

## Novolac Ester Vinílico

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Produto de éster de vinil de dois componentes reforçado com flocos de vidro para aumentar a resistência química e à abrasão.

### USO RECOMENDADO

Interline 955 foi principalmente concebido para o revestimento interno de tanques e reservatórios de armazenamento de produtos químicos ácidos quentes tais como refinarias, petroquímicas, fábricas de pasta e papel e para aço estrutural onde possa ocorrer com frequência o contato com produtos químicos corrosivos.

### INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 955

<b>Cor</b>	Branco, Amarelado
<b>Brilho</b>	Semi-brilhante
<b>Volume de Sólidos</b>	100% reactivo
<b>Espessura</b>	400-600 microns (16-24 mils) em seco, equivalente a 471-706 microns (18,8-28,2 mils) em húmido
<b>Rendimento Prático</b>	2.10 m <sup>2</sup> /litro para uma espessura de filme seco de 400 microns e para 85% de volume de sólidos 85 sq.ft/US gallon para uma espessura de filme seco de 16 mils e para 85% de volume de sólidos (consulte a Página 3 para obter mais informações sobre as Características do Produto)
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola airless, Trincha

#### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao tacto	Duro	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	6 horas	3 dias
15°C (59°F)	4 horas	5 horas	5 horas	3 dias
25°C (77°F)	4 horas	5 horas	5 horas	2 dias
35°C (95°F)	4 horas	5 horas	5 horas	24 horas

Estes tempos de secagem foram obtidos usando a quantidade de retardante recomendada para cada temperatura (ver Características do Produto).

### INFORMAÇÃO LEGAL

**Ponto de Inflamação** Parte A 32°C (90°F); Parte B 100°C (212°F); Misturado 32°C (90°F)

**Peso Específico** 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

**VOC** 29 g/kg Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

## Novolac Ester Vinílico

### PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

#### Substratos de Aço

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interline 955, a superfície deve ser redecapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada. Recomenda-se um perfil superficial angular de 75-100 microns (3-4 mils).

Se for necessário um primário de espera para Interline 955, recomenda-se a utilização de Interline 949 (ver a compatibilidade do sistema). Em alternativa, o padrão de decapagem pode ser mantido mediante desumidificação.

#### Aço com aplicação de Shop Primer

Antes da aplicação de Interline 955, todas as superfícies de aço com shop primer devem ser decapadas novamente até ao padrão visual estipulado anteriormente.

#### Substratos de Betão

O betão deve de estar completamente curado antes da aplicação do revestimento ou sistema de pintura. Consultar o Guia de Preparação de Superfícies de Betão para obter informação adicional.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Assim que misturar a unidade, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1) Agitar a Base (Parte A) com um misturador. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um misturador mecânico.			
	Está disponível para este material uma solução retardante. Ver Características do Produto para detalhes.			
<b>Proporção da Mistura</b>	98 parte(s) : 2 parte(s) em volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	1 hora	1 hora	40 minutos	40 minutos
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	Gama de bicos 0,63-0,89 mm (25-35 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i)		
<b>Pistola Convencional (Pote pressão)</b>	Não recomendado			
<b>trincha</b>	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 75 microns (3,0 mils)		
<b>rolo</b>	Não recomendado			
<b>Diluyente</b>	Não apropriado	<b>NÃO DILUIR</b>		
<b>Diluyente de Limpeza</b>	International GTA853	<b>N.B.: Limpar todo o equipamento imediatamente após a sua utilização.</b>		
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento imediatamente após a sua utilização com International GTA853. É de boa prática limpar periodicamente à pressão o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência de limpeza deverá ser de uma vez por hora, usando GTA853 arrefecido a <15°C (59°F).			
	Todos os materiais sobranes e embalagens vazias deverão ser eliminados de acordo com os regulamentos/legislação locais apropriadas.			

## Novolac Ester Vinílico

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 955 antes da utilização.

Temperaturas elevadas de armazenamento reduzem o prazo de validade. Interline 955 não catalizado permanece estável durante 6 meses a partir da data de fabrico quando conservado abaixo de 20°C (68°F) na sua embalagem original fechada. Interline 955 não deverá nunca ser armazenado à luz solar directa. Recomenda-se que as temperaturas do material sejam mantidas tão baixo quanto possível através de refrigeração, se necessário, de modo a prolongar a vida em armazenamento e assegurar uma duração de uma hora de vida útil da mistura durante a aplicação com pistola airless. É importante ter em atenção que as temperaturas do material aumentarão a seguir à mistura. Recomenda-se uma amplitude de temperaturas de armazenamento entre os 8°C e 19°C (46°F-66°F).

Embora Interline 955 seja teóricamente uma mistura 100% reactiva, a International Protective Coatings recomenda um valor de 85% para o volume de sólidos na prática; contudo, este valor pode ser superior ou inferior e o valor real dependerá da temperatura ambiente e da ventilação durante a aplicação.

Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou para a aplicação de retoques.

Este produto **não** deve ser diluído dado que a utilização de diluentes pode inibir severamente o mecanismo de cura do revestimento.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

A temperatura máxima do aço na altura da aplicação é de 60°C (140°F) e a humidade relativa máxima durante a aplicação e período de cura é de 80%.

Interline 955 deve ser especificado num mínimo de 2 demãos de 400 microns (16 mils) cada uma para alcançar uma espessura total de película não inferior a 800 microns (32 mils) de maneira a obter um desempenho óptimo.

Interline 955 pode ser aplicado numa vasta gama de condições climáticas, incluindo a temperatura do material até 35°C (95°F). Contudo, a temperaturas de material superiores a 25°C (77°F), é aconselhável a utilização de uma solução retardante de maneira a manter a vida útil do produto, permitindo a utilização de pistola airless. A quantidade recomendada de solução retardante é a seguinte:-

<25°C (77°F)	Não é necessário retardante
25-35°C (77-95°F)	Necessária 1 unidade de retardante

A solução retardante deve sempre ser adicionada à base antes da adição do iniciador e bem mexido usando um agitador mecânico. quando as temperaturas de material forem consistentemente elevadas, i.e. >35°C (95°F), o material deverá ser arrefecido. Consultar a International Protective Coatings para aconselhamento específico.

Este produto não cura adequadamente abaixo de 5°C (41°F). Para um desempenho máximo, as temperaturas ambientes deverão estar acima dos 15°C (59°F).

A temperatura de resistência seca máxima contínua de Interline 955 é de 130°C (266°F).

Em condições de imersão, a temperatura máxima para Interline 955 é de 90°C (194°F).

Consultar a International Protective Coatings para limites de temperatura para cargas específicas.

Interline 955 não se destina a ser usado como acabamento cosmético e a estabilidade da cor não será conseguida.

Para armazenamento de ácidos inorgânicos ou orgânicos, consultar a International Protective Coatings para aconselhamento específico sobre compatibilidade de carga, esquemas e processos adequados de pintura.

Quando as temperatura das superfícies excedam 35°C (95°F), ou quando exposto à luz solar directa, Interline 955 deverá ser revestido logo que estiver seco para evitar problemas de adesão entre demãos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

### SISTEMAS COMPATÍVEIS

Interline 955 deve ser aplicado sobre substratos preparados corretamente. No entanto, é adequado para aplicação sobre os seguintes primários:

Ceilmate 370HT Primer  
Ceilmate 380 Primer

Sobre Interline 955 só se deve aplicar demão final do mesmo produto.

Para informação adicional, consultar a International Protective Coatings.

Consultar a International Protective Coatings para confirmar que Interline 955 é adequado para contacto com o produto a ser armazenado.

## Novolac Ester Vinílico

### INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interline 955 - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	20 litro	19.6 litro	20 litro	0.4 litro	0.5 litro
A solução retardante opcional está disponível na quantidade de 50ml numa embalagem de 100ml. Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A		Parte B	
	20 litro	25.3 kg		0.5 kg	
	N° de Expedição UN	Parte A - 1263	Parte B - 5105		
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento: No mínimo 6 meses a <20°C (68°F). Sujeito a reinspecção posterior.				
Armazenamento: Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. Durante o armazenamento e transporte, o iniciador de Interline 955 não deve ser exposto a temperaturas que excedam 30°C ( 90°F). Recomenda-se a refrigeração. É boa prática armazenar as Partes A e B em compartimentos separados.					

### Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Vimos por este meio renunciar a quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força da lei ou outros, incluindo, sem limitações, qualquer garantia implícita de comercialização ou aptidão para uma finalidade específica. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o seu representante local que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site da internet em [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com), ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), e deve coincidir com este documento. Se houver algumas discrepâncias entre este documento e a versão da Ficha Técnica disponível na internet este último vai prevalecer.

Copyright © AkzoNobel, 15/08/2016.

Todas as marcas registadas mencionadas nesta publicação são propriedade, ou licenciadas para o grupo de empresas da AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)