

环氧油漆

产品说明

一种玻璃纤维增强，环氧衬里系统，用来设计保护混凝土和碳钢表面免受浸泡环境下的化学腐蚀。

设计用途

一种用于保护储罐，沟渠和池坑的加强衬里，特别适合用于浓密机，澄清池及其他接触化学品的开裂混凝土上。

涂装数据 CEILCOTE 68 LINING 颜色

灰色

光泽

不适用

体积固体份

尽管组成成分100%参与固化反应，但是实际体积固体份取决于施工条件。推荐的体积固体份计算数值为97%。

典型厚度

基涂：（树脂+粉料）1550微米（62密耳）的湿膜相当于1500微米（60密耳）干膜，树脂的理论涂布率为1.34平米/升（55平方英尺/美制加仑）。粉料的涂布率为2.4公斤/平方米（0.5磅/平方英尺）织物加强层（树脂润湿织物）：800微米（32密耳），理论涂布率为1.22平方米/升（50平方英尺/美制加仑）。织物的使用量为1.1×表面积。面涂：通过辊涂或者喷涂Ceilmcote产品可获得多种面涂设计，依据目标使用环境选择。具体面涂类型及涂层数量请咨询国际油漆防护涂料部门Ceilmcote代表。

实际涂布率

允许适当的损耗系数。涂布率会因系统的不同以及待涂表面状况发生变化；进一步信息请查阅相关的施工指导以及配套方案。

施工方法

抹涂，滚涂，无气喷涂

干燥时间

推荐面漆重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	12 小时	4 天	24 小时	4 周
23° C (73° F)	8 小时	24 小时	10 小时	4 周
30° C (86° F)	6 小时	16 小时	6 小时	2 周

法规符合性数据

闪点（典型）

A组份 93° C (199° F); B组份 107° C (225° F); 混合后 93° C (199° F)

产品重量

1.08 千克/升 (9.0 磅/加仑)

挥发性有机化合物

0.54 磅/加仑 (65 克/升)

美国环境保护局第24号方法

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

## 环氧油漆

### 表面处理

所有待涂漆表面均应清洁、干燥、没有污染物。上漆之前，所有表面均应根据ISO 8504-2000标准进行判定和处理。

油和油脂根据SSPC-SP1标准清除。

#### 钢质底材

当用于浸泡环境或潮湿环境或高温环境下，该产品应当涂覆在经喷砂清理至Sa3 (ISO 8501-1:2007), SSPC SP5 或 NACE #1等级的表面。当用于干燥环境下，应当涂覆在经喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC SP10 或 NACE #2等级的表面。表面粗糙度要求最小为75微米 (3密耳)。底材必须要施工一道50-125微米 (2-5密耳) 厚度的Ceilmote 680M湿膜。

#### 混凝土底材

施工Ceilmote 68 Lining之前，混凝土表面应当充分固化。混凝土表面应当干燥并通过塑料薄板法测试 (ASTM D4263)。所有待涂表面应当清洁，干燥，无促凝剂，脱模剂，脂，油，旧涂层以及松散剥落的混凝土。所有待涂混凝土表面也必须经喷砂处理，来获得粗糙的表面，并且除去浮浆皮。表面张力 (ASTM 4541) 最少达到2MPa (300psi)。更多信息请参见混凝土表面处理规范。底材必须要施工一道50-125微米 (2-5密耳) 厚度的Ceilmote 680M湿膜。

## 施工

混合	Ceilmote 68 Lining必须按照后续系统详细的施工指导进行混合和施工。树脂组份两罐装为一套。通常将一套中全部充分混合。一旦混合，必须在规定的混合使用寿命内全部用完。(1) 摇匀A组份，然后将整罐的A组份和B组份倒在一起，用电动搅拌器充分搅匀。(2) C组份，粉料组份，应当在电动搅拌器搅拌A组份和B组份的时候缓慢加入。具体的质量要求请参考产品参数章节。
混合比例	3 部分 : 1 部分 (体积比)
混合使用寿命	10° C (50° F) 23° C (73° F) 30° C (86° F) 60 分钟 30 分钟 20 分钟
适用于无气喷涂	适用
滚涂	适用
馒涂	适用
稀释剂	请勿稀释
清洁剂	Ceilmote T-410溶剂 或者MEK
作业暂停	请勿让漆料留在设备中。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。
清洗	施工后用T-410溶剂 (或者MEK) 清洗所有的设备。所有剩余的材料和空的包装容器需要根据当地的法律/法规处理。

## 环氧油漆

### 产品特性

在使用相关Ceilmote系统之前，务必先参阅详细的《施工指导》。Ceilmote 68 Lining的施工要求施工公司员工必须经过完整施工培训。强烈建议施工人员及施工监管人员均由经过正确产品培训的专业人员担任。

施工开始之前，国际油漆会提供关于干膜厚度以及涂层道数的精确的配套方案。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。在施工和固化期内，确保充足的通风。可能有必要使用除湿、空调和/或加热设备以控制环境条件。

在施工的所有工序阶段，表面温度、空气温度和涂料温度均应介于10° C (50° F)和43° C (110° F)之间。

在室外或阳光照射下施工时，当表面温度因阳光照射或周围环境温度升高而升高时，可能会出现“冒泡”。这可在涂覆的地坪、衬里或涂层中引起气泡或孔洞。当出现此类问题时，则需要遮盖表面，以免阳光照射，并且/或在较为凉爽的傍晚或夜间施工，这样即可在初始固化时不会发生空气从混凝土中逸出。如欲获取更详尽的建议，请向国际油漆公司工业防护漆部门垂询。

Ceilmote 68 Lining 最大持续干温为93° C。最大连续浸泡温度电阻产品是71° C (160° F) 的混凝土和60° C (140° F) 的钢。

#### Application

1. 镟涂施工一道1000-2000微米（40-80密耳）的基涂（目标1500微米，60密耳）。2. 将增强材料压入基涂，不能留有任何的皱褶和孔隙，使用树脂润湿增强材料直到增强材料变透明。3. 固化后施工面涂。4. 等面涂固化。

可以选择多种Ceilmote产品作为面涂；具体根据目标使用环境而定。对于选择具体的面涂产品请咨询国际油漆Ceilmote代表。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

---

## 系统配套性

Ceilmote 68 Lining始终应当涂覆在经正确处理的底漆表面。适合的底漆如下：

Ceilmote 680 Primer      Ceilmote 680M  
Ceilmote 690

典型面漆为：

Ceilmote 600 Flakeline      Ceilmote 600HB Flakeline  
Ceilmote 662 Flakeline      Ceilmote 664 Ceilgard

## 环氧油漆

### 补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容根据要求可获得

### 安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	4 美加仑	3 美加仑	5 美加仑	1 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
			31 磅	9 磅	
	4 美加仑				
贮存	贮存期限	23° C (73° F) 下18个月。 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

### 重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在 [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) 或 [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) 网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2015/2/5 阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)