidades (holidays) para Envioline 376F series, Envioline 125 Series y Envioline 375.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Envioline 124 debería aplicarse siempre sobre sustratos correctamente preparados.

Para información referente a capas superiores para el Envioline 124, por favor consulte a International Protective Coatings.

**INFORMACIÓN
 COMPLEMENTARIA**

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de Aplicación Envioline

Prevía solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

**PRECAUCIONES DE
 SEGURIDAD**

Este producto sólo puede ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales. Todo el trabajo que conlleva la aplicación y el uso de este producto debería ser realizado en cumplimiento de todas las normas, regulaciones y legislaciones nacionales pertinentes en materia de salud, seguridad y medio ambiente.

Durante la aplicación y el posterior secado (véanse en las hojas de datos técnicos de los productos los tiempos de secado habituales), se debe proporcionar una ventilación correcta a fin de mantener las concentraciones de disolventes dentro de unos límites seguros y evitar incendios y explosiones. En espacios reducidos se requiere una extracción forzada. También durante la aplicación y el secado, se debe proporcionar un equipo de protección personal de ventilación y/o respiración (capuchas de aducción o máscaras con filtro). Tome precauciones para evitar el contacto con la piel y los ojos (monos de trabajo, guantes, gafas, máscaras, crema protectora, etc.).

Antes de utilizar el producto, lea los consejos que se dan en las hojas de seguridad y en el apartado de salud y seguridad de los procedimientos de aplicación de capas de este producto.

En caso de que se realicen trabajos de soldadura u oxicorte sobre metales recubiertos con este producto, se producirán polvo y gases, por lo que es obligatorio utilizar un equipo de protección personal apropiado y adecuar la ventilación.

Las medidas de seguridad concretas que se deben tomar dependen del método de aplicación y del entorno de trabajo. Si no entiende completamente estas advertencias e instrucciones o si no puede cumplirlas estrictamente, no utilice el producto y consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este producto contiene resinas epoxídicas líquidas y poliaminas modificadas y puede producir sensibilización de la piel si no se utiliza correctamente.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Peso	Pack	Peso	Pack
	2 lb	1.25 lb	0.25 US gal	0.75 lb	0.13 US gal
	0.6 litros	0.42 litros	0.95 litros	0.19 litros	0.47 litros
Envioline 124 se suministra en cajas; una caja contiene nueve juegos de 2 libras.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
	0.25 US gal	1.5 lb		0.9 lb	
	0.6 litros	0.68 kg		0.4 kg	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo a 25°C (77°F), en botes originales sin abrir. Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica esta sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local de International Paint que esta ficha técnica esta actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica esta disponible en nuestra web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la web.

Copyright © AkzoNobel, 07/11/2012.

 International, y todos los nombres de productos que se mencionan en esta publicación son marcas registradas de Akzo Nobel, o para cuyo uso tiene licencia Akzo Nobel.

www.enviolinegroup.com

www.international-pc.com