

TIDLIGERE FLEXCRETE CEMPROTEC E-FLOOR

PRODUKTBESKRIVELSE	En to-komponent, vannbasert (VOC-fri), epoxy - og polymermodifisert sementbasert belegg for beskyttelse av betonggulv. Den utviser en høy grad av tiksotropi for enkel påføring ved å helle eller pumpeteknikker for å gi en glatt overflate. Når den herder, vil den gi et slitesterkt og holdbart beleg, som gir lav vanngjennomtrengning og som vil gi langvarig beskyttelse mot kjemisk påvirkning og slitasje.			
BRUKSOMRÅDE	Spesielt designet for beskyttelse av betonggulv og dekk som er spesielt utsatt for trafikk i interne og eksterne miljøer. Intercrete 4851 kan forsterkes med Intercrete 4872 tape for å imøtekomme bevegelser i konstruksjons overganger. Intercrete 4851 tilbyr lav gjennomstrømming til vann ved 10 bar positivt og negativt trykk sammen med fremragende motstandsdyktighet mot oksygen og klorid ion spredning. CE-merket i henhold til BS EN 1504-2. Egnert for overflate beskyttelse prinsipper 2.2,5.1,6.1,8.2 som definert i BS EN 1504-2.			
PRAKTISK INFORMASJON INTERCRETE 4851	Farge	Grå		
	Volum % tørrstoff	100%		
	Typisk filmtykkelse	2 millimeter (80 mils) TFT		
	Praktisk spredeevne	På forbehandlede overflater, vil et 30kg sett normalt dekke 8.1m ² ved 2mm tykkelse Praktisk spredeevne vil avhenge av overflate profil, porøsitet på området som skal belegges og andre faktorer som kan føre til avvik må også taes hensyn til.		
	Påføringsmetode	Riflet Murskje, Skliutjevner, Flyt, Tannsparkel		
	Lagringstid	12 måneder ved 20°C (68°F).		
	Emballasje	30 kg komposittpakker		
	Bruktid etter blanding	20°C (68°F) 30 minutter		
	Tørketid	Overmalings intervall med samme		
	Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Minimum Maksimum
	20°C (68°F)	1.5 timer	4 timer	24 timer Ikke aktuelt

OVERHOLDELSE OG SERTIFISERING

Når anvendes som en del av et godkjendt system, har dette materialke følgende sertifisering.

- Egnert for overflate beskyttelse prinsipper 2.2,5.1,6.1,8.2 som definert i BS EN 1504-2.
- CE-merket i henhold til EN 13813 Klasse CT-C40-F10-AR1.
- Samsvarende med LU Standard 1-085 ' Brannsikrhetsytelse av materialer'.



Protective Coatings

Polymer Modified Cementitious Flooring

SPESIFIKASJONS KLAUSUL Det beskyttende belegg på betonggulv, skal være 2-komponent epoksy og polymer modifisert sement belegg, CE-merket i henhold til BS EN 1504-2, og skal sammenfalle med følgende funksjons spesifikasjoner:

- Ugjennomtrengelig for vann ved 10 bar hydrostatisk trykk
- Klebestyrke på minst 2MPa på betong ihht EN 1542.
- Kan påføres miljøvennlig betong

FORBEHANDLING

Betong

Styrken på betong underlaget skal være minst 20 Mpa. Alle overflater skal være rengjort, tørr og ren for herdeforbindelser, løsemidler, sparkelmasse, overflateherdere, fett, olje, smuss gammelt belegg og betongrester. Det må lages ruhet på glatte overflater. Best resultat oppnåes ved hjelp av lukket shotblasting utstyr eller mekanisk behandling av underlag. Det forbehandlede underlag skal fuktes grundig med rent vann til den er ensartet fuktet uten vanddammer.

Områder som stadig viser spor av olje, grease o.l., må behandles med et passende avfettingsmiddel. Der det er stor forurensing, kan det være nødvendig å bruke trykkluftutstyr, flamme avskalling og damprensingsmetoder. Alle rester må fjernes for å oppnå en grundig rengjort, støvfri og strukturert overflate.

Grunning

Det forbehandlede underlag skal fuktes grundig med rent vann til den er ensartet fuktet uten vanddammer. Dette inkluderer Intercrete 4851 og alle tidligere påførte strøk med Intercrete 4852. For å forhindre avgassing, bør underlaget forsegles med Intercrete 4850, typisk dekkevne på 5m² /litre. Tillat at det blir gjennomslitt, typisk 1-3 timer avhengig av klima, før en fortsetter.

PÅFØRING

Blanding

Intercrete 4851 levers som to deler; en flytende komponent (Part A) og en pulver komponent (Part B). BLAND KUN HELE SETT. Part A ristes grundig og helles i en egnet blandebeholder, deretter tilsettes Part B langsomt under konstant miksing med et mekanisk røreverk og blandes i minst 5 til en har fått en homogen masse uten klumper. I løpet av blandetiden på 5-minutter, må en skrape sidene på blandebeholderen for å unngå at det dannes klumper. Det må blandes sakte, så en mikser så lite luft inn i blandingen som mulig. Når produktet er ferdig mikset, må det brukes innen den angitte brukstid.

Skliutjevner

Anbefales

Arbeidsstopp / Opprydning

Rengjør alt utstyr umiddelbart etter bruk med rent vann.

Alt materiale til overs og tomme containere bør deponeres i henhold til de regionale normer/lovverk.

PRODUKTDATA

Samlinger

Alle formede kanter på eksisterende gulv eller dekk SKAL videreføres i det nye belegg. Over konstruksjons samlinger og "levende" sprekker, bør Intercrete 4851 forsterkes med Intercrete 4872, og bruk av Intercrete 4840 som underlag (se eget Teknisk Datablad for ytterligere informasjon).

Plassering

Intercrete 4851 kan tømmes eller sprøytes på forberedt underlag og dras utover med skrape eller piggsparkel. Overflaten rulles med pigg rulle for å fjerne innestengt luft og for å sikre en tett finish. Det må sikres at en har minst 2 mm tykkelse. Der det er nødvendig å hindre utgliding og mekanisk sliasje på Intercrete 4851, tilsettes omgående et passende tilsetningsstoff i overflaten. Det er viktig at partiklene spredde jevnt utover, uten å ødelegge beleggets glatte overflate. Kontakt protective Coatings Tekniske avdeling for ytterligere informasjon. La det herde i minimum 4 timer, før overskytende materiale fjernes. Dette kan samles opp, siktes og brukes igjen. Påfør Intercrete 4870 med en rulle ved 5m²/litre. Etterbehandling må utføres innen materialets brukstid og senest 10 minutter etter påføring. La herde i minst 4 timer, før belegget kan utsettes for lett fottrafikk.

Herding

Polymer Modified Cementitious Flooring

Normale prosedyrer vedrørende herding av sementprodukter bør overholdes nøye. Overflaten må beskyttes mot sterkt sollys og uttørkende vind, for å hindre skinnherding under påføring og hurtig uttørking i plastikk tilstanden. På overflater uten sand, må belegget herdes ved hjelp av Intercrete 4870, og det er viktig at det ikke kommer overspray på overflater som ikke enda er behandlet.

CE merking gjelder for produkter som er produsert ved Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, ihht 0086-CPD-530942.

APPLICATION TIPS

- Hold den våte kant levende ved hjelp av vedvarende tilføring blandet materiale og regelmessig bruk av pigg rulle.
- Piggroller rengjøres og tørkes regelmessig for å hindre material oppbygging.
- Piggsko må brukes under påføring for ikke å ødelegge overflaten.
- Beleggets tykkelse sjekkes jevnlig ved hjelp av våtfilm måler som er tilgjengelig hos AkzoNobel.
- Det må sjekkes at ikke det dannes innesluttet luft under påføring.
- Nytt materiale kan påføres kant i kant over eksisterende herdet materiale ved. Påfør tape på herdet materiale, og påfør nytt materiale opp til den. Tapen fjernes mens det enda er vått for å oppnå en pen kant.
- Ved kalde og fuktige forhold, kan kondens oppstå på overflater som er behandlet med Intercrete 4851. Dette kan forårsake formørking av finish.
- En kan forbedre vedheft for påfølgende dekorative/flisebelagte finisher ved å tilsette et egnet, fint tilsetningsstoff (aggregate) i nylagt materiale.
- La det herde i minimum 72 timer før overmaling eller påføring av fliser.
- Påfør Intercrete 4870 herde membran som en jevn, fin tåke spray. Må ikke påføres for tykt, og det må ikke dannes damper på overflate. Sprekker kan da oppstå.
- Ved påføring av tilsetningsstoff (aggregate), bruk en teknikk der partiklene kastes oppover og faller jevnt uten å ødelegge den glatte overflaten. Bruk en grus blåser på større arealer.
- Arbeid i kaldt vær (se egen veiledning): $\geq 3^{\circ}(37^{\circ}\text{F})$ på stigende termoteter, $\geq 5^{\circ}\text{C}(41^{\circ}\text{F})$ på fallende termometer.
- Arbeid i varmt vær (se egen veiledning). Materiale oppbevares i kjølige forhold for å maksimere brukstid. Materiale oppbevares unna direkte sollys. Et andre strøk med Intercrete 4870 påføres med sprøyte. Om mulig, bøy en arbeide om natten, for å unngå ekstreme temperaturer.

Polymer Modified Cementitious Flooring

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard og Egenskaper	BS EN 1504-2 krav	Resultat
EN 12190 Compressive Strength	>= 50 MPa (Class II)	28 days: 54MPa
BS4551 Compressive Strength Development at 20°C		4 hours 8.0MPa 1 day 18MPa 7 days 33.5MPa 28 days 55MPa
EN196-1 Flexural Strength		28 Days: >12MPa
EN 1542 Adhesive Bond	> 2.00 MPa	3.36MPa
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 S _D = 5m	S _D = 1.12m
EN13687-1 Thermal Compatibility	> 2.00 MPa	3.10MPa
Vinci Test: Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		1.12 x 10 ⁻¹⁶ m/sec 2mm = 2310mm of concrete
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN13813 Wear Resistance		Exceeds AR0,5: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)	Class III (low) w <0.1kg.m ² .h ^{-0.5}	w = 0.073 kg.m ² .h ^{-0.5}
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	< 30 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	23.7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 _{FL} – s1
ASTM C1202-12 Resistance to Chloride Ion Penetration		3659 Coulomb (control concrete) 12915 Coulomb)

Note: Ovennevnte egenskaper er oppnådd ved laboratorietester: resultater oppnådd ved on-site tester kan variere avhengig av forhold.

SIKKERHETS FORSKRIFTER

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 16.04.2020.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com