

Modifisert epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE

En overflate tolerant, tykkfilm, lav VOC epoksy barriere maling, forsterket med kjemikalie bestandige lamellerte glass flak for forlenget holdbarhet, beskyttelse mot slitasje og korrosjon og med utmerket effekt for å ivareta katodisk binding.

BRUKSOMRÅDE

For beskyttelse av stål i områder som er utsatt for sterk slitasje og korrosjon. Dette gjelder plaskesoner på offshore konstruksjoner, jetties, dekk, broer, kjemiske anlegg, cellulose- og papiranlegg, vannbehandlings-anlegg og nedgravde rør. Med utmerket motstand mot katodisk avskalling og kompatibel både til offer anoder og påtrykt spenning systemer, er Interzone 954GF spesielt egnet for lang tids beskyttelse av undervanns objekter.

Interzone 954GF kan også brukes som del av sklisikkert dekkssystem sammen med passende aggregat.

PRAKTISK INFORMASJON INTERZONE 954GF

| | |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Farge | Begrenset fargeserie tilgjengelig |
| Glansgrad | Halvblank |
| Volum % tørrstoff | 85% ± 2% (ISO 3233:1998) |
| Typisk filmtykkelse | 200-500 µm (8-20 mil) tørr 235-588 µm (9,4-23,5 mils) våt |
| Teoretisk spredeevne | 1,70 m ² /ltr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 500 my tørrfilmtykkelse 68 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 20 mils tørrfilmtykkelse |
| Praktisk spredeevne | Vil variere etter de praktiske forhold. |
| Påføringsmetode | Høytrykksprøyte, Luftsprøyte, Pensel, Rull |
| Tørketid | |

| Overflate temp. | Støvtørr | Tørr | Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk | |
|-----------------|-------------|-----------|----------------------------------------------------|----------|
| | | | Minimum | Maksimum |
| -5°C (23°F) | 22 timer | 48 timer | 48 timer | 21 dager |
| 5°C (41°F) | 21 timer | 40 timer | 40 timer | 21 dager |
| 10°C (50°F) | 14 timer | 16 timer | 16 timer | 21 dager |
| 25°C (77°F) | 3.5 timer | 5.5 timer | 5.5 timer | 21 dager |
| 40°C (104°F) | 90 minutter | 3 timer | 3 timer | 21 dager |

MILJØTEKNISKE DATA

| | | | |
|----------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| Flammepunkt | Komp A 37°C (99°F); Komp B 37°C (99°F); Blandet 37°C (99°F) | | |
| Spesifikk vekt | 1,56 kg/l (13,0 lb/gal) | | |
| VOC | 1.87 lb/gal (225 g/ltr) | EPA Metode 24 | |
| | 145 g/kg | EU Rådskonklusjon om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC) | |

Se seksjonen for Produkttegnelser for ytterligere informasjon.

Modifisert epoxy

FORBEHANDLING

Hvor effektivt dette produktet er, vil være avhengig av hvor grundig forbehandlingen er. Overflaten som skal males bør være ren, tørr og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Opphopninger av smuss og oppløselige salter må fjernes. Det er vanligvis tilstrekkelig med tørrbørsting. Spyl med ferskvann for å fjerne oppløselige salter.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

Sandblåsing

For optimal ytelse, sandblås til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Dersom oksidasjon har forekommet mellom sandblåsing og påføring av Interzone 954GF, må overflate re-blåses til spesifisert visuell standard.

Defekter på overflate som kommer til syne etter sandblåsing, må fylles, slipes eller behandles på egnet måte. En overflateprofil på 50-75 my (2-3 mils) anbefales.

Manuell eller elektroverktøy bearbeidelse

Manuell eller mekanisk rengjøring til minst St3 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP3, kun for atmosfærisk bruk.

Merk at all kalk må fjernes, og områder som ikke kan forberedes tilstrekkelig ved bruk av sliping eller nålepistol, må blåses til en minstestandard av Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Dette vil vanligvis høre til C eller D grads rusting innenfor denne standarden."

Ultrahøytrykks hydroblasting/våt sandblåsing

Kan påføres overflater forbehandlet til Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6, som har flash rust som ikke er verre enn Grade HB2M (referer til International Hydroblasting Standards) eller Grade SB2M (referer to International Slurry Blasting Standards). Kan også påføres fuktige overflater under visse forutsetninger. Ytterligere informasjon er tilgjengelig fra International Maling.

Gamle Belegg

Interzone 954GF passer til å overmale enkelte intakte gamle belegg. For å sikre kompatibilitet, bør man alltid prøve påføring og vurdering av et testområde.

PÅFØRING

| | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|
| Blanding | Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk. | | | |
| Blandingsforhold | 4 deler : 1 deler i volum | | | |
| Brukstid etter blanding | 10°C (50°F) 2 timer | 15°C (59°F) 60 minutter | 25°C (77°F) 45 minutter | 40°C (104°F) 20 minutter |
| Høytrykksprøyte | Anbefales | Dyse 0,48-0,66 mm (19-26 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Lavtrykksprøyte | Anbefales | Pistol Luftkappe Dyse | DeVilbiss MBC eller JGA 62 AC | |
| Pensel | Egnet | Typisk 100-150 my (4,0-6,0 mils) kan oppnåes | | |
| Rull | Egnet | Typisk 75-125 my (3,0-5,0 mils) kan oppnåes | | |
| Tynner | International GTA007 Maksimalt anbefalt tynning 5%. | Tynning er normalt ikke påkrevd. Ved påføring under ekstreme forhold, kontakt lokal representant. Tynning må ikke overskride det som er tillatt ihht lokale miljø forskrifter. | | |
| Rengjøringsmiddel | International GTA822 (eller International GTA415) | Valg av rengjøringsmiddel må gjøres ihht lokale miljøforskrifter. Vennligst kontakt lokal representant for rådgiving. | | |
| Arbeidsstans | Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistoler eller sprøyteutstyr. Skyll alt utstyr nøye med International GTA822 eller International GTA415. Når malingsdelene er blandet sammen må de ikke lagres, og etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette arbeidet med nyblandete porsjoner. | | | |
| Rengjøring | Rens alt utstyr umiddelbart etter bruk med International GTA822 eller International GTA415. Det hører til gode arbeidsvaner å skylle sprayutstyret med jevne mellomrom i løpet av arbeidsdagen. Hyppigheten av rengjøring avhenger av mengde spray, temperatur og brukt tid, inklusive forsinkelser. | | | |

Alt materiale som er til overs og tomme spann skal fjernes i overensstemmelse med regional lovgivning/regulativer.

Modifisert epoxy

PRODUKTDATA

Maksimal filmtykkelse per lag er lettest å oppnå ved bruk av luftfri sprøyting. Ved applikasjon med andre metoder enn luftfri sprøyting, vil det bli vanskelig å oppnå den riktige tykkelsen. Varierende temperaturer kan kreve spesifikke påføringsteknikker for å oppnå maksimal filtykkelse.

Ved påføring av Interzone 954GF med pensel eller rull kan det bli påkrevd med flere strøk for å oppnå total angitt tørrfilmtykkelse på systemet.

Overflatetemperaturen må alltid være minst 3°C (5°F) over duggpunktet. Påføres ikke temperaturer under 4°C (39°F).

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring av Interzone 954GF på lukkede områder.

I spesielle tilfeller der overmaling er påkrevd og herdingen har foregått ved lav temperatur og høy fuktighet, må det kontrolleres at det ikke finnes tegn til aminutslag før påføring av etterfølgende toppstrøk.

Kondens under eller like etter påføring kan forårsake en matt glans og dårligere film. Dersom produktet kommer i kontakt med vann for tidlig, vil det føre til fargeendring, spesielt i mørke farger.

I likhet med andre epoxymalinger kan krittning og misfarging forekomme når Interzone 954GF brukes utendørs.

Der det er behov for en varig kosmetisk finish som bevarer sin glans og farge, skal det overmales med anbefalt toppstrøk.

Ved påføring mellom lavvann og høyvann (tidevann) på jetties, pilarer osv, kan Interzone 954GF oversvømmes etter 2 timer. Dette vil føre til at mørke farger vil bli lysere, men dette har ingen innvirkning på sluttproduktets antikorrosive egenskaper.

Interzone 954GF kan modifiseres og brukes som sklisikkert deksbelegg ved tilsetning av GPA900 eller GMA132 aggregat. Typisk filmtykkelse vil være 750-1000 my (30-40 mils). Foretrukket påføring er med egnet traktpistol med stor åpning (f.eks Sagola 429 eller Air texture pistol med 5-10mm dyse). På små flater kan murskje eller rull benyttes. Alternativt kan det brukes en påføringsmetode med spredning. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere informasjon.

Forenlig med katodiske beskyttelsessystemer.

Note: VOC verdier er typiske og kun retningsgivende. Variasjoner kan forekomme avhengig av faktorer som farge og produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Interzone 954GF vil generelt bli lagt på bart stål, bearbeidet ved tørr sandblåsing, våt sandblåsing eller ultra høytrykk vannblåsing.

Følgende primere anbefales til Interzone 954GF:

| | |
|-----------------|-------------------------------------|
| Intercure 200 | Intergard 269 (for bruk under vann) |
| Intercure 200HS | Interline 982 (for bruk under vann) |
| Intergard 251 | Interzinc 315 |
| Interzinc 52 | Interzone 1000 |

Følgende toppstrøk anbefales til Interzone 954GF:

Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interzone 954
Interzone 954GF

Modifisert epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

| EMBALLASJE | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
|------------|-----------------|----------|------------|-----------|------------|
| | | Volum | Emballasje | Volum | Emballasje |
| | 20 liter | 14 liter | 20 liter | 3.5 liter | 5 liter |

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

| SKIPNINGSVEKT | Enhetsstørrelse | Komp A | Komp B |
|---------------|-----------------|---------|---------|
| | | 25.5 kg | 4.08 kg |

| LAGRING | Lagringstid |
|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | 12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder. |

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 20.04.2022.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com