

**PRODUCTBESCHRIJVING**

Een twee-componenten ijzerglimmerhoudende epoxy coating met een hoog gehalte aan vaste stoffen en een laag gehalte aan vluchtige bestanddelen (VOS) geformuleerd op basis van onze eigen polymeer-technologie met een snelle doorharding. Snel overschilderbaar zelfs bij lage temperaturen.

**TOEPASSING**

Een "high build" tussenlaag waardoor uitstekende barrière-bescherming wordt verkregen als onderdeel van een hoogwaardig systeem geschikt voor toepassing in agressieve omstandigheden inclusief offshore, bruggen, chemische en petrochemische installaties, krachtcentrales, pulp- en papierfabrieken en industriële gebouwen.

Kan worden gebruikt als een barrière-coating die direct op staal wordt aangebracht in een niet-agressieve omgeving.

Door de toepassing van de plaatjes ijzerglimmer wordt het barrière-effect verhoogd. Ook worden hierdoor de overschildereigenschappen van het systeem op lange termijn verbeterd waardoor dit materiaal ideaal geschikt is voor applicatie in de fabriek voordat transport plaatsvindt waarbij de laatste aflak na transport ter plaatse wordt aangebracht.

De snelle doorhardings- en overschildereigenschappen van Intercure 420 resulteren in productie-flexibiliteit waardoor dit product uiterst geschikt is voor zowel nieuwbouw als onderhoud.

**PRAKTISCHE INFORMATIE  
OVER INTERCURE 420**

<b>Kleur</b>	Naturel MIO, zilver-grijs, lichtgrijs
<b>Glansgraad</b>	Mat
<b>Volume % vaste stof</b>	70%
<b>Typische laagdikte</b>	100-150 micron(4-6 mils) droog, overeenkomend met 143-214 micron (5,7-8,6 mils) nat
<b>Theoretisch rendement</b>	5,60 m <sup>2</sup> /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 125 microns 225 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 5 mils
<b>Praktisch rendement</b>	Houd rekening met de typische verliesfactoren
<b>Applicatie methode</b>	Airless spray, Lagedruk spuit, Kwast, Roller
<b>Droogtijd</b>	

<b>Ondergrond temp.</b>	<b>Kleefvrij</b>	<b>Hard</b>	<b>Overschildertijd met aanbevolen producten</b>	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
5°C (41°F)	75 minuten	7 uur	5 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	50 minuten	4 uur	3 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	40 minuten	2 uur	2 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	30 minuten	1 uur	1 uur	Onbeperkt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

**GEGEVENS**

<b>Vlampunt</b>	Deel A 29°C (84°F); Deel B 26°C (79°F); Gemengd 27°C (81°F)	
<b>Dichtheid</b>	1,63 kg/l (13,6 lb/gal)	
<b>VOS</b>	2.75 lb/gal (330 g/l) 201 g/kg	EPA methode 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

**OPPERVLAKTE-  
VOORBEHANDELING**

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met norm SSPC-SP1 Solvent cleaning.

**Stralen**

Stralen tot de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intercure 420, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard. Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een scherp hoek-oppervlakteprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

**Oppervlakken met primer**

Alle primers die geschikt zijn om onder Intercure 420 te worden toegepast, moeten worden aangebracht op oppervlakken die zijn schoon gestraald conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6.

Een scherp hoek-oppervlakteprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

**Oppervlakken voorzien van shopprimer**

Lasnaden en beschadigde delen moet schoon gestraald worden conform Sa2½ (ISO 8501-1:1988) of SSPC-SP6.

Als de shopprimer ernstig of over een groot oppervlak is beschadigd, kan aanstralen noodzakelijk zijn.

Als de shopprimer is aangebracht op oppervlakken die zijn gestaalstraald, moet het hele oppervlak worden aangestruild voordat Intercure 420 wordt aangebracht.

**Oppervlakken voorzien van zink primer**

Zorg ervoor dat het oppervlak met de primer schoon, droog en vrij is van verontreiniging en zinkzouten voordat Intercure 420 wordt aangebracht. Zorg ervoor dat de primers volledig zijn doorgehard voor zij worden overgeschilderd.

Als de shopprimer is aangebracht op oppervlakken die zijn gestaalstraald, moet het hele oppervlak worden aangestruild voordat Intercure 420 wordt aangebracht.

**APPLICATIE**

<b>Mengen</b>	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1)	Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer.		
	(2)	Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.		
<b>Mengverhouding</b>	3 dl(n) : 1 dl(n) volume			
<b>Potlife</b>	5°C (41°F) 8 uur	15°C (59°F) 4 uur	25°C (77°F) 2 uur	40°C (104°F) 45 minuten
<b>Airless spray</b>	Aanbevolen	Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Lage druk spuit (drukvat)</b>	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap 704 of 765 Vloeistof Tip	DeVilbiss MBC of JGA E	
<b>Kwast</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75 micron (3,0 mil) is mogelijk		
<b>Roller</b>	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk		
<b>Verdunner</b>	International GTA220 (of International GTA415)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan		
<b>Reiniger</b>	International GTA822 (of International GTA415)			
<b>Werkonderbreking</b>	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
<b>Schoonmaak</b>	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA822. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid verwerkt materiaal de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.			
	Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

**PRODUCTKENMERKEN****Doorharding bij lage temperaturen**

Intercure 420 kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

Neem contact op met International Protective Coatings voor nadere informatie over droogtijden en overschilderbaarheid.

Dit produkt mag uitsluitend worden verdund met International GTA220 verdunners. Het gebruik van alternatieve verdunners, vooral verdunners die ketonen bevatten, kan het uithardingsmechanisme van de coating ernstig nadelig beïnvloeden.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Net zoals alle epoxies zal Intercure 420, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen.

Dit produkt wordt vaak gebruikt als een "travel coat" waarover op de bouwplaats een eindlaag wordt aangebracht. Teneinde goede eigenschappen bij lange overschildertijden zoveel mogelijk te behouden, dient overapplicatie te worden vermeden. Ook moet het oppervlak geheel worden gereinigd, terwijl eventuele vervuiling die in de oppervlakte-textuur aanwezig is als gevolg van de grove ijzerglimmer deeltjes dient te worden verwijderd.

Net zoals bij alle producten met een hoog ijzerglimmer - niveau kunnen uitsluitend relatief donkere kleuren worden samengesteld. Als gevolg daarvan kan het noodzakelijk zijn om met sommige kleuren in dunne lagen, twee coatings aan te brengen voordat goede dekking wordt verkregen.

De absoluut gemeten hechting van topcoats op verouderde Intercure 420 is lager dan die op het verse produkt. Deze is echter adequaat voor het gespecificeerde eindgebruik.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

Reactieve additieven met een laag moleculair gewicht, die zich vormen als deel van de filmlaag gedurende normale droging in de buitenlucht, hebben ook invloed op de VOS waarden zoals vastgesteld met EPA Method 24.

---

**SYSTEEM TOEPASBAARHEID**

U wordt verzocht om het advies in te winnen van International Protective Coatings voor specifieke informatie betreffende applicatie en prefabricatie-primers.

De volgende primers worden aanbevolen voor Intercure 420:

Intercure 200  
Intergard 251  
Intergard 269  
Interzinc 22 (mist-coat of tie-coat kan noodzakelijk zijn)\*  
Interzinc 52  
Interzinc 315

De volgende aflakken worden aanbevolen voor Intercure 420:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 990

Voor andere geschikte primers/aflakken wordt u verzocht het advies in te winnen van International Protective Coatings.

\* Raadpleeg het relevante product-gegevensblad voor details.

**VERDERE INFORMATIE**

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

**VOORZORGSMAATREGELEN**

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	29.5 kg		5.2 kg	
	4 US gal	49.4 lb		8.8 lb	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

**Belangrijke opmerking**

*De informatie in deze data sheet heeft niet de bedoeling allesomvattend te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor iets anders dan waarvoor dit product specifiek wordt aanbevolen in deze data sheet zonder dat door ons de geschiktheid van het product voor dat andere doel schriftelijk is bevestigd, doet dit op eigen risico. Naar ons beste weten zijn het advies en mededelingen die wij u omtrent dit product (in deze data sheet of op andere wijze) juist; wij hebben echter geen controle over de kwaliteit van het betreffende oppervlak of over de vele factoren die het gebruik en het aanbrengen van het product beïnvloeden. Daarom zijn wij op geen enkele wijze aansprakelijk voor de werking van het product tenzij we daarmee specifiek schriftelijk mee accoord zijn gegaan en zijn wij, voor zover de relevante wet dit toestaat, niet aansprakelijk voor enig verlies of schade door of vanwege het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij elke aansprakelijkheid af voor uitdrukkelijke of impliciete garanties en waarborgen, wettelijke of anderszins, daaronder mede begrepen garanties betreft geschiktheid voor specifiek commercieel of ander gebruik. Onze Algemene Verkoopvoorwaarden zijn van toepassing op alle geleverde producten en verstrekt technisch advies. Vraag een kopie van dit document en lees het goed. De informatie in deze data sheet kan wijzigen vanwege verdere ervaring en ons streven naar continue ontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór het gebruik van het product bij de lokale International Paint vertegenwoordiger na te gaan of er geen recentere data sheet bestaat.*

Datum uitgifte 1-12-2011

Copyright © AkzoNobel, 1-12-2011.

 International, International en alle productnamen genoemd in deze publicatie zijn handelsmerken van, of in licentie verleend aan Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)